DAS PAPIER

Zeitschrift für die Erzeugung von Holzstoff, Zellstoff,
Papier und Pappe
Chemische Technologie der Cellulose

31. Jahrgang 1977

Zeitschrift des Vereins der Zellstoff- und Papier-Chemiker und -Ingenieure
Gemeinschaftsorgan der deutschen Papierfachverbände
Amtliches Organ der Papiermacherberufsgenossenschaft in Mainz

Eduard Roether Verlag · Berliner Allee 56 · 6100 Darmstadt · Ruf 82055

I N H A L T S V E R Z E I C H N I S

Abhandlungen des Technischen Teiles

Barkman, L. O. u. Gabor, D.: Erste Erfahrungen mit einer Beloit-Doppelsieb-Tissue-Maschine. S. 22.

Baumgarten, H. L.: Theorie und Wirkung der Zellstoff-Mahlung und anderer Faserumformprozesse. V 108.

Bergström, J. I. u. Gustafson, D.: Das Strata-Flo-Konzept, Prinzip und Entwicklung sowie Erfahrungen mit der ersten Produktionsanlage. S. 229.

Cordier, D.: Die Probleme der biologischen Reinigung von Abwässern aus Spezialpapierfabriken mit integrierter Halbstofferzeugung. V 91.

Czirnich, W.: Grenzen der biologischen Reinigung von Zellstoffabrikationsabwässern. V 85.

Dalpke, H.-L.: Podiumsgespräch „Die biologische Behandlung von Zellstoff- und Papierfabriksabwässern". V 73.

– Wirkungseffekte und Kosten von biologischen Abwasserreinigungsanlagen in Zellstoff- und Papierfabriken. V 94.

Derra, R.: Papiere, Papier-Karton-Kunststoffkombinationen und Lebensmittelgesetz. Papieranalytik. V 64.

Erä, V., Vaukonen, L., Linnahalme, T., Lindberg, J. u. Mattila, A.: Über ein neues Verfahren zur Charakterisierung der Phenol-Formaldehyd-Resol-Harze auf der Basis von thermoanalytischen Messungen. S. 428.

Friedrich, G., Mörch, K. A. u. Schultz, H.-J.: Die Nipco-Walze in der Pressenpartie einer Kartonmaschine – Nachweis des wirtschaftlichen Nutzens aufgrund der Auswertung von Betriebsergebnissen. S. 275.

Göttsching, L., Dalpke, H.-L. u. von der Heyde, H.: Über die Bestimmung von CSB, BSB und TOC am Filtrat von Suspensionen aus Halbstoff, Papier und Altpapier. S. 1.

– **u.Gräber, K. B.**: Über den Einfluß der Papiermaschinenarbeit auf die Schwankung der flächenbezogenen Masse und anderer Papiereigenschaften. Teil I: Meßtechnik und Auswertemethodik. S. 375.

– **Lüttgen, W. u. Dalpke, H.-L.**: Über die durch gelöste Substanzen verursachte Belastung des Fabrikationswassers bei der Papierherstellung. Teil I: Bestandsaufnahme bei der Erzeugung von Steinschliff. S. 257.

– **u. Otto, W.**: Über das Laufverhalten von Wellenpapieren. Teil III: Die Bedeutung der Formbeständigkeit und ihre meßtechnische Charakterisierung. S. 45.

– Teil IVa: Die Formbeständigkeit unter dem Einfluß von WPA-Geschwindigkeit und Feuchtigkeit der Wellenbahn. S. 85.

– Teil IVb: Die Formbeständigkeit unter dem Einfluß von Bahnspannung, Temperatur und Liniendruck der Riffelwalzen. S. 129.

– Teil V.: Beziehungen zwischen Papiereigenschaften und dem Laufverhalten in der Wellpappenanlage. S. 169.

– **u. Rhodius, D.**: Der Trocknungsverlauf von Papier und Pappe in Abhängigkeit von trocknungstechnischen und papiertechnologischen Parametern. Teil I: Übersicht und Erläuterung der Versuchsmethodik zur Konvektionstrocknung. S. 419.

Heckers, W.: Bericht über die Informationstagung „Maschinen zur Herstellung von Karton" vom 20.–22. Oktober 1976 bei Voith in Heidenheim. S. 188.

Hennings, G.: Jahrestreffen des Akademischen Papieringenieur-Vereins 1976 in Darmstadt. S. 235.

Heuser, G.: Finnland-Exkursion des Instituts für Papierfabrikation. S. 143.

Hohmann, H.J.: Vorteile einer einheitlichen Biegesteifigkeitsbestimmung an Kartons. S. 338.

Hottmann, M.: Entwässerung und Beseitigung von biologischem Schlamm. V 98.

Hunger, G.: Das Heißkalandrieren von Papier und Karton. V 32.

Ibrahimefendic, S. u. Bravar, M.: Die Herstellung von Hochausbeutezellstoff aus Sägeabfällen nach dem Sulfatverfahren. S. 409.

Kilpper, W.: 27. TAPPI-Coating-Konferenz 1976 in Boston. S. 58.

– Coating Conference 1977 in Atlanta, Georgia. S. 475.

– Versuche zur Verbesserung der Bedruckbarkeitseigenschaften von TMP. V 117.

Klapprott, G.: Inbetriebnahme und Betrieb von biologischen Kläranlagen in Papierfabriken. V 81.

Koura, A. u. Krause, Th.: Die Alterung von Papier. V 9.

Krause, Th. u. Weber, H.: Kristallinitätsgrad und Kristallitgröße in Papierzellstoff- und Holocellulosefasern. S. 11.

– **u. Widjaja, G.**: Membranverfahren zur Behandlung von Sulfitablaugen. Möglichkeiten und Grenzen. S. 461.

Krüger, H.: Bericht über die 7. International Pulp Bleaching Conference der TAPPI und CPPA in Chicago vom 2.–6. 5. 1976. S. 14.

Kufferath, W. u. Sonntag, L.: Die Bedeutung des Vakuums für Kunststoffsiebe. V 149.

Kunz, W.: Die Problematik der Papierprüfung in Tiefdruck-Großbetrieben. V 137.

Lemm, K.: Die Schwankung der Mikroremission und ihre Abhängigkeit von der Oberflächenglätte und Opazität an OCR-Papieren. S. 136.

Marques, W.: Einsatz von AIRFOIL-Trocknungen in Papiermaschinen. V 159.

Meinecke, A.: Blattbildung bei verschiedenen Papiersorten mit Doppelsiebmaschinen. V 125.

Möbius, Ch. H.: Der Einfluß von Eisen und Titan auf deh Weißgrad der Kaoline. S. 223.

– Möglichkeiten zur Verbesserung des Weißgrades von Kaolinen. S. 468.

Mörgeli, B.: Neue Aspekte geschlossener Kreisläufe in der Papier- und Kartonindustrie. S. 180.

Morin, B. P., Beresa, M. P. u. Rogowin, S. A.: Entwicklung einer praktisch anwendbaren Methode zur Synthese von Pfropf-Copolymerisaten der Cellulose. S. 365.

Mueller, W. A.: Kleine Änderungen der Technologie – die Ursache großer Korrosionsprobleme. V 22.

Muselmann, W. u. Rienecker, R.: Die Sortierung von Holzstoff und Zellstoff mit dem Voith-Drucksortierer Bauart H. S. 263.

Nedeltschewa, M. Dragonawa, R. u. Gelew, St.: Einfluß des Carbonylgruppengehaltes auf die Löslichkeit des Lignins und der Polysaccharide beim Sulfataufschluß von vorhydrolisiertem Pappelholz. S. 106.

Oehme, F. u. Rhyn, H.: Messung und automatische Regelung der Alaunkonzentration in der Papierindustrie. S. 284.

Otto, W. u. Göttsching, L.: Der IfP-Runability-Tester. Ein Prüfgerät zur Charakterisierung des Laufverhaltens von Wellenpapieren. V 51.

Patt, R. u. Hoffmann, P.: Sind modifizierte Sulfitverfahren für die Bundesrepublik Deutschland eine Alternative zum Sulfatverfahren? V 1.

v. Pilar, G.: Beschichtungsrohpapiere, Gegenwart und Zukunft. V 68.

Poppel, E.: Das Verhalten von Buchenzellstoff bei der Papiererzeugung. I. Beitrag zum Studium der Durchlässigkeit der Kompressibilität von Papierstoffen. S. 217.

Pothmann, D.: Druckfarben und ihr Einfluß auf die Deinkbarkeit von Altpapier. S. 390.

Radbruch, E., Lenz, P., Schöner, O. u. Uhlig, D.: Die praktische Bedeutung der Biegesteifigkeit von Faltschachtelkarton für den Abpacker. V 49.

Rebek, M. u. Jurkowitsch, B.: Zur Kenntnis des Cellulosetrimethoxalats (MOSA-Cellulose). IV. Mitteilung: MOSA-Cellulose und Ammoniak. S. 54.

– V. Mitteilung: Methoxalierung anderer Cellulosearten und cellulosehaltiger Stoffsysteme sowie einiger acylierbarer Polysaccharide. S. 372.

Reinbold, I. u. Ullrich, H.: Das Streichen von Papier bei Feststoffgehalten über 60 %. V 38.

Riegel, F.: Überlegung zur Auslegung einer biologischen Klärstufe. V 77.

Robinson, L.: Papiere, Papier-Karton-Kunststoffkombinationen und Lebensmittelgesetz. Lebensmittelrechtliche Grundlage. V. 60.

Schempp, W. u. Tran, H. T.: Rheologische Probleme und Aspekte beim Streichen. V 34.

Schurz, J., Schleicher, W., Wertmann, B., Töppel, O., Treiber, E., Lindström, K., Buytenhuys, F. A., Bonn, R., Steinmann, R.: Bericht über das Rundgespräch für Cellulosechemiker über „Ana-

lytische Probleme der Zellstoffindustrie" am 20. Juni 1977 in Baden-Baden. S. 497.
Schmidt, K.: Der Voith-Duoformer, seine Konstruktion und Anwendung. S. 94.
Schmidt, S.: Die 4. Jahresfachtagung des Vereins der Papieringenieure und Techniker der jugoslawischen Papierindustrie in Bled vom 10.–12. 11. 1976. S. 109.
– EUCEPA-Symposium 1976 in Bratislava über Sekundärfasern und ihre Verwendung in der Papierindustrie. S. 185.
– Internationale Konferenz über Mechanischen Holzaufschluß v. 6.–10. Juni 1977 in Helsinki. S. 433.

Schweizer, G. u. Meigel, P.: Über die Verwertung von Entrindungsabfall als Porosierungsstoff in der Ziegelindustrie. V 27.
Solbach, H.: Erfahrungen mit der Abwasserbehandlung in einer integrierten Zellstoff- und Papierfabrik. V 87.
Strittmatter, G.: Die besonderen Belange der an fremde Kläranlagen angeschlossenen Papierfabriken. V 101.
Ulrich, J. C.: Grundlagen der biologischen Abwasserreinigung. V 74.
Varka, J.: Wasser und seine Rolle bei der Papierherstellung. V 17.

Wahren D. u. Lövstad, C.: Hydromechanische Analyse von Blattbildungsvorgängen bei Doppelsiebmaschinen. V 132.
Wallbaum, H. J.: Werkstoffe für Saugwalzenmäntel von Papiermaschinen. V 143.
Weidenmüller, R.: Bericht über die Jahreshauptversammlung 1976 des Vereinigten Papierfachverbandes München e. V. in Salzburg. S. 146.
– CCCD-Jahrestagung am 22. und 23. April 1977 in Darmstadt. S. 290.
– 72. Hauptversammlung des Vereins Zellcheming vom 20.–24. Juni 1977. S. 317.

Überblick über die Einteilung des Sachregisters

Abbau
Abfälle
  pflanzliche
Abgase
Abwasser
  allgemein
  Analyse
  Behandlung
    allgemein
    biologisch
    chemisch
    mechanisch
  Schlammbehandlung
Alkalicellulose
Alterung
Altpapier
  allgemein
  Regenerierung
  Verarbeitung
Analyse
  chemische
  physikalische
Antrieb
Aufschluß
  allgemein
  alkalisch
  Chlordioxid
  kontinuierlich
  mehrstufig
  mit organischen Chemikalien
  sauer
Ausbildung
Auskleidung
Automation, Regelung
  allgemein
  Computer
  Flächengewicht, Dicke
  Stoffdichte

Bakterien
Betriebsleitung
Bibliographie
Biostruktur
Blattbildung
Bleiche
  Ablauge
  Bleichmittel
  Holzschliff
  Zellstoff
    allgemein
    Sulfat
    Sulfit

Cellulose
  allgemein
  Acetat
  Äther
    Carboxymethylcellulose
  Chemie
  Derivate
  Ester
  Feinbau
  Ionenaustausch
  Kristallinitätsgrad
  Lösungen
  Nitrat
  Pfropfpolymerisation
  Prüfung
  chemisch
  physikalisch
    -chemisch
  Xanthogenat
Chemie
  anorganische
  organische
  physikalische
  technische
Chlor
Chlordioxid
Chlorit
Chromatographie

Delignifizierung
Druck

Elektrizität, elektr. Ausrüstung
Elektronenmikroskopie
Energie
Entharzung des Zellstoffs
  chemisch
  mechanisch
Entwässerung
Enzyme
Extraktstoffe

Farben, Farbstoffe
Faserbindung
Fasereigenschaften
Faserfeinbau
Faserfestigkeit
Faserfraktionierung
Fasermodifizierung
Faserplatten, Spanplatten

Faserstoffe (alphabetisch geordnet)
  anorganisch-künstliche
  anorganisch-natürliche
  organisch-künstliche
  organisch-natürliche
Faserstoffsuspension
  Eigenschaften
Faserwiedergewinnung
Feuchtigkeitsmessung
Filze
Flächengewichtsmessung
Folien, Filme
Formkörper
Forschung
Forstwirtschaft
  (alphab. geordnet nach Ländern)
Fraktionierung Kettenlänge
Füllstoffe

Gasreinigung

Hackspäne
Hadern
Halbzellstoffe
  allgemein
  Kaltnatronverfahren
  Monosulfitverfahren
  sonstige Verfahren
  Sulfatverfahren
Harzschwierigkeiten
Hemicellulosen
Holz
  allgemein
  Abfälle
  Anatomie
Holzarten
  Laubhölzer allgemein
  Nadelhölzer allgemein
  speziell: (alphab. geordnet nach deutschen Namen)
  tropische Hölzer
    allgemein
    speziell: (alphab. geordnet nach Handelsnamen)
Holz
  Chemie
  Eigenschaften
  Entrindung
  Imprägnierung
  Lagerung
  Messung
  Nitrierung

Prüfung
chemisch
physikalisch
Schäden
Holzschliff
allgemein
Apparate
chemischer Schliff
Laubhölzer
Prüfung
Refinerschliff
thermomechanischer Schliff
Holzversorgung Faserholz
Holzvorbehandlung
Hydrocellulose
Hydrolyse
Hydrotrope Lösungen

Infrarotspektroskopie
Initiale Naßfestigkeit

Kalander
Kalandrieren
Kesselanlagen
Klebstoffe
Kocher
Kohlehydrate
Konditionierung
Korrosion
Kraft, Wärme
Kunststoffe

Lärmbekämpfung
Leimpressen
Lignin
allgemein
Bestimmung
Chemie
Gewinnung
Sulfonsäure
Verwertung

Mahlung
allgemein
Mahlgeräte
im Betrieb
im Labor
Mahlgrad
Mahlzusätze
Theorie
Meß- und Prüfgeräte
Methoxylgruppen
Mikroorganismen
Mikroorganismenbekämpfung
Mikroskopie
Molekulargewicht
Monosulfitverfahren für Vollzellstoffe

Oxycellulose

Papier
allgemein
anorganisches
Beschichtung
Eigenschaften
Festigkeit
Feuchtigkeit
Geschichte
Herstellung
allgemein
Ausrüstung
Maschinen
Trockenverfahren
Imprägnierung
Lagerung
Leimung
Bestimmung des Leimungsgrades
Oberflächenleimung
Papiermaschine
allgemein
Langsieb
Mehrsieb
Naßpartie
Pressenpartie
Rundsieb
Siebpartie
Stoffauflauf
Trockenpartie
Papier naßfestes
Prüfung
Regenerierung
Papier Prüfung
allgemein
biologisch
chemisch
Druckeigenschaften
mikroskopisch
optisch
physikalisch
allgemein
Berstfestigkeit
Biegefestigkeit, Falzzahl
Durchlässigkeit, Porosität
Fortreißfestigkeit
Klimatisierung, Feuchtigkeit
Naßfestigkeit
Oberflächeneigenschaften
Wolkigkeit, Durchsicht
Zugfestigkeit, Reißlänge
Schädigung
Spezialpapier: alphabetisch geordnet
Stabilität
Streichen
allgemein
Anlagen im Betrieb
Maschinen
Struktur
Trocknung
Verarbeitung
Maschinen
Veredlung
Pappe und Karton
allgemein
Beschichtung
Dachpappe
Eigenschaften
Herstellung
Maschinen
Prüfung
Streichen
Trocknung
Verarbeitung
Veredlung
Wellpappe
Patentwesen
Pentosan
Peroxid
Persönliches
Photolyse
Pigmente
Polymerisationsgrad
Polysaccharide
Pomilioverfahren u. Chloraufschluß-
verfahren
Produktionskontrolle
Prozeßkontrolle
Pyrolyse

Qualitätskontrolle
Quellung, Quellwert

Reaktionsfähigkeit
Refiner
Reparaturen, Wartung
Retention
Rheologie
Rinde
Röntgenographie
Rohrleitungen
Rohstoffe
nicht fasrige
für Papierherstellung: (alphabetisch
geordnet)
für Zellstoffherstellung: (alphabe-
tisch geordnet)
pflanzliche: (alphabetisch geordnet)

Salpetersäureverfahren
Sauerstoffaufschluß
Sauerstoffbleiche
Saugvorrichtungen
Schaumbekämpfung
Schmierung, Schmiermittel
Sicherheit, Unfälle
Siebe
Siebtücher
Sortierung, Siebung
Spektralphotometrie
Standard-Prüfmethoden: (alphab. geordnet)
Statistik
Stoffaufbereitung
Stoffreinigung mechanisch
Streichmassen
Sulfatverfahren
allgemein
Chemie
Kaustizierung
Lauge-Wiedergewinnung
Polysulfid
Schwarzlauge
Tallöl
Terpentin
Sulfitablauge
allgemein
Ammonium
Analyse
Basen verschiedene
Eindampfen und Verbrennen
Kalzium
Magnesium
Natrium
Verwertung
Sulfitverfahren
allgemein
Ammonium
Chemie
Kalzium
Magnesium
Natrium
Säureanalyse
Säurebereitung
Schwefeldioxid-Wiedergewinnung
Synthetische Polymere

Tagungen
Technische Mitteilungen
Technologie
Transport, Transportmittel

Ultraschall
Uronsäure

Vergilbung
Verpackung
Nahrungsmittel
Verzuckerung
Viskosität
Vliesstoffe
Vorhydrolyse
Sulfat
Vulkanfiber

Walzen
Wasser
Fabrikationswasser
Kesselspeisewasser
Kreislauf
Wasseruntersuchung
chemisch
Werkstoffe
Wirtschaftliches
allgemein
aus aller Welt
Betriebswirtschaft
Marktwirtschaft
(alphab. geordnet nach Ländern)
zur Lage in der Zellstoff- und Papierindustrie

Zellstoff
allgemein
Aufbereitung
für chemische Weiterverarbeitung
Eigenschaften
Festigkeit
Herstellung
Maschinen
für Kunstfasern
für Papier
Zellstoff- und Papierfabriken
Entwurf
in Betrieb
integrierte Fabriken
Papierfabriken
Sulfatfabriken
Sulfitfabriken
Zellstoff Prüfung
allgemein
chemisch
mikroskopisch
optisch
physikalisch
-chemisch
Sulfat
Sulfit
Trocknung
Veredlung
Waschen
Zerfaserung
Zetapotential
Zucker
Bestimmung
Chemie

Sachregister

Der Buchstabe S (= Seite) und V (= Vortragsheft) mit halbfett gesetzter Ziffer verweist auf Originalabhandlungen im technisch-wissenschaftlichen Teil und der Buchstabe L (= Literatur) mit nachfolgender Ziffer verweist dagegen auf „Referate" und „Patentschau" innerhalb des besonders paginierten Teiles.

Abgase
- Bedeutung von Carbonylsulfid-(COS)-Emissionen aus Sulfatrückgewinnungskesseln. (Wostradowksi, Bhatia, Prahacs). L 1.
- Abgasreinigung bei der Biskose-Herstellung und -Verarbeitung. (Stöcker). L 16.
- Untersuchungen über die Geruchsbildung und -verhinderung beim Sulfataufschluß. (Kringstad, de Sousa, Westermark). L 26.
- Über die Oxidation von organischen Sulfiden in Sulfatschwarzlauge. (Murray, Prakash). L 37.
- Emissionskontrolle für Sulfit-Rückgewinnungsanlagen (Teller, Yu, Ernst, Johnson). L 63.

Abwasser allgemein
- Über die durch gelöste Substanzen verursachte Belastung des Fabrikationswassers bei der Papierherstellung. Teil I: Bestandsaufnahme bei der Erzeugung von Steinschliff. (Göttsching, Lüttgen). S. **257.**
- Langzeitstabilität von Abfalligninen in wässrigen Systemen. (Bouveng, Solyom). L 10.
- Umweltschutz in der Zellstoff- und Papierindustrie, Möglichkeiten der Realisierung und heutiger Stand der Technik (Scherler). L 63.
- Die Anreicherung chlorierter Bestandteile aus Ablaugen der Sulfatzellstoffbleiche in einer Nahrungskette im Wasser. (Seppovaara, Hattula). L 79.

Abwasser Analyse
- Über die Bestimmung von CSB, BSB und TOC am Filtrat von Suspensionen aus Halbstoff, Papier und Altpapier. (Göttsching, Dalpke, von der Heyde). S. **1.**
- Über die durch gelöste Substanzen verursachte Belastung des Fabriaktionswassers bei der Papierherstellung. Teil I: Bestandsaufnahme bei der Erzeugung von Steinschliff. (Göttsching, Lüttgen). S. **257**
- Fiberlog – ein neues Überwachungsgerät für faserhaltige Abwässer. (Hill, Eriksson, Fladda). L 10.
- Charakterisierung von Bleichereiablaugen. Teil 1. Ablaugen der Chlorierungs- und Alkaliextraktionsstufen aus der Vorbleiche von Kiefern-Sulfatzellstoff (Hardell, de Sousa). L 49.
- Charakterisierung von Bleichereiablaugen. Teil 2. Verschiedene Sequenzen aus der Vorbleiche von Kiefern- und Birken-Sulfatzellstoff (Hardell, de Sousa). L 50.

Abwasser Behandlung allg.
- Die besonderen Belange der an fremde Kläranlagen angeschlossenen Papierfabriken. (Strittmatter). V **101**.
- Reduzierung des Abfallproblems durch Kompostierung bei Crown Zellerbach Comp (Wysong). L 62.
- Jetflammenbehandlung von Abwasserschlämmen zur Trocknung und Deodorisierung (Hokao). L 63.
- Behandlung von Abwässern der Naßentrindung. (Norrström, Widell, Akerlund). L 72.
- Verfahren zur Klärung von Streichereiabwässern. Beitrag zur Verbesserung des Umweltschutzes. (Hüttenrauch). L 75.
- Ein neuer Anlauf zur Reduzierung des Wasserverbrauchs. (Doughty). L 78.
- Behandlung kontaminierter Kondensate. (Hough, Sallee). L 78.
- Konstruktionsentwurf für ein Schaumseparationsverfahren zur Entgiftung von Sulfatfabriksabwässern. (Ng, Temoin). L 78.

Abwasser Behandlung biologisch
- Podiumsgespräch „Die biologische Behandlung von Zellstoff- und Papierfabriksabwässern". (Dalpke). V **73**.
- Grundlagen der biologischen Abwasserreinigung. (Ulrich). V **74**.
- Überlegung zur Auslegung einer biologischen Klärstufe. (Riegel). V **77**.
- Inbetriebnahme und Betrieb von biologischen Kläranlagen in Papierfabriken. (Klapprott). V **81**.
- Grenzen der biologischen Reinigung von Zellstoffabrikationsabwässern. (Czirnich). V **85**.
- Erfahrung mit der Abwasserbehandlung in einer integrierten Zellstoff- und Papierfabrik. (Solbach). V **87**.
- Die Probleme der biologischen Reinigung von Abwässern aus Spezialpapier-Fabriken mit integrierter Halbstofferzeugung. (Cordier). V **91**.
- Wirkungseffekte und Kosten von biologischen Abwasserreinigungsanlagen in Zellstoff- und Papierfabriken. (Dalpke). V **94**.
- Die besonderen Belange der an fremde Kläranlagen angeschlossenen Papierfabriken. (Strittmatter). V **101**.
- Biologische Oxidation von konzentrierten Hochausbeute-Bisulfit-Ablaugen. (Lo, Garceau, Wusungu, Pineault). L 37.
- Wirtschaftliche Überlegungen bei der Auswahl eines Systems zur biologischen Abwasserbehandlung (Sikes, Nieminen). L 63.
- Verfahren zur Abwasserbehandlung (Hutton, Robertaccio). US-Pat. 3 904 518. L 80.

Abwasser Behandlung chemisch
- Rückgewinnung von Fein- und Füllstoff mit Hilfe chlorabgebender Mittel. (Baumann, Lutz III). US-Pat. 3 897 301. L 24.

– Verfahren zur Entfärbung von Sulfatfabriksabwässern. (Foster). US-Pat. 3 945 917. L 32.
– Bleiche ohne Wasserverschmutzung. (Andersson). L 79.
– Verfahren zur Abwasserbehandlung (Hutton, Robertaccio). US-Pat. 3 904 518. L 80.

Abwasser Behandlung mechanisch
– Entfernung suspendierter Feststoffe aus Entrindungs-Abwässern. (Mehta, Lemay, Menier). L 7.
– Flüssig-Fest-Separierung mit Hilfe geeigneter Platten. (Verstraete). L 25.
– Neuzeitliche Trennungsverfahren zur Beseitigung des Abwasser- und Schlammproblems in Zellstoff- und Papierfabriken (Bauer). L 63.
– Schrägsieb zur Abwasserreinigung. (Slanina). L 76.

Abwässer Schlammbehandlung
– Entwässerung und Beseitigung von biologischem Schlamm. (Hottmann). V **98**.
– Ein neuartiges Verfahren zur Schlammentwässerung. (Moraski). L 25.
– Möglichkeiten zur Verwendung von faserhaltigen Schlämmen der Zellstoff- und Papierindustrie. (Söderhjelm). L 32.
– Experimentaldeponie für Abwasserschlämme mit hohem Aschegehalt. (Andersland). L 47.

Alkalicellulose
– Aktivierte Alkalicellulose zur Herstellung von Cellulosederivaten. (Goheen, Fahey, Claussen). US-Pat. 3 915 959. L 16.

Alterung
– Die Alterung von Papier. Teil I: Untersuchungen über die Alterung ligninfreier Faserstoffe. (Koura, Krause). V **9**.
– Thermische Alterung von Papieren mit unterschiedlichem Mahlgrad in Sauerstoffatmosphäre. (Hernadi). L 13.

Altpapier allgemein
– EUREPA-Symposium 1976 in Bratislava über Sekundärfasern und ihre Verwendung in der Papierindustrie. (Schmidt). S. 185.
– Sekundär- und Primärfasern für Zeitungspapier. Vergleich der Wirtschaftlichkeit. (Iannazzi). L 37.

Altpapier Regenerierung
– Druckfarben und ihr Einfluß auf die Deinkbarkeit von Altpapier (Pothmann). S. 389.
– Verfahren und Vorrichtung zur Rückgewinnung von Cellulosefasern aus kunststoffbeschichtetem Altpapier, Altkarton od. dgl. (Levi). Österr. Pat. 329 966. L 8.
– Altpapierzerfaserung unter minimalem Energieverbrauch. (Seifert, Secor, Cruea). L 15.
– Deinking von Zeitungspapier durch Adsorption von Verunreinigungen an hydrophoben Feststoffpartikeln. (Sparks, Puddington). L 23.
– Rückgewinnung verschiedener Papiersorten auf Grund ihrer unterschiedlichen Benetzbarkeit. (Welshans, Liskowitz, Perez). L 23.
– Qualitätseigenschaften von Halbstoff und Papier als Funktion mehrfacher Aufbereitungszyklen nach dem Deinking-Flotations-Verfahren. (Schweizer). L 25.
– Reinigung von Altpapierstoffen bei unterschiedlicher Stoffdichte. (Völkel, Schinkel). L 31.
– Zur Steigerung des Weißgrades von Stoffen aus gemischtem Altpapier. (Blechschmidt, Schlegel, Vogel). L 31.
– Die Franktionierung des Altpapierstoffes. (Swarcsztajn, Przybysz). L 31.
– Beitrag zur Steigerung des Verwertungsgrades von Altpapier. (Blechschmidt, Schlegel, Strauss). L 31.
– Versuchsanlage zur Untersuchung des Deinkens von Zeitungspapier. (Matthew). L 32.
– Überlegungen zu Energieproblemen bei der Altpapieraufbereitung. (Fritzsching). L 35.
– Deinking erhält eine neue Form. (Hellberg). L 47.
– Deinking – Waschen oder Flotation (Matzke). L 55.
– Systemlösung zur Aufbereitung von gemischtem Altpapier (Simmank, Rahm). L 55.
– Erfahrungen mit einer Deinking-Anlage zur Erzeugung von Zeitungsdruckpapier (Weidhaas). L 55.
– Altpapieraufbereitung bei hoher Stoffdichte (Koffinke). L 62.
– Entstippungsvorrichtung. Schweiz. Pat. 582 788 (Selder). L 64.
– Verfahren und Anlage zum Aufbereiten von Altpapier. (N.N.). Österr. Pat. 333 587. L 64.
– Fibreflow: Ein neues Zerfaserungssystem für Altpapier bei hoher Stoffdichte. (Rutquist, Sundman, Venho). L 71.
– Anpassung der Deinking-Verfahren an die veränderten Gegebenheiten des Altpapier-Marktes. (Ortner). L 72.
– Qualitätsverbesserung an Papierrohstoffen aus Sekundärfasern durch Entzug von Feinstoff und Asche. (Siewert). L 75.
– Einfluß der Recyklierung auf die Eigenschaften von Nadelholz-Sulfatzellstoffen. (Cardwell, Alexander). L 79.
– Selektive Regenerierung von Altpapier. Auftrennung von Wellpappe in Lang- und Kurzfaseranteile. (Marsh). US-Pat. 3 925 150. L 80.

Altpapier Verarbeitung
– Sekundärfaser-Systeme. Konzeptionen für hohe und niedrige Stoffdichten. (Espenmiller, Root). L 7.
– Bitumenprobleme bei intensiver Altpapier- und Rückwasserrecyklierung. (Varka). L 25.
– Qualitätseigenschaften von Halbstoff und Papier als Funktion mehrfacher Aufbereitungszyklen nach dem Deinking-Flotations-Verfahren. (Schweizer). L 25.
– Beitrag zur Steigerung des Verwertungsgrades von Altpapier. (Blechschmidt, Schlegel, Strauss). L 31.
– Erfahrungen mit einer Deinking-Anlage zur Erzeugung von Zeitungsdruckpaper (Weidhaas). L 55.
– Möglichkeiten zur Verbesserung der Qualität von Wellenpapieren mit hohem Altpapieranteil. (Steege, Völkel, Porst). L 75.
– Einfluß der Recyklierung auf die Eigenschaften von Nadelholz-Sulfatzellstoffen. (Cardwell, Alexander). L 79.

Analyse physikalisch
– Methode zur praxisnahen Messung der Gasdurchlässigkeit von Packstoffen. (Herrero, Waibel). L 5.

Antrieb
– Die digitale Geschwindigkeitsregelung von Antrieben (Shilston). L 45.

Aufschluß allgemein
– Schwefelfreier Aufschluß. (Palenius). L 11.
– Verfahren zur Verbesserung der Wärmeökonomie beim Kochen von Lignocellulosematerial in diskontinuierlichen Kochern (Olson, Hägglund). DBP 2 448 547. L 76.

Aufschluß alkalisch
– Behandlung von Lingocellulosematerial mit einer Lösung eines Cyanids und eines Erdalkalimetallsalzes. (Phillips). US-Pat. 3 883 391. L 8.
– Alkali-Methanol-Aufschluß. Teil 1. Lösung von Lignin und Kohlenhydraten. (Nakano, Takatsuka, Daima). L 27.
– Verfahren zur Erhöhung der Zellstoffausbeute beim alkalischen Aufschluß. (Backström, Hartler, Kringstad). US-Pat. 3 937 647. L 48.
– Neues Ammoniak-Aufschlußverfahren (Thillaimuthu). L 57.
– Naßverbrennung von Ablaugen aus dem Sodaverfahren. (Morgan). US-Pat. 3 917 460. L 80.

Aufschluß Chlordioxid
– Mehrstufiges Chlordioxid-Delignifizierungsverfahren. (Wilder). US-Pat. 3 919 041. L 16.

Aufschluß kontinuierlich
– Vorrichtung zum kontinuierlichen Aufschluß von Pflanzenteilen für die Zellstoffherstellung. (Bistrich, Gruber). Österr. Pat. 328 287. L 7.
– Sauerstoff/Alkali-Delignifizierung bei Ausblasstoffdichte eines Kamyrkochers. (Kleppe, Backlund, Schildt). L 28.
– Verdrängungsimprägnierung in einem kontinuierlichen Kocher. (McKenna, Prough). L 65.

Aufschluß mehrstufig
– Behandlung von Lignocellulosematerial mit einer alkalischen, Anthrachinonsulfonsäure enthaltenden Aufschlußflüssigkeit gefolgt von einer Sauerstoffdelignifizierung. (Kenig). US-Pat. 3 888 727. L 7.
– Mehrstufiges Chlordioxid-Delignifizierungsverfahren. (Wilder). US-Pat. 3 919 041. L 16.

Ausbildung
– Finnland-Exkursion des Instituts für Papierfabrikation. (Heuser). S. 143.
– Die Papiermacherschule in Gernsbach. S. 541.

Automation, Regelung allgemein
- Messung und automatische Regelung der Alaunkonzentration in der Papierindustrie. (Oehme, Rhyn). S. **284**.
- Automatisches Meßgerät für Feuchte- und Schüttdichte von Hackspänen. (Wilhelmsen, Preikschat, Stergion). L 22.
- Verbesserung des Regelverhaltens von Stoffauflaufregelungen mit Hilfe eines theoretischen dynamischen Modells. (Schumann). L 38.

Automation, Regelung Computer
- Computerkontrolle an einer kombinierten Karton- und Streichmaschine. (King jr.). L 34.
- Drei Fallstudien für die Anwendung einer digitalen Prozeßregelung bei der Tissueherstellung. (N.N.). L 35.
- Computerkontrolle in der Papierindustrie mit guten Zukunftsaussichten. (Bossen). L 38.
- Mikrocomputersysteme führen zu neuen Konzepten der Prozeßregelung. (Narduzzi). L 45.
- Computerkontrolle für die Mischbütten bei St. Regis Paper Co. (Evans, Burrell). L 45.
- Regelsysteme für Papiermaschinen auf der Basis von Mikroprozessoren. (Grano). L 45.
- Meßgeräte für die Bleiche öffnen neue Wege für die Computersteuerung. (Wire). L 45.
- Computerkontrolle von diskoninuierlichen Kochern bei Tennessee River (Rogers). L 51.

Automation, Regelung Flächengewicht, Dicke
- Papiermaschinenentwicklungen durch die Analyse der Flächengewichtsschwankungen. (Wasserstrass). L 44.

Automation, Regelung Stoffdichte
- Konsistenz-Regelung. Eine Systemanalyse. (Strunk). S. 69.

Blattbildung
- Der Voith-Duoformer, seine Konstruktion und Anwendung. (K. Schmidt). S. **94**.
- Blattbildung bei verschiedenen Papiersorten mit Doppelsiebmaschinen. (Meinekke). V **125**.
- Hydromechanische Analyse von Blattbildungsvorgängen bei Doppelsiebmaschinen. (Wahren, Lövstadt). V **132**.
- Mechanismus „weicher" und „harter" Flockenbildung bei dynamischen Retentionsmessungen. (Unbehend). L 10.
- Einflüsse der Bahnbildung auf die Festigkeitseigenschaften von Verpackungspapier und Karton. (Dahl). L 59

Bleiche Ablauge
- Qualitative und quantitative Bestimmung von chlorierten organischen Verbindungen in Bleichereiabwässern mittels Gaschromatographie – Massenspektrometrie. (Lindström). S. **517**.
- Bestimmung von anorganischen Chlorverbindungen und des Gesamtchlors in Bleichablaugen. Teil I. Volumetrische Methoden. (Eriksson, Sjöström). L 30.
- Charakterisierung von Bleichereiablaugen. Teil I. Ablaugen der Chlorierungs- und Alkaliextraktionsstufen aus der Vorbleiche von Kiefern-Sulfatzellstoff (Hardell, de Sousa). L 49.
- Charakterisierung von Bleichereiablaugen, Teil 2. Verschiedene Sequenzen aus der Vorbleiche von Kiefern- und Birken-Sulfatzellstoff. (Hardell, de Sousa). L 50.
- Die Anreicherung chlorierter Bestandteile aus Ablaugen der Sulfatzellstoffbleiche in einer Nahrungskette im Wasser. (Seppovaara, Hattula). L 79.

Bleiche Holzschliff
- Baumalter und Bleichfähigkeit von Douglasien-Schliff. (Gupta). L 27.
- Holzschliffbleiche mit Natriumhydrosulfit in Gegenwart von Hexamethylentetramin. (Sullivan). US-Pat. 3 962 030. L 48.
- Vernichtung und Erzeugung von Chromophoren im Nadelholzlignin durch alkalische Peroxidbehandlung. (Spittler, Dence,) L 67.

Bleiche Zellstoff allgemein
- Bericht über die 7. International Pulp Bleaching Conference der TAPPI und CPPA in Chicago vom 2. – 6.5.1976. (Krüger). S **14**.
- Erhöhung der Effektivität einer Hypochloritbleiche durch Zusatz von Polyacrylat und Carboxymethylcellulose. (Hansen, Varney, Davis). US-Pat. 3 878 037. L 8.
- Splitter, Schmutz und Weißgrad: Ein Problem der Bleichereioptimierung. (Annergren, Lindblad). L 28.
- Bestimmung von anorganischen Chlorverbindungen und des Gesamtchlors in Bleichablaugen. Teil 1. Volumetrische Methoden. (Eriksson, Sjöström). L 30.
- Meßgeräte für die Bleiche öffnen neue Wege für die Computersteuerung. (Wire). L 45.
- Kontinuierliche Messung des Weißgrades in der Bleicherei (Danforth). L 52.

Bleiche Zellstoff Sulfat
- Splitter, Schmutz und Weißgrad: Ein Problem der Bleichereioptimierung. (Annergren, Lindblad). L 28.
- Sauerstoff/Alkali-Delignifizierung bei Ausblasstoffdichte eines Kamyrkochers. (Kleppe, Backlund, Schildt). L 28.
- Charakterisierung von Bleichereiablaugen. Teil 1. Ablaugen der Chlorierungs- und Alkaliextraktionsstufen aus der Vorbleiche von Kiefern-Sulfatzellstoff. (Hardell, de Sousa). L 49.
- Charakterisierung von Bleichereiablaugen. Teil 2. Verschiedene Sequenzen aus der Vorbleiche von Kiefern- und Birken-Sulfatzellstoff. (Hardell, de Sousa). L 50.
- Neue Bleichsequenzen für Sulfatzellstoffe. I. Laubholzzellstoffe. (Lachenal, de Choudens, Monzie). L 66.
- Die abwasserfreie Fabrik für gebleichten Sulfatzellstoff. Teil VIII, Modernisierung und Konstruktion der Bleicherei. (Reeve, Rowlandson, Rapson). L 74.
- Bleiche ohne Wasserverschmutzung. (Andersson). L 79.
- Oxidativer Abbau des Sulfatlignins mit Wasserstoffperoxid. (Lukacova, Klanduch, Kovac). L 80.

Bleiche Zellstoff Sulfit
- Neue Technologie zur Reduzierung der Abwasserverschmutzung in einer Sulfitzellstoffabrik auf Natriumbasis. (Brännland, Gustafsson, Hultmann). L 41.

Cellulose Äther
- Über die Möglichkeit der Herstellung von unmodifizierten und von modifizierten Fasern aus Hydroxyäthylcellulose. (Diacik et al.). L 68.

Cellulose allgemein
- Bericht über das Rundgespräch für Cellulosechemiker über „Analytische Probleme der Zellstoffindustrie" am 20. Juni 1977 in Baden-Baden. (Schempp). S. **497**.
- Möglichkeiten und Grenzen der konventionellen Rotationsviskosimetrie zur Charakterisierung konzentrierter Dispersionen, dargestellt am Beispiel von Cellulosedispersionen. (Loth, Philipp, Wulf, Magister, George). L 20.
- Thermische Übergänge in Cellulose. (Klason, Kubat). L 28.
- Membranen aus Bakteriencellulose. I. (Schwarz, Purz, Correns). L 34.
- Mechanische Relaxation von Cellulose bei niedrigen Temperaturen. (Kimura, Nakano). L 37.
- Konfigurationsstatistik von Celluloseketten. (Goebel, Harvie, Brant). L 37.
- Membranen aus Bakteriencellulose. II. Vergleich der Bakterien-Vliesmembranen mit anderen Membranstrukturen. (Purz, Schwarz, Lerche, Correns). L 50.

Cellulose Acetat
- Asbestartiges Fasergefüge aus Celluloseacetat, Verfahren zu seiner Herstellung und Verwendung desselben. (Caputi jr., Wong). DBP 2 405 901. L 36.

Cellulose Äther
- Nichtionische Celluloseäther. (Lindenfors, Westberg). US-Pat. 3 926 951. L 16.

Cellulose Äther Carboxymethylcellulose
- Ergebnisse und Probleme der Bestimmung von Carboxylgruppen in Cellulosederivaten. (Schleicher, Dautzenberg, Philipp). S. **499**.
- Distribution of Substituents in CMC. (Buytenhuys, Bonn). S. **525**.

Cellulose Chemie
- Analyse der Molekulargewichtsverteilung von gereinigtem Zellstoff. (Perena, Riande). L 12.
- Termische Übergänge in Cellulose. (Klason, Kubat). L 28.
- Äthylendiamin-induzierte Umwandlung von Cellulose I in Cellulose II. (Lokhande, Shukla, Chidambareswaran, Patil). L 29.
- Über einige Entwicklungsrichtungen der heutigen Cellulosechemie. (Rogovin, Gal'brajch). L 42.
- Einige Aspekte zur Kristallisation der Cellulose. (Ramesh, Ch. K. Patel, R.D. Patel). L 67.
- Einfluß elektrischer Hochfrequenzentladungen auf Baumwollcellulose. (Siminionescu, Macoveanu). L 68.
- Bildung von freien Radikalen in photobestrahlter Cellulose und in verwandten Verbindungen. (Hon). L 74.

Cellulose Derivate
- Zur Kenntnis des Cellulosetrimethoxalats (MOSA-Cellulose). IV. Mitteilung: MOSA-Cellulose und Ammoniak. (Rebek, Jurkowitsch). S. **54.**
- V. Mitteilung: Methoxalierung anderer Cellulosearten und cellulosehaltiger Stoffsysteme sowie einiger acylierbarer Polysaccharide. (Rebek, Jurkowitsch). S. **372.**
- Ergebnisse und Probleme der Bestimmung von Carboxylgruppen in Cellulosederivaten. (Schleicher, Dautzenberg, Philipp). S. **499.**
- Aktivierte Alkalicellulose zur Herstellung von Cellulosederivaten. (Goheen, Fahey, Claussen). US-Pat. 3 915 959. L 16.
- Über einige Entwicklungsrichtungen der heutigen Cellulosechemie. (Rogovin, Gal' brajch). L 42.
- Herstellung alkalilöslicher Cyanäthylcellulose aus voraktivierter nativer Cellulose (Koura, Lukanoff, Philipp, Schleicher). L 50.
- Hydrodynamische und optische Untersuchungen zur Kettenstarrheit von Cellulosecarbanilat in verdünnter Lösung. (Andreeva, Urinov, Lavrenko, Linow, Dautzenberg, Philipp). L 50.
- Celluloselösungen vom Netzwerktyp: Charakterisierung und Eigenschaften. (Schurz). L 68.

Cellulose Ester
- Vergleichende Untersuchungen zur homogenen und heterogenen Sulfatierung der Cellulose. (Bischoff, Dautzenberg, Philipp, Wagenknecht). L 6.

Cellulose Feinbau
- Zum molekularen und übermolekularen Auf- und Abbau von Bakteriencellulose. (Purz, Schwarz). L 6.
- Röntgenstrukturuntersuchungen in der Holz- und Zellstoff-Forschung. (Stewart, Foster). L 12.
- Elektronenbeugung von Valonia-Cellulose. Quantitative Auswertung. (Claffey, Blackwell). L 20.
- Gelpermeationschromatographische Untersuchungen des Celluloseabbaus. (Manley). L 28.
- Neutronenbeugungsuntersuchungen der Einheitszelle von Cellulose II. (Ahmed, A.U., Ahmed, N., Asiam, Butt, Khan, Atta). L 29.
- Äthylendiamin-induzierte Umwandlung von Cellulose I in Cellulose II. (Lokhande, Shukla, Chidambareswaran, Patil). L 29.
- Umwandlung faserförmiger Valonia-Cellulose I in Cellulose II. (Chanzy, Roche). L 29.
- Änderung der Kettenkonformation bei der Umwandlung von Cellulose I in Cellulose II. (Hayashi, Yamada, Kimura). L 29.
- Übermolekulare Struktur der Cellulose I. Elektronenbeugungsuntersuchungen an Valonia-Cellulose. (Macchi). L 29.
- Strukturuntersuchungen an Cellulosefasern mit Infrarot-Spektroskopie und Röntgenbeugung. (Krässig). L 29.
- Kristalline Polymorphe der Cellulose. (Sarko). L 33.
- Untersuchungen an nie getrockneter Baumwolle. (Kulshreshtha, Patel, Baddi, Srivastava). L 42.
- Ethylendiamin-induzierte Umwandlung von Cellulose I in Cellulose III. (Lokhande, Shukla, Chidambareswaran, Patil). L 42.
- Deuterierung von Baumwollfasern. I. Partiell dekristallisierte Cellulose (Lokhande). L 50.
- Einige Aspekte zur Kristallisation der Cellulose. (Ramesh, Ch. K. Patel, R.D. Patel). L 67.

Cellulose Ionenaustausch
- Aktivierte Cellulose. (Jones, Rees, Jowett). US-Pat. 3 905 954. L 36.

Cellulose Kristallinitätsgrad
- Kristallinitätsgrad und Kristallitgröße in Papierzellstoff- und Holocellulosefasern. (Krause, Weber). S. **11.**
- Elektronenbeugungsmethode zur Bestimmung der Kristallinität von Cellulose. (Paralikar, Betrabet). L 68.

Cellulose Lösungen
- Hydrodynamische und optische Untersuchungen zur Kettenstarrheit von Cellulosecarbanilat in verdünnter Lösung. (Andreeva, Urinov, Lavrenko, Linow, Dautzenberg, Philipp). L 50.
- Auflösung von Kiefernsulfit- und Buchensulfatzellstoff mit Stickstofftetroxid in N,N-Dimethylformamid. (Mislovicova, Pasteka). L 68.
- Celluloselösungen vom Netzwerktyp: Charakterisierung und Eigenschaften. (Schurz). L 68.

Cellulose Nitrat
- Konfiguration von Cellulosetrinitrat in Lösung. (Holt, Mackie, Sellen). L 34.

Cellulose Pfropfpolymerisation
- Entwicklung einer praktisch anwendbaren Methode zur Synthese von Pfropf-Copolymerisaten der Cellulose. (Morin, Beresa, Rogowin). S. **365.**
- Copolymere von Cellulose und Polyacrylnitril. I Pfropfung von Polyacrylnitril auf gebleichten Zellstoff, Hydrolyse des Pfropfprodukts. (Ehrnrooth, Jaakkola, Koikkalainen, Weiste, Sihtola). L 50.
- Gepfopfte anionische Faservliese. (Brickman). L 67.

Cellulose Prüfung chemisch
- Bericht über das Rundgespräch für Cellulosechemiker über „Analytische Probleme der Zellstoffindustrie" am 20. Juni 1977 in Baden-Baden. (Schempp). S. **497.**
- Ergebnisse und Probleme der Bestimmung von Carboxylgruppen in Cellulosederivaten. (Schleicher, Dautzenberg, Philipp). S. **499.**

Cellulose Xanthogenat
- Abgasreinigung bei der Viskose-Herstellung und -Verarbeitung. (Stöcker). L 16.

Chlordioxid
- Chemische Modifizierung von Holzschliff für Zeitungsdruckpapier. Teil I. Chlordioxiddelignifizierung der Grobfaserfraktion. (Gummerus, Lindholm, Virkola). L 66.

Chromatographie
- Qualitative und quantitative Bestimmung von chlorierten organischen Verbindungen in Bleichereiabwässern mittels Gaschromatographie — Massenspektrometrie. (Lindström). S. **517.**
- Trifluoressigsäure zur schnellen und schonenden Hydrolyse von Cellulose und anderen Polysacchariden (Fengel, Wegener, Heizmann, Przyklenk). L 50.

Delignifizierung.
- Chemische Modifizierung von Holzschliff für Zeitungsdruckpapier. Teil I. Chlordioxiddelignifizierung der Grobfaserfraktion. (Gummerus, Lindholm, Virkola). L 66.

Druck
- Über einige Meßverfahren zur Bestimmung optischer Oberflächeneigenschaften unbedruckter und bedruckter Bedruckstoffe. (Schälike). L 5.
- Eine einfache schnelle Methode zur Messung der Ungleichmäßigkeit der Farbdichte von Drucken. (Ekman, Johansson, Larsson). L 5.
- Einfluß der Oberflächenglätte und Kompressibilität auf die Druckungleichmässigkeit. (Ullman, Qvarnström). L 17.
- Prüfgerät für die Tiefdruckqualität. (George, Oppenheimer, Marrara). L 21.
- Einfluß der Luftfeuchtigkeit auf Papier und Druck. (N. N.). L 39.
- Eine notwendige Investition. Klimatisierung in der papier- und kunststoffverarbeitenden Industrie. (Weiß). L 39.
- Warum Luftbefeuchtung in Druckereien? (Erdmann). L 39.
- Der Einfluß des Papierglanzes auf die Qualität beim Mehrfarben-Offsetdruck. (Konschak). L 39.
- Der Einfluß des Absorptionsverhaltens der Druckpapiere auf ihre Verdruckbarkeit und Bedruckbarkeit im Offsetdruck. (Kratochvil). L 46.
- Der Einfluß des Klimas auf die Verarbeitungseigenschaften von Druckpapieren. (Sterl). L 52.
- Die Relative Luftfeuchtigkeit RLF — ein wichtiger Faktor in der Papierindustrie (Lieber). L 61.

Elektrizität, elektrische Ausrüstung
- Möglichkeiten zur Einsparung von Stromkosten durch Leistungssteuerung. (Schatz). L 72.

Elektronenmikroskopie
- Anwendung energiedispersiver Röntgenanalyse am Rasterelektronenmikroskop. (Treiber). S. **512.**
- Umwandlung faserförmiger Valonia-Cellulose I in Cellulose II. (Chanzi, Roche). L 29.

Energie
- Möglichkeiten der Energieeinsparung an Stoffaufbereitungssystemen. (Espenmiller). L 2.
- Altpapierzerfaserung unter minimalem Energieverbrauch. (Seifert, Secor, Cruea) L 15.
- Energie für die Papierindustrie heute und in den kommenden Jahren. (Gunning). L 17.

- Die Bedeutung der Turbinen in der Papierindustrie: Wie man Energie spart und den Gewinn erhöht. (Wilson). L 17.
- Überlegungen zu Energieproblemen bei der Altpapieraufbereitung. (Fritzsching). L 35.
- Möglichkeiten der Energie-Einsparung in Papier- und Kartonfabriken. (Brandlhofer). L 71.
- Möglichkeiten zur Einsparung von Stromkosten durch Leistungssteuerung. (Schatz). L 72.
- Wärmerückgewinnung in der TMP-Fabrik Braviken. (Simmons). L 73.

Entwässerung
- Faktoren, die die Anwendung chemischer Entwässerungshilfen beeinflussen. (Urick, Fisher). L 10.
- Rückgewinnung von Fein- und Füllstoff mit Hilfe chlorabgebender Mittel. (Baumann, Lutz III). US-Pat. 3 897 301. L 24.

Faserbindung
- Mechanische Eigenschaften von Faserbindungen. (Thorpe, Mark, Eusufzai, Perkins). L 13.
- Naßsteifigkeit durch Hitzebehandlung der laufenden Bahn. Teil 1: Eigenschaften behandelter Liner- und Wellenpapiere (Back, Steenberg). L 55.

Fasereigenschaften
- Das Dehnungsverhalten handelsüblicher gebleichter Nadelholz-Sulfatzellstoffe. (de Grace, Page). L 21.

Faserfeinbau
- Kristallinitätsgrad und Kristallitgröße in Papierzellstoff- und Holocellulosefasern. (Krause, Weber). S. **11.**
- Röntgenstrukturuntersuchungen in der Holz- und Zellstoff-Forschung. (Stewart, Foster). L 12.
- Strukturuntersuchungen an Cellulosefasern mit Infrarot-Spektroskopie und Röntgenbeugung. (Krässig). L 29.

Faserfestigkeit
- Die mechanischen Eigenschaften einzelner Zellstoffasern. Teil 4. Der Einfluß von Defekten. (Page, El-Hosseiny). L 12.

Faserfraktionierung
- Die Fraktionierung des Altpapierstoffes. (Szwarcsztajn, Przybysz). L 31.

Fasermodifizierung
- Erhöhung der Naßsteifigkeit von Papier durch Vernetzung. Vernetzung unter dehydratisierenden Bedingungen. (Weatherwax, Caulfield). L 9.
- Physikalische und mechanische Eigenschaften von polyäthylenumhülltem Papier. (Fisa, Revol, Marchessault). L 23.

Faserstoffe organ. künstl.: Hydroxyäthylcellulosefasern
- Über die Möglichkeit der Herstellung von unmodifizierten und von modifizierten Fasern aus Hydroxyäthylcellulose. (Diacik et al.). L 68.

Faserstoffe organisch-natürliche: Baumwolle
- Quellungsuntersuchungen an Baumwolle. I. Neutralsalzmethode zur Bestimmung des echten Quellungsparameters in Cadoxen. (Achwal, Joshi, Karmakar). L 42.
- Untersuchungen an nie getrockneter Baumwolle. (Kulshreshtha, Patel, Baddi, Srivastava). L 42.
- Ethylendiamin-induzierte Umwandlung von Cellulose I in Cellulose III. (Lokhande, Shukla, Chidambareswaran, Patil) L 42.
- Deuterierung von Baumwollfasern. I. Partiell dekristallisierte Cellulose (Lokhande). L 50.
- Elektronenbeugungsmethode zur Bestimmung der Kristallinität von Cellulose. (Paralikar, Betrabet). L 68.
- Einfluß elektrischer Hochfrequenzentladungen auf Baumwollcellulose. (Simiinionescu, Macoveanu). L 68.

Faserstoffe organisch-natürliche: Ramie
- Elektronenbeugungsmethode zur Bestimmung der Kristallinität von Cellulose. (Paralikar, Betrabet). L 68.

Faserstoffsuspension Eigenschaften
- Optische Analyse von Fasersuspensionen (Hill, Eriksson). L 4.
- Flockung von mikrokristalliner Cellulose mit kationischen Polymeren: Einfluß der Rührung. (Goossens, Luner). L 9.
- Mechanismus „weicher" und „harter" Flockenbildung bei dynamischen Retentionsmessungen. (Unbehend). L 10.
- Strömungsverhalten von entlüfteten Zellstoffsuspensionen (Turner, Titchener, Duffy). L 51.
- Sorptions- und Flockungsmechanismen in Stoffsystemen. (Britt, Dillon, Evans). L 69.

Faserwiedergewinnung
- Rückgewinnung von Fein- und Füllstoff mit Hilfe chlorabgebender Mittel. (Baumann, Lutz III). Us-Pat. 3 897 301. L 24.
- Jetflammenbehandlung von Abwasserschlämmen zur Trocknung und Deodorisierung (Hokao). L 63.

Feuchtigkeitsmessung
- Die dielektrischen Eigenschaften von Papier und Karton und die Korrektur des Feuchtigkeitsprofils bei Radiofrequenz. (Dricoll). L 21.
- Automatisches Meßgerät für Feuchte und Schüttdichte von Hackspänen. (Wilhelmsen, Preikschat, Stergion). L 22.

Filze
- Einfluß der Filzeigenschaften auf das Pressen von Papier. (Wiseman). L 3.
- Betrieb von Siebtüchern in der Trockenpartie: Siebführungsmechanismen. (Lachmann). L 3.
- Wie wichtig ist die Wiederbefeuchtung beim Naßpressen? (Bliesner, MacGregor). L 13.
- Zweidimensionales Verhalten von Geweben und Einfluß auf Gewebeschäden an Papiermaschinen. (Määttänen, Öberg). L 30.
- Ultraschallanlage zur Reinigung von Naßfilzen auf der Papiermaschine. (N. N.). L 44.
- Saugeinrichtung zum Entwässern eines Naßfilzes od. dgl., insbesondere in einer Papiermaschine. (N. N.). Österr. Pat. 330 564. L 48.

Flächengewichtsmessung
- Pulsationen im Stoffsystem. Eine Ursache von Flächengewichtsschwankungen in Maschinenrichtung. (Crouse). L 20.
- Messung von Fourierspektren der flächenbezogenen Massenschwankungen einer Papierbahn in Laufrichtung der Papiermaschine. (Brendmuehl, Borchert). L 35.

Folien Filme
- Erkennen von Folien. (N. N.). L 71.

Füllstoffe
- Untersuchung über den Zusammenhang zwischen dem Einsatz von polymeren Retentionshilfen und den optischen Eigenschaften des Blattes. (Schiesser). L 9.
- Harnstoff-Formaldehyd-Pigmente als Papierfüllstoff. (Economoue, Hardy, Renner). US-Pat. 3 909 348. L 16.
- Verfahren zum Messen des Füllstoffgehaltes in Papier. (Lehtinen, Kuusi). DBP 1 773 085. L 32.
- Harnstoff-Hormaldehyd-Füllstoff. (Griffiths, Huang). US-Pat. 3 928 122. L 32.
- Untersuchungsergebnisse bei der Bearbeitung von Produktionsstörungen. (Weigl, Waltner, Weyh). L 36.
- Mikrokapseln als Faserersatz in Leichtgewichtigem Karton. (Bowen). L 71.

Gasreinigung
- Emissionskontrolle für Sulfit-Rückgewinnungsanlagen (Teller, Yu, Ernst, Johnson). L 63.

Hackspäne
- Einfluß von Hackmaschine, Holzsorte und Jahreszeit auf Dickenverteilung und Packungsdichte von Säge- und Hackspänen. (Hatton). L 11.
- Konsequenzen einer Anwendung von Hackschnitzeln des gesamten Baumes für die Herstellung von Sulfatzellstoff. (Stade). L 18.
- Automatisches Meßgerät für Feuchte und Schüttdichte von Hackspänen. (Wilhelmsen, Preikschat, Stergion). L 22.
- Sulfatzellstoff aus betabestrahlten Douglasien-Hackschnitzeln. (Hunt). L 26.
- Eignung von Hackschnitzeln aus Abfallhölzern für den Sulfataufschluß. (Bublitz). L 26.
- Sulfataufschluß von Ganzbaum-Hackspänen von Südkiefer für Linerpapier. (Worster, McCandless, Bartels). L 26.
- Fortschritte bei der Sortierung rindenfreier und nicht rindenfreier Hackspäne. (Christensen). L 35.
- Einige Einflüsse der Hackspangröße auf den Aufschluß von Südkiefern für die Herstellung von Kraftlinerpapier. (Worster, McCandless, Bartels). L 41.
- Quantitative Beurteilung der Qualität von Hackspänen für die Zellstoffherstellung (Hatton). L 57.
- Hackspäne aus den USA: Kann Europa sich darauf verlassen? (Haas). L 65.
- Sortierung von Hackspänen. (Hatton) L 65.

Halbzellstoffe allgemein
- Untersuchungen zum Hochausbeute-Aufschluß. Teil 1. Einfluß von Chemikalienvorbehandlung und Temperatur auf Zerfaserung und Zellstoffeigenschaften. (Sakai, Kondo). L 27.

Halbzellstoffe Kaltnatronverfahren
- Verwendung nichtentrindeten Durchforstungsholzes von Akazie und Eukalyptus im Kalt-Natron-Verfahren. (Sibly, Tyler, Pearson). L 18.

Halbzellstoffe sonstige Verfahren
- Zusatz eines löslichen Aluminiumsalzes zu Halbzellstoffen vor der Zerfaserung. (Shaw). US-Pat. 3 929 558. L 48.
- Behandlung von Hackspänen mit einem Alkalimetall-Borhydrid gefolgt von einer mechanischen Zerfaserung. (Kruger). US-Pat. 3 981 765. L 72.

Halbzellstoffe Monosulfitverfahren
- Erfahrungen mit einem neuen Sulfitrückgewinnungsverfahren. (Cook). L 65.

Halbzellstoffe Sulfatverfahren
- Die Herstellung von Hochausbeutezellstoff aus Sägeabfällen nach dem Sulfatverfahren. (Ibrahimefendic, Bravar). S. **409.**

Harzschwierigkeiten
- Untersuchungsergebnisse bei der Bearbeitung von Produktionsstörungen. (Weigl, Waltner, Weyh). L 36.
- Verfahren zur Entfernung bzw. Unschädlichmachung natürlicher Harze in Holzfaserstoff. (Leifels). Schweiz. Pat. 578 652 L 72.

Hemicellulosen
- Untersuchungen über das Verhalten von Hemicellulosen beim Aufschluß von Fichte und Buche mit Magnesium- und Natriumbisulfitlösung. (Pereira, Patt). L 12.
- Untersuchungen über die Stabilisierung von Hemicellulosen beim Sulfitverfahren auf Magnesium-Basis. (Czirnich, Patt). L 12.
- Verfahren zur Entfernung von Hemicellulosen aus NaOH-Lösungen. (Sihtola). US-Pat. 3 935 022. L 24.
- Über die Bindung zwischen Lignin und Hemicellulosen im Holz. (Eriksson, Lindgren). L 42.

Holz allgemein
- Behandlung von Langholz vor und nach der Trommelentrindung (Harmon). L 49.

Holz Abfälle
- Die Herstellung von Hochausbeutezellstoff aus Sägeabfällen nach dem Sulfatverfahren. (Ibrahimefendic, Bravar). S. **409.**
- Die Ursachen einiger Probleme beim Aufschluß ganzer Bäume. (Marton, Amidon, Koeppicus). L 18.
- Eignung von Hackschnitzeln aus Abfallhölzern für den Sulfataufschluß. (Bublitz). L 26.

Holzarten Laubhölzer allgemein
- Laubhölzer mit kurzer Umtriebszeit als Ganzbaum-Rohstoff für die Zellstoff- und Papierherstellung. 5. Gebleichte Zellstoffe; Feinpapiere. (Lönnberg). L 18.
- Einfluß kurzer Umtriebszeiten in der Forstwirtschaft auf die Qualität von Zellstoff und Papier. Teil II. Laubhölzer. (Einspahr). L 26.
- Einige Aspekte der Lösung nichtzellulosischer Komponenten von Laubholz bei Sulfitkochungen. (Sapotnizkij). L. 73.

Holzarten speziell: Akazie (Acacia)
- Verwendung nichtentrindeten Durchforstungsholzes von Akazie und Eukalyptus im Kalt-Natron-Verfahren. (Sibly, Tyler, Pearson). L 18.

Holzarten speziell: Birke (Betula)
- Modifizierter thermomechanischer Schliff aus Birkenholz. (Eriksen, Hauan). L 41.

Holzarten speziell: Buche (Fagus)
- Das Verhalten von Buchenzellstoff bei der Papiererzeugung. I. Beitrag zum Studium der Durchlässigkeit der Kompressibilität von Papierstoffen. (Poppel). S. **217.**
- Strahlenvorbehandlung von Buchenhackschnitzeln für die Textilzellstoffherstellung. (Fischer, Wilke). L 11.
- Herstellung von Chemiezellstoffen aus Buchenholz nach dem sauren Ammoniumbisulfitverfahren. Teil II. Betriebsergebnisse. (Wiessner, Kretzschmar, Meinhardt, Ritter). L 19.
- Einstufiger Sauerstoffaufschluß von Laubholz (de Choudens, Monzie). L 58.

Holzarten speziell: Eukalyptus
- Verwendung nichtentrindeten Durchforstungsholzes von Akazie und Eukalyptus im Kalt-Natron-Verfahren. (Sibly, Tyler, Pearson). L 18.
- Sauerstoff-Alkali-Aufschluß von Holzmehl. Teil 9. Eucalyptus saligna und Eucalyptus globulus. (Pal, Samuelson). L 26.

Holzarten speziell: Kiefer (Pinus)
- Refinerschliff von Ganz-Baum-Hackspänen aus Pinus radiata-Durchforstungsholz. (Corson). L 77.

Holzarten speziell: Pappel (Popolus)
- Einfluß des Carbonylgruppengehaltes auf die Löslichkeit des Lignins und der Polysaccharide beim Sulfataufschluß von vorhydrolisiertem Pappelholz. (Nedeltschewa, Draganowa, Gelew). S. **106.**

Holz Chemie
- Über die Bindung zwischen Lignin und Hemicellulosen im Holz. (Eriksson, Lindgren). L 42.

Holz Eigenschaften
- Einfluß von Holzarten mit kurzer Umtriebszeit auf die Zellstoff- und Papierqualität. I. Nadelhölzer. (Einspahr). L 11

Holz Entrindung
- Entfernung suspendierter Feststoffe aus Entrindungs-Abwässern. (Mehta, Lemay, Menier). L 7.
- Behandlung von Langholz vor und nach der Trommelentrindung (Harmon). L 49.
- Behandlung von Abwässern der Naßentrindung. (Norrström, Widell, Akerlund). L 72.

Holz Imprägnierung
- Verdrängungsimprägnierung in einem kontinuierlichen Kocher. (McKenna, Prough). L 65.

Holz Lagerung
- Sulfatzellstoff aus betabestrahlten Douglasien-Hackschnitzeln. (Hunt). L 26.
- Modernisierung des Holzplatzes der Steyrermühl AG. (Lebel). L 41.

Holzschliff allgemein
- Über die durch gelöste Substanzen verursachte Belastung des Fabrikationswassers bei der Papierherstellung. Teil I: Bestandsaufnahme bei der Erzeugung von Steinschliff. (Göttsching, Lüttgen). S. **257.**
- Internationale Konferenz über Mechanischen Holzaufschluß v. 6.–10. Juni 1977 in Helsinki. (Schmidt). S. 433.
- Kontrollschema zur Überwachung des Grobstoffs beim Steinschliff. (Keer, Shallhorn, Karnis). L 2.
- Untersuchungen an einer Hochkonsistenzmahlanlage zur Holzstoff-Grobstoffaufbereitung. (Paris, Dochow). L 3.
- Initiale Naßfestigkeit von Holzschliff. (Garceau, Law). L 13.
- Zum Latenzverhalten von Holzstoffen. (Blechschmidt). L 20.
- Splitter im Holzschliff. Teil 1. Einfluß der Dickenverteilung. (Höglund, Johnsson, Tistad). L 20.
- Holzschliff mit hoher Wasserabsorptionsfähigkeit. (Soteland). L 27.
- Renaissance des Holzstoffs? Entwicklung zahlreicher Güteklassen durch moderne Verfahren. (N. N.). L 33.
- Ozonbehandlung von Holzschliff. Teil I. Behandlung bei niedriger Stoffdichte (Lindholm). L 49.
- Untersuchungen an einer Hochkonsistenz-Mahlanlage zur Holzstoff-Grobstoffaufbereitung. Teil 2 (Paris, Dochow) L 57.
- Ozonbehandlung von Holzschliff. Teil II. Einfluß auf die Festigkeitseigenschaften (Lindholm). L 58.
- Ozonbehandlung von Holzschliff. Teil III. Einfluß auf die optischen Eigenschaften (Lindholm). L 58.
- Splitter in Holzstoff. Teil 2. Eine optische Methode zur Bestimmung der Längenverteilung (Höglund, Johnsson, Tistad). L 60.
- Zusammenhang zwischen Mahlgrad (Freeness) und Faserfraktionen von Holzschliff (Law, Garceau). L 61.
- Thermomechanischer Schliff rund um die Welt. (Bayliss). L 65.
- Chemische Modifizierung von Holzschliff für Zeitungsdruckpapier. Teil I. Chlordioxiddelignifizierung der Grobfaserfraktion. (Gummerus, Lindholm, Virkola). L 66.
- Zeitungsdruckpapier aus 50/50 TMP und Steinschliff bei Tampella. (Ario). L 66.
- Voraussage der Qualitätsparameter von Holzschliffmischungen. (Paulapuro). L 66.

Holzschliff Apparate
- Untersuchungen an einer Hochkonsistenzmahlanlage zur Holzstoff-Grobstoffaufbereitung. (Paris, Dochow). L 3.
- Schleifvorrichtung zur Herstellung von Holzfaserstoff. (N. N.). Österr. Pat. 334 190. L 76.

Holzschliff chemischer Schliff
- Modifizierter thermomechanischer Schliff. (Höglund, Bodin). L 2.

– Modifizierter thermomechanischer Schliff aus Birkenholz. (Eriksen, Hauan). L 41.

Holzschliff Prüfung
– Zellstoffcharakterisierung für Zwecke der Prozeßkontrolle (Paulapuro, Ryti). L 51.
– Splitter in Holzstoff. Teil 2: Eine optische Methode zur Bestimmung der Längenverteilung (Höglund, Johnsson, Tistad). L 60.
– Zusammenhang zwischen Mahlgrad (Freeness) und Faserfraktionen von Holzschliff (Law, Garceau). L 61.
– Voraussage der Qualitätsparameter von Holzschliffmischungen. (Paulapuro). L 66.
– Die Eigenschaften von mechanischem Schliff – die Bedeutung der Feinstoffretention. (Mohlin). L 69.
– Ein neues Verfahren zur Bestimmung des Mini-Splitterantells im Holzschliff. (Colley). L 70.

Holzschliff Refinerschliff
– Baumalter und Bleichfähigkeit von Douglasien-Schliff. (Gupta). L 27.
– Verfahren und Vorrichtung zur kontinuierlichen Herstellung von Holzstoff. (N. N.). Österr. Pat. 328 850. L 40.
– Erste und einzige Refiner-Marktschliffabrik in Nordamerika verdoppelt ihre Kapazität. (N. N.). L 41.
– Vergleich verschiedener Holzstoffe für Tiefdruckpapier (Fredriksson, Gram, Eriksson). L 58.
– Verfahren zur Behandlung von Papierstoff. Österr. Pat. 333 582 (Peterson). L 64.
– Refinerschliff von Ganz-Baum-Hackspänen aus Pinus radiata-Durchforstungsholz. (Corson). L 77.

Holzschliff: thermomechanischer Schliff
– Versuche zur Verbesserung der Bedruckbarkeitseigenschaften von TMP. (Kilpper). V **117.**
– Modifizierter thermomechanischer Schliff. (Höglund, Bodin). L 2.
– Thermomechanischer Schliff aus Südkiefernholz in Zeitungsdruck- und Wellenpapier. (Fahey, Frederick Jr.). L 19.
– Zukunft des thermomechanischen Schliffs. (Peck). L 33.
– Zeitungspapier aus 100 % thermomechanischem Schliff bei Soucy – ein Erfahrungsbericht. (Michaels). L 33.
– Computerunterstützte Simulation als Hilfe zur Auswahl des richtigen Sortiersystems für thermomechanischen Holzschliff. (Gavelin, Hesseborn). L 33.
– Modifizierter thermomechanischer Schliff aus Birkenholz. (Eriksen, Hauan). L 41.
– Zukünftige Entwicklungen bei der Zellstoffherstellung (N. N.). L 58.
– Vergleich verschiedener Holzstoffe für Tiefdruckpapier (Fredriksson, Gram, Eriksson). L 58.
– Verfahren zur Behandlung von Papierstoff (Peterson). Österr. Pat. 333 582. L 64.
– Thermomechanischer Schliff rund um die Welt. (Bayliss). L 65.
– Zeitungsdruckpapier aus 50/50 TMP und Steinschliff bei Tampella. (Ario). L 66.
– Die Eigenschaften von mechanischem Schliff – die Bedeutung der Feinstoffretention. (Mohlin). L 69.
– Domtar installiert TMP-Anlage in Zeitungspapierfabrik, Teil I, Beschreibung und Betrieb. Teil II, Stoff- und Papiereigenschaften. (Beaulieu, Karnis, Wild, Wood). L 73.
– Wärmerückgewinnung in der TMP-Fabrik Braviken. (Simmons). L 73.
– Enso-Gutzeit nimmt TMP-Anlage in Betrieb. (N. N.). L 77.
– Kontroversen zum thermomechanischen Schliff. (Kurdin). L 78.

Holzversorgung, Faserholz
– Einfluß von Holzarten mit kurzer Umtriebszeit auf die Zellstoff- und Papierqualität. I. Nadelhölzer. (Einspahr). L 11.
– Konsequenzen einer Anwendung von Hackschnitzeln des gesamten Baumes für die Herstellung von Sulfatzellstoff. (Stade). L 18.
– Einfluß kurzer Umtriebszeiten in der Forstwirtschaft auf die Qualität von Zellstoff und Papier. Teil II. Laubhölzer. (Einspahr). L 26.
– Hackspäne aus den USA: Kann Europa sich darauf verlassen? (Haas). L 65.

Holz Vorbehandlung
– Strahlenvorbehandlung von Buchenhackschnitzeln für die Textilzellstoffherstellung (Fischer, Wilke). L 11.
– Behandlung von Langholz vor und nach der Trommelentrindung (Harmon). L 49.
– Vorbehandlung von Hackspänen mit Schwefelwasserstoff erhöht die Sulfatzellstoffausbeute (Proctor). L 49.
– Der Einfluß einer Hochenergie-Bestrahlung auf die Zellstoffeigenschaften von Pinus radiata und Eucalyptus regnans. (McLaren, Garland, Higgins). L 77.

Hydrolyse
– Trifluoressigsäure zur schnellen und schonenden Hydrolyse von Cellulose und anderen Polysacchariden (Fengel, Wegener, Helzmann, Przyklenk). L 50.

Inititale Naßfestigkeit
– Initiale Naßfestigkeit von Holzschliff. (Garceau, Law). L 13.

Kalander
– Das Heißkalandrieren von Papier und Karton. (Hunger). V **32.**
– Die Oberflächenstruktur von Papier und ihr Einfluß auf die Druckeigenschaften. Teil II: Maschinenkalandrierung: Auswirkungen auf Oberflächenstruktur und Druckeigenschaften (Lyne). L 53.
– Elastische Superkalanderwalzen (Bender) L 61.

Kesselanlagen
– Feste Abfallstoffe als ergänzende Brennstoffe für Kesselanlagen in der Papierindustrie. (Lischer Jr.). L 10.

Kocher
– Vorrichtung zum kontinuierlichen Aufschluß von Pflanzenteilen für die Zellstoffherstellung. (Bistrich, Gruber). Österr. Pat. 328 287. L 7.
– Computerkontrolle von diskontinuierlichen Kochern bei Tennessee River (Rogers). L 51.
– Verdrängungsimprägnierung in einem kontinuierlichen Kocher. (McKenna, Prough). L 65.
– Korrosion in Kochern und Erfahrungen mit geschweißten Kocherauskleidungen. (Jacobs, Rienhoff). L 78.

Korrosion
– Kleine Änderungen der Technologie – die Ursache großer Korrosionsprobleme. (Mueller). V **22.**
– Korrosion in Kochern und Erfahrungen mit geschweißten Kocherauskleidungen. (Jacobs, Rienhoff). L 78.

Kraft, Wärme
– Feste Abfallstoffe als ergänzende Brennstoffe für Kesselanlagen in der Papierindustrie. (Lischer Jr.). L 10.
– Wärmerückgewinnung in der TMP-Fabrik Braviken. (Simmons). L 73.

Leimpressen
– Einfache Methode zur Überwachung und Steuerung der Leimpresse zur Vermeidung von Produktions- und Qualitätsstörungen. (Alpen). L 22.
– Der Abbau nativer Stärken zum Einsatz auf der Leimpresse. (John). L 68.

Lignin allgemein
– Langzeitstabilität von Abfalligninen in wässrigen Systemen. (Bouveng, Solyom). L 10.
– Struktur von Lignin in Zellstoffen. Eine neue Isolierungsmethode mit Thioglycolsäure. (Mogharab, Glasser). L 28.

Lignin Chemie
– Qualitative und quantitative Bestimmung von chlorierten organischen Verbindungen in Bleichereiabwässern mittels Gaschromatographie – Massenspektrometrie (Lindström). S. **517.**
– Die Reaktion des Lignins beim Sulfitaufschluß (Gellerstedt). L 19.
– Lichtinduzierte Oxidation von Lignin. Teil 2. Oxidativer Abbau der aromatischen Ringe. (Gellerstedt, Pettersson). L 28.
– Struktur von Lignin in Zellstoffen. Eine neue Isolierungsmethode mit Thioglycolsäure. (Mogharab, Glasser). L 28.
– Über die Bindung zwischen Lignin und Hemicellulosen im Holz. (Eriksson, Lindgren). L 42.
– Vernichtung und Erzeugung von Cromophoren im Nadelholzlignin durch alkalische Peroxidbehandlung. (Splitter, Dence). L 67.
– Oxidativer Abbau des Sulfatlignins mit Wasserstoffperoxid. (Lukacova, Klanduch, Kovac). L 80.

Lignin Sulfonsäure
– Membranverfahren zur Behandlung von Sulfitablaugen, Möglichkeiten und Grenzen. (Krause, Widjaja). S. **461.**

Lignin Verwertung
– Die Hydrogenolyse von Lignin – ein aussichtsreiches Abbauverfahren zur Gewinnung organischer Grundchemikalien. (Wienhaus, Fischer, Schiene). L 12.
– Verfahren zur Herstellung von Ligninharzen. (Wennerblom, Karlsson). US-Pat. 3 940 352. L 24.

– Herstellung von wasserlöslichem Polycarboxylignin. (Lin). US-Pat. 3 910 873. L 36.

Mahlung allgemein
– Theorie und Wirkung der Zellstoff-Mahlung und anderer Faserumformprozesse. (Baumgarten). V **108.**
– Einfluß der adsorbierten Natrium- und Kalzium-Kationen auf die Quell- und Mahlfähigkeit des Zellstoffes. (Nedeltschewa). L 21.
– Laboruntersuchungen zur Hochkonsistenzmahlung. (Nakada, Akino, Tsutsui). L 34.
– Mahlung und grundlegende Fasereigenschaften (Bridge, Hamer). L 59.

Mahlung Mahlgeräte im Betrieb
– Untersuchungen an einer Hochkonsistenzmahlanlage zur Holzstoff-Grobstoffaufbereitung. (Paris, Dochow). L 3.
– Stoffmühle für Fasersuspensionen. (Nilsson). DBP 1 561 632. L 40.
– Refinermahlung verbessert die Leistung und vermindert den Einsatz von halbgebleichtem Sulfatzellstoff. (Snider, Campbell, Smith). L 41.
– Wirkung und Einsatz messergarnierter Mahlmaschinen (Opherden, Rudolph). L 51.

Mahlung Mahlgeräte im Labor
– Wirkung und Einsatz messergarnierter Mahlmaschinen (Opherden, Rudolph). L 51.
– Einpunktverfahren zur Beurteilung der Mahleigenschaften von Nadelholz-Sulfatzellstoffen in der PFI-Mühle. (Keays, McDowell, Hatton). L 66.

Mahlung Mahlgrad
– Ein empfindlicher Apparat zur schnellen Bestimmung des Mahlgrades. (v. Alfthan). L 14.
– Zusammenhang zwischen Mahlgrad (Freeness) und Faserfraktionen von Holzschliff (Law, Garceau). L 61.
– Verfahren zur Regelung des Mahlgrades des Refiners einer Papiermaschine. (Biörnstad). Schweiz. Pat. 579 180. L 64.
– Einpunktverfahren zur Beurteilung der Mahleigenschaften von Nadelholz-Sulfatzellstoffen in der PFI-Mühle. (Keays, McDowell, Hatton). L 66.

Mahlung Theorie
– Theorie und Wirkund der Zellstoff-Mahlung und anderer Faserumformprozesse. (Baumgarten). V **108.**
– Wirkung und Einsatz messergarnierter Mahlmaschinen (Opherden, Rudolph). L 51.
– Mahlung und grundlegende Fasereigenschaften (Bridge, Hamer). L 59.

Meß- und Prüfgeräte
– Messung und automatische Regelung der Alaunkonzentration in der Papierindustrie. (Oehme, Rhyn). S. **284.**
– Über den Einfluß der Papiermaschinenarbeit auf die Schwankung der flächenbezogenen Masse und anderer Papiereigenschaften. Teil I: Meßtechnik und Auswertemethodik (Göttsching, Gräber). S. **375**.
– Der IfP-Runability-Tester. Ein Prüfgerät zur Charakterisierung des Laufverhaltens von Wellenpapieren. (Otto, Göttsching). V **51.**
– Optische Analyse von Fasersuspensionen. (Hill, Eriksson). L 4.
– Vergleichende Untersuchungen an Steifigkeitsprüfern. (Kleinhapl). L 4.
– Über einige Meßverfahren zur Bestimmung optischer Oberflächeneigenschaften unbedruckter und bedruckter Bedruckstoffe. (Schälike). L 5.
Eine einfache schnelle Methode zur Messung der Ungleichmäßigkeit der Farbdichte von Drucken. (Ekman, Johansson, Larsson). L 5.
– Fiberlog – ein neues Überwachungsgerät für faserhaltige Abwässer. (Hill, Eriksson, Fladda). L 10.
– Ein empfindlicher Apparat zur schnellen Bestimmung des Mahlgrades. (v. Alfthan). L 14.
– Ein neuer Kantenstauchtest für Karton. (Jacksson, Koning Jr., Gatz). L 15.
– Messung der wahren Druckfestigkeit von Papier. (Stockmann). L 15.
– Ein Gerät zur optischen Messung der Druckungleichmäßigkeit. (Ginman). L 17.
– Verfahren zur Messung der Variationen der Oberflächen- und diffusen Reflexion von bedruckten/unbedruckten Papieren. (Bryntse, Norman). L 17.
– Einfluß der Oberflächenglätte und Kompressibilität auf die Druckungleichmäßigkeit. (Ullmann, Qvarnström). L 17.
– Prüfgerät für die Tiefdruckqualität. (George, Oppenheimer, Marrara). L 21.
– Messung der Größenverteilung von Oberflächenporen in Papier. (Lyne). L 21.
– Verfahren zum Messen des Füllstoffgehaltes in Papier. (Lethinen, Kuusi). DBP 1 773 085. L 32.
– Messungen von Fourierspektren der flächenbezogenen Massenschwankungen einer Papierbahn in Laufrichtung der Papiermaschine. (Brendemuehl, Borchert). L 35.
– Die Bestimmung von Flüssigkeitkspenetrationen mit einem neuen Penetrationstester. (Rüegger). L 47.
– Beitrag zur partiellen Bewertung von Stoff- und Papiereigenschaften am Beispiel von Flockulation und Blattformation. (Unger). L 52.
– Gerät zur Messung der Fleckigkeit von gestrichenen Papieren. (Gunning, Farrell). L 53.
– Rationelle Qualitätssicherung durch vollautomatische Oberflächenprüfung mit Laserstrahl. (Droscha). L 59.
– Anwendung von Gammastrahl-Dichte- und Niveau-Meßgeräten in Zellstoff- und Papierfabriken. (Carlson, Lewis). L 59.
– Messung der Abrollspannung in Papierrollen. (Pfeiffer). L 61.
– Verknüpfung eines praktischen Verfahrens zur Bestimmung der Retention mit Resultaten aus der Siebpartie: Theorie und Praxis. (Werdouschegg). L 69.
– Dichteanalysator zählt und mißt Schmutz in Zellstoff und Papier. (McLeod, Kempf). L 70.

Mikroorganismen Bekämpfung
– Konservierung von Streichpaste und Pigmentslurry. (Scharschmied). L 25.
– Sulfatzellstoff aus betabestrahlten Douglasien-Hackschnitzeln. (Hunt). L 26.
– Der Einfluß einer Hochenergie-Bestrahlung auf die Zellstoffeigenschaften von Pinus radiata und Eucalyptus regnans. (McLaren, Garland, Higgins). L 77.

Molekulargewicht
– Analyse der Molekulargewichtsverteilung von gereinigtem Zellstoff. (Perena, Riande). L 12.

Papier Beschichtung
– Beschichtungsrohpapiere, Gegenwart und Zukunft. (Pilar). V **68.**

Papier Eigenschaften
– Messung der komplexen Dielektrizitätskonstanten von Papier im Mikrowellenbereich. (Kumar, Smith). L 4.
– Splitter im Holzschliff. Teil 1. Einfluß der Dickenverteilung. (Höglund, Johnsson, Tistad). L 20.
– Die dielektrischen Eigenschaften von Papier und Karton und die Korrektur des Feuchtigkeitsprofils bei Radiofrequenz. (Driscoll). L 21.
– Physikalische und mechanische Eigenschaften von polyäthylenumhülltem Papier. (Fisa, Revol, Marchessault). L 23.
– Eine Deutung der Papierreflexion auf Grund der Morphologie – Der Einfluß der Massenverteilung (Borch, Scallan). L 53.
– Papierstriche: Zusammenhänge zwischen Struktur und Eigenschaften. (Lepoutre). L 71.

Papier Eigenschaften mechanisch
– Der Einfluß der Schnittkante auf die Reißfestigkeit von Papier. (Ioniedes, Jackson). L 69.

Papier Eigenschaften optisch
– Ozonbehandlung von Holzschliff. Teil III. Einfluß auf die optischen Eigenschaften (Lindholm). L 58.

Papier Festigkeit
– Faser-Latex-Wechselwirkung und ihr Einfluß auf die Papierfestigkeit. (Alince, Inoue, Robertson). L 29.
– Flächengewichts- und Feuchtegehaltsanalysen von Papierprofilen zur Entwicklung einer segmentierten Bahnrückfeuchteeinrichtung mittels Dampf. (Chari, Powell). L 36.
– Ozonbehandlung von Holzschliff. Teil I. Behandlung bei niedriger Stoffdichte (Lindholm). L 49.
– Der Einfluß kationischer Polyacrylamide auf einige Trockenfestigkeitseigenschaften von Papier (Carlsson, Lindström, Söremark). L 51.
– Ozonbehandlung von Holzschliff. Teil II. Einfluß auf die Festigkeitseigenschaftten (Lindholm). L 58.
– Einflüsse der Bahnbildung auf die Festigkeitseigenschaften von Verpackungspapier und Karton (Dahl). L 59.
– Papiereigenschaften von Hochausbeute-Bisulfitzellstoffen und Mischungen aus Sulfatzellstoff, Refinerschliff und Bisulfitzellstoff. (Kibblewhite, Brookes). L 79.

Papier Flächengewicht
– Über den Einfluß der Papiermaschinenarbeit auf die Schwankung der flächenbezogenen Masse und anderer Papiereigenschaften. Teil I: Meßtechnik und

Auswertemethodik (Göttsching, Gräber), S. **375**.

Papier Herstellung
- Theoretische und experimentelle Untersuchungen über die Abnahme der Papierbahn von festen Oberflächen (Mardon), L 59.

Papier Herstellung Ausrüstung
- Papiermaschinenbreite Umroll- und Schneidemaschine mit Einzelwickelstationen. (N. N.), S. 197.
- Das Heißkalandrieren von Papier und Karton. (Hunger). V **32**.
- Modernisierung der Ausrüstung. (Kniska), L 14.
- Kräfte im Walzenspalt und ihr Einfluß auf die Spannung beim Aufrollen. (Pfeiffer), L 44.
- Messung der Abrollspannung in Papierrollen (Pfeiffer), L 61.
- Rollentwicklung-Ursachen, Auswirkungen und Verhinderung lockerer Kerne in Zeitungs-Papierrollen. (Hussain, Farrell), L 67.

Papier Herstellung Maschinen
- Vibrationsspektrumanalysator aus der Sicht des Benutzers. (Jezierski), L 39.

Papier Herstellung Trockenverfahren
- Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von mehrlagigem Karton oder Papier. (Curry, Attwood, White). DBP 2 342 810 L 76.

Papier Imprägnierung
- Zusammenhang zwischen Kompressionssteifigkeit und Kosten für naßsteife Wellpappe. (Anderson), L 14.

Papier Leimung
- Dispersion zur Leimung von Cellulosefasern. (Lundin). US-Pat. 3 931 069, L 24.
- Leimung mit Harzseifen und Aluminiumsulfat in einem System mit hartem Fabrikationswasser. (Gess), L 30.
- Elektrokinetische Aspekte der Harzleimung. (Lindström, Söremark), L 30.
- Anionisches Papierleimungsmittel. (v. Bonin). Schweiz. Pat. 577 071, L 36.
- Verfahren zur Masseleimung von Papier. (Scharf, Wendel, Taubitz, Günder), DBP 2 241 129, L 36.

Papier Leimung, Bestimmung des Leimgrades
- Die Bestimmung von Flüssigkeitspenetrationen mit einem neuen Penetrationstester. (Rüegger), L 47.

Papiermaschine Mehrsieb
- Erste Erfahrungen mit einer Beloit-Doppelsieb-Tissue-Maschine. (Barkman, Gabor), S. **22**.
- Der Voith-Duoformer, seine Konstruktion und Anwendung. (K. Schmidt), S. **94**.
- Blattbildung bei verschiedenen Papiersorten mit Doppelsiebmaschinen. (Meinecke), V **125**.
- Hydromechanische Analyse von Blattbildungsvorgängen bei Doppelsiebmaschinen. (Wahren, Lövstad), V **132**.
- Doppelsiebformer stellt erfolgreich Streichrohpapier her. (Evans), L 3.
- Tissueherstellung auf Doppelsiebformern. (Walter), L 14.
- Herstellung von Wellenpapier bei hoher Geschwindigkeit auf dem Papriformer. (Pye), L 44.
- Eine neue Former-Konstruktion und erste praktische Resultate (Becker), L 60.
- Richtige Siebstruktur verbessert die Leistung von Doppelsiebmaschinen (Danby), L 60.
- Betriebserfahrungen mit Kompaktsieben. (Lagrange, Einhorn), L 67.
- Kompaktsieb und Duoformer K. (Meinecke), L 74.

Papiermaschine Naßpartie
- Pulsationen im Stofffsystem. Eine Ursache von Flächengewichtsschwankungen in Maschinenrichtung. (Crouse), L 20.
- Pulsationsmessungen im konstanten Teil von Papiermaschinen. (Erickson), L 34.
- Theoretische und experimentelle Untersuchungen über die Abnahme der Papierbahn von festen Oberflächen (Mardon), L 59.

Papiermaschine Pressenpartie
- Die Nipco-Walze in der Pressenpartie einer Kartonmaschine – Nachweis des wirtschaftlichen Nutzens aufgrund der Auswertung von Betriebsergebnissen. (Friedrich, Mörch, Schultz), S. **275**.
- Einfluß der Filzeigenschaften auf das Pressen von Papier. (Wiseman), L 3.
- Wie wichtig ist die Wiederbefeuchtung beim Naßpressen? (Bliesner, MacGregor), L 13.
- Doppelseitige Entwässerung in der Pressenpartie. (Wightman), L 43.
- Beurteilung und Verbesserung der Pressenpartieleistung, einige praktische Hinweise (Robertson), L 52.

Papiermaschine Rundsieb
- Der Hogenkamp-Multi-Jet-Rundsiebformer; Konstruktion und Leistung. (Larue), L 37.
- Hochgeschwindigkeits-Mehrzylindermaschine zur Herstellung mehrlagiger Papiere (Tokuno). US-Pat. 3 923 595, L 80.

Papiermaschine Siebpartie
- Die Bedeutung des Vakuums für Kunststoffsiebe. (Kufferath, Sonntag), V **149**.
- Entwässerungseinrichtung für die Siebpartie von Langsiebpapiermaschinen. (Jud, Nußbaum). DBP 2 029 617, L 40.
- Betriebserfahrungen mit Kompaktsieben. (Lagrange, Einhorn), L 67.
- Blattbildungseinrichtungen für mehrlagige Erzeugnisse. (Großmann), L 67.
- Entwicklungstendenzen in der Blattbildung zur Herstellung mehrlagiger Produkte. (Maurer), L 43.
- Kompaktsieb und Duoformer K. (Meinecke), L 74.

Papiermaschine Stoffauflauf
- Das Strata-Flo-Konzept, Prinzip und Entwicklung sowie Erfahrungen mit der ersten Produktionsanlage. (Bergstöm, Gustafson), S. **229**.
- Stoffauflauf einer Papiermaschine. (Bubik, Platz). Schweiz. Pat. 572 127, L 8.
- Stoffauflauf für Papiermaschinen (N.N.), Österr. Pat. 328 285, L 8.
- Verbesserung des Regelverhaltens von Stoffauflaufregelungen mit Hilfe eines theoretischen dynamischen Modells. (Schumann), L 38.
- Papiermaschine. Schweiz. Pat. 583 334 (Gutzeit), L 64.
- Stoffauflauf für Papiermaschinen. (Stotz, Hildebrand). DBP 2 323 831, L 76.
- Stoffauflauf. (Biornstad). US-Pat. 3935 061, L 80.
- Stoffauflauf mit flexiblen Leitelementen. (Hill). US-Pat. 3 939 037, L 80.

Papiermaschine Trockenpartie
- Betrieb von Siebtüchern in der Trockenpartie: Siebführungsmechanismen. (Lachmann), L 3.
- Anwendung und Wirkung von Trockenzylinderpreßwalzen auf Feinpapiermaschinen. (Warrell), L 3.
- Wirtschaftlichkeit von Taschenventilationssystemen. (Grott), L 9.
- Trockenpartie für Papiermaschinen. (Schiel, Kotitschke, Beck, Kraft, Hägele). DBP 2 323 574, L 48.
- Vorrichtung zum Entwässern von umlaufenden dampfbeheizten Trommeln (Barnscheidt). DBP 2 357 044, L 56.
- Trockenpartie für Papiermaschinen (Schiel). DBP 2 323 574, L 56.

Papier naßfestes
- Erhöhung der Naßsteifigkeit von Papier durch Vernetzung. Vernetzung unter dehydratisierenden Bedingungen. (Weatherwax, Caulfield), L 9.
- Silanbehandlung für Wellpappen. (Robbart), L 9.
- Verfahren zur Herstellung von naßfestem Papier und Mittel zur Durchführung des Verfahrens. (Coscia, Williams). Österr. Pat. 328 290, L 16.

Papier Prüfung allgemein
- Europäischer Kontrolldienst der CEPAC für Geräte zur Prüfung von Papier, Karton, Pappe und Zellstoff. Mitteilung der Fachgruppe 3.3, „Papier, Druck, Verpackung" der BAM Berlin. (Franke), S. 29.
- Vergleich einer „on-line"- und „off-line" -Flächengewichts- und Feuchtemessung von Tissuepapier. (Florek), L 35.
- Verbesserte Methode zur Untersuchung der Bindemittelwanderung in gestrichenen Papieren (Krishnagopalan, Simard), L 55.

Papier Prüfung chemisch
- Die Anwendung der Atom-Absorptions-Spektroskopie auf dem Zellstoff- und Papiergebiet.
  Teil 1: Grundlagen der Atom-Absorptions-Spektroskopie und spezielle Abwendungen auf dem Zellstoff- und Papiergebiet.
  Teil 2: Entwicklungen und Arbeiten zur Schaffung und Einführung genormter AAS-Methoden für die Untersuchung und Prüfung von Zellstoff und Papier. (Griebenow, Werthmann, Töppel), S. **503**, **508**.
- Anwendung energiedispersiver Röntgenanalyse am Rasterelektronenmikroskop. (Treiber), S. **512**.

– Papiere, Papier-Karton-Kunststoffkombinationen und Lebensmittelgesetz. Papieranalytik. (Derra). V **64**.

Papier Prüfung Druckeigenschaften
– Versuche zur Verbesserung der Bedruckbarkeitseigenschaften von TMP. (Kilpper). V **117.**
– Die Problematik der Papierprüfung in Tiefdruck-Großbetrieben. (Kunz) V **137.**
– Eine einfache schnelle Methode zur Messung der Ungleichmäßigkeit der Farbdichte von Drucken. (Ekman, Johansson, Larsson). L 5.
– Ein Gerät zur optischen Messung der Druckungleichmäßigkeit. (Ginman). L 17.
– Verbesserte Ergebnisse mit dem Kontaktanteilmeßverfahren. (Haefeker). L 39.
– Der Einfluß des Papierglanzes auf die Qualität beim Mehrfarben-Offsetdruck. (Konschak). L 39.
– Glättemessung an Druckpapieren und ihre Aussagekraft für die druckenden Abteilungen. (Nieße). L 46.
– Erste Erfahrungen mit einem neuen Tiefdruckprobedruckgerät bei hohen Druckgeschwindigkeiten. (Huggenberger, Arnold). L 46.
– Der Einfluß des Absorptionsverhaltens der Druckpapiere auf ihre Verdruckbarkeit und Bedruckbarkeit im Offsetdruck. (Kratochvil). L 46.
– Die Druckfarbendeckung von Volltonflächen in Abhängigkeit von den Papiereigenschaften. (Larsson, Sunnerberg). L 46.
– Bedruckbarkeits-Tests gestern, heute, morgen, Teil 1, Teil 2, Teil 3. (Liebert). L 54, 62.
– Die photometrische Bestimmung der Oberflächenstruktur als Qualitätsmerkmal graphischer Papiere. (Schwab, Rapp) L 70.
– Der neue AIC2 Tester, ein verbessertes Gerät zur Simulierung der Druckbedingungen in Mehrfarben-Druckmaschinen. (Jansen). L 70.

Papier Prüfung mikroskopisch
– Ein neues Verfahren zur Herstellung von Präparaten bei der Faserstoffmikroskopie. (Breunig, Kimmerle). L 14.

Papier Prüfung optisch
– Die Schwankung der Mikroremission und ihre Abhängigkeit von der Oberflächenglätte und Opazität gemessen an OCR-Papieren. (Lemm). S. **136.**
– Prüfmethoden und Gütefestlegung für Papier und Pappe. (Franke). S. 115.
– Die meßtechnische Beurteilung der Lichtdurchlässigkeit von Transparentpapieren. (Lemm, Schwiening, Wahl). L 5.
– Über einige Meßverfahren zur Bestimmung optischer Oberflächeneigenschaften unbedruckter und bedruckter Bedruckstoffe. (Schälike). L 5.
– Eine dynamische on-line Opazitätsmessung führt zu einem besseren Produkt und Einsparungen an TiO_2. (Hetenhouser). L 5.
– Untersuchung über den Zusammenhang zwischen dem Einsatz von polymeren Retentionshilfen und den optischen Eigenschaften des Blattes. (Schiesser). L 9.
– Verfahren zur Messung der Variationen der Oberflächen- und diffusen Reflexion von bedruckten/unbedruckten Papieren. (Bryntse, Norman). L 17.
– Messung der Größenverteilung von Oberflächenporen in Papier. (Lyne). L 21.
– Der Einfluß des Papierglanzes auf die Qualität beim Mehrfarben-Offsetdruck (Konschak). L 39.
– Gerät zur Messung der Fleckigkeit von gestrichenen Papieren (Gunning, Farrell). L 53.
– Eine Deutung der Papierreflexion auf Grund der Morphologie – Der Einfluß der Massenverteilung. (Borch, Scallan). L 53.
– Die photometrische Bestimmung der Oberflächenstruktur als Qualitätsmerkmal graphischer Papiere. (Schwab, Rapp). L 70.
– Dichteanalysator zählt und mißt Schmutz in Zellstoff und Papier. (McLeod, Kempf). L 70.

Papier Prüfung physikalisch allgemein
– Prüfmethoden und Gütefestlegung für Papier und Pappe. (Franke). S. 115.
– Vergleichende Untersuchungen an Steifigkeitsprüfern. (Kleinhapl). L 4.
– Messung der wahren Druckfestigkeit von Papier. (Stockmann). L 15.
– Bedingungen für die physikalische Prüfung von Papier und ähnlichen Materialien. (Kahlson). L 54.
– Bestimmung der mechanischen Festigkeit von Toilettenpapier. (Strauß, Schlegel). L 62.
– Praktische Untersuchungen über die Spaltfestigkeit. (Scholz). L 70.

Papier Prüfung physikalisch: Biegesteifigkeit, Falzzahl
– Bestimmung der statischen Biegefestigkeit von Papier und Pappe nach DIN 53 121. (Schiewe, Wahl). L 39.

Papier Prüfung physikalisch: Fortreißfestigkeit
– Eine neue elektronische Anzeige für Weiterreißprüfgeräte vom Pendeltyp. (Ionides, Robson). L 4.
Energieaufwand für das Weiterreißen von Papier, ein zeitabhängiges Phänomen. (Sun, Wilson, Bach). L 52.

Papier Prüfung physikalisch: Klimatisierung, Feuchtigkeit
– Einfluß der Luftfeuchtigkeit auf Papier und Druck. (N. N.). L 39.
– Warum Luftbefeuchtung in Druckereien? (Erdmann). L 39.
– Eine notwendige Investition. Klimatisierung in der papier- und kunststoffverarbeitenden Industrie. (Weiß). L 39.
– Bedingungen für die physikalische Prüfung von Papier und ähnlichen Materialien. (Kahlson). L 54.
– Die relative Luftfeuchtigkeit RLF – ein wichtiger Faktor in der Papierindustrie. (Lieber). L 61.

Papier Prüfung physikalisch: Oberflächeneigenschaften
– Messung der Größenverteilung von Oberflächenporen in Papier. (Lyne). L 21.
– Glättemessungen an Druckpapieren und ihre Aussagekraft für die druckenden Abteilungen. (Nieße). L 46.
– Dynamische Glättemessung und Druckungleichmäßigkeit. (Blokhuis, Kalff). L 53.
– Die Oberflächenstruktur von Papier und ihr Einfluß auf die Druckeigenschaften. Teil II: Maschinenkalandrierung: Auswirkungen auf Oberflächenstruktur und Druckeigenschaften. (Lyne). L 53.

Papier Prüfung physikalisch: Steifigkeit
– Vorteile einer einheitlichen Biegesteifigkeitsbestimmung an Kartons. (Hohmann). S. **338.**

Papier Prüfung physikalisch: Wolkigkeit, Durchsicht
– Beitrag zur partiellen Bewertung von Stoff- und Papiereigenschaften am Beispiel von Flockulation und Blattformation. (Unger). L 52.

Papier Prüfung physikalisch: Zugfestigkeit, Reißlänge
– Beobachtungen über das Verhalten von Papier bei Zugbelastung (Stewart, Beazley). L 62.
– Der Einfluß der Schnittkante auf die Reißfestigkeit von Papier. (Ionides, Jackson). L 69.

Papier Spezialpapier: Belegleserpapier
– Die Schwankung der Mikroremission und ihre Abhängigkeit von der Oberflächenglätte und Opazität gemessen an OCR-Papieren. (Lemm). S. **136.**

Papier Spezialpapier: Beschichtungsrohpapier
– Beschichtungsrohpapiere, Gegenwart und Zukunft. (Pilar). V **68.**

Papier Spezialpapier: dehnbares Papier
– Verfahren zur Herstellung von dehnbarem Papier. (Valkama). DBP 1 910 335. L 56.

Papier Spezialpapier: Dekorpapier
– Über ein neues Verfahren zur Charakterisierung der Phenol-Formaldehyd-Resolharze auf der Basis von thermoanalytischen Messungen. (Erä, Vauhkonen, Linnahalme, Lindberg, Mattila). S. **428.**
– Untersuchungsergebnisse bei der Bearbeitung von Produktionsstörungen. (Weigl, Waltner, Weyh). L 36.

Papier Spezialpapier: Filterpapier
– Asbestartiges Fasergefüge aus Celluloseacetat. Verfahren zu seiner Herstellung und Verwendung desselben. (Caputi, Wong). DBP 2 405 901. L 36.

Papier Spezialpapier: gestrichenes Papier
– Herstellung und Eigenschaften von Satinweiß. (Eklund, Sarelin). L 31.
– Untersuchungsergebnisse bei der Bearbeitung von Produktionsstörungen. (Weigl, Waltner, Weyh). L 36.
– Gerät zur Messung der Fleckigkeit von gestrichenen Papieren (Gunning, Farrell). L 53.
– Verbesserte Methode zur Untersuchung der Bindemittelwanderung in gestrichenen Papieren (Krishnagopalan, Simard). L 55.
– Trocknung von oberflächenbehandelten Papieren (Hernadi, Lengyel). L 61.

– Papierstriche: Zusammenhänge zwischen Struktur und Eigenschaften. (Lepoutre). L 71.

Papier Spezialpapier: Linerpapier
– Sulfataufschluß von Ganzbaum-Hackspänen von Südkiefer für Linerpapier. (Worster, McCandless, Bartels). L 26.
– Flächengewichts- und Feuchtegehaltsanalysen von Papierprofilen zur Entwicklung einer segmentierten Bahnrückfeuchteeinrichtung mittels Dampf. (Chari, Powell). L 36.
– Einige Einflüsse der Hackspangröße auf den Aufschluß von Südkiefern für die Herstellung von Kraftlinerpapier. (Worster, McCandless, Bartels). L 41.
– Naßfestigkeit durch Hitzebehandlung der laufenden Bahn. Teil I: Eigenschaften behandelter Liner- und Wellenpapiere (Back, Steenberg). L 55.

Papier Spezialpapier: mehrlagiges Papier
– Das Strata-Flo-Konzept, Prinzip und Entwicklung sowie Erfahrungen mit der ersten Produktionsanlage. (Bergström, Gustafson). S. **229.**
– Entwicklungstendenzen in der Blattbildung zur Herstellung mehrlagiger Produkte. (Maurer). L 43.
– Blattbildungseinrichtungen für mehrlagige Erzeugnisse. (Großmann). L 67.
– Praktische Untersuchungen über die Spaltfestigkeit. (Scholz). L 70.
– Kompaktsieb und Duoformer K. (Meinecke). L 74.
– Hochgeschwindigkeits-Mehrzylindermaschine zur Herstellung mehrlagiger Papiere. (Tokuno). US-Pat. 3923595. L 80.

Papier Spezialpapier: saugfähiges Papier
– Holzschliff mit hoher Wasserabsorptionsfähigkeit. (Soteland). L 27.

Papier Spezialpapier: synthetisches Papier
– Physikalische Beschreibung und Druckeigenschaften eines neuen synthetischen Druckpapiers. (Beckman). L 23.

Papier Spezialpapier: Tiefdruckpapier
– Vergleich verschiedener Holzstoffe für Tiefdruckpapier (Fredriksson, Gram, Eriksson). L 58.

Papier Spezialpapier: Tissuepapier
– Erste Erfahrungen mit einer Beloit-Doppelsieb-Tissue-Maschine. (Barkman, Gabor). S. **22.**
– Tissueherstellung auf Doppelsiebformern. (Walter). L 14.
– Durchströmungstrocknung bei der Tissueherstellung. (Villalobos). L 44.

Papier Spezialpapier: Toilettenpapier
– Bestimmung der mechanischen Festigkeit von Toilettenpapier. (Strauß, Schlegel). L 62.

Papier Spezialpapier: Transparentpapier
– Die meßtechnische Beurteilung der Lichtdurchlässigkeit von Transparentpapieren. (Lemm, Schwiening, Wahl). L 5.

Papier Spezialpapier: Wellenpapier
– Über das Laufverhalten von Wellenpapieren. Teil III: Die Bedeutung der Formbeständigkeit und ihre meßtechnische Charakterisierung. (Göttsching, Otto). S. **45.**
– Teil IVa: Die Formbeständigkeit unter dem Einfluß von WPA-Geschwindigkeit und Feuchtigkeit der Wellenbahn. (Göttsching, Otto). S. **85.**
– Teil IVb: Die Formbeständigkeit unter dem Einfluß von Bahnspannung, Temperatur und Liniendruck der Riffelwalzen. (Göttsching, Otto). S. **129.**
– Teil V: Beziehungen zwischen Papiereigenschaften und dem Laufverhalten in der Wellpappenanlage. (Göttsching, Otto). S. **169.**
– Der IfP-Runability-Tester. Ein Prüfgerät zur Charakterisierung des Laufverhaltens von Wellenpapieren. (Otto, Göttsching). V **51.**
– Laufeigenschaften von Wellenpapier. (Toroi, Kolhonen). L 10.
– Zusammenhang zwischen Kompressionssteifigkeit und Kosten für naßsteife Wellpappe. (Anderson). L 14.
– Thermomechanischer Schliff aus Südkiefernholz in Zeitungsdruck- und Wellenpapier. (Fahey, Frederick Jr.). L 19.
– Herstellung von Wellenpapier bei hoher Geschwindigkeit auf dem Papierformer. (Pye). L 44.
– Naßsteifigkeit durch Hitzebehandlung der laufenden Bahn. Teil I: Eigenschaften behandelter Liner- und Wellenpapiere. (Back, Steenberg). L 55.
– Verfahren zur Herstellung von Papier, Fluting oder Karton und nach diesem Verfahren hergestellte Produkte. (Wehrmann). Schweiz. Pat. 582 274. L 72.
– Möglichkeiten zur Verbesserung der Qualität von Wellenpapieren mit hohem Altpapieranteil. (Steege, Völkel, Porst). L 75.

Papier Spezialpapier: Zeitungsdruckpapier
– Die Druckfarbendeckung von Volltonflächen in Abhängigkeit von den Papiereigenschaften. (Larsson, Sunnerberg). L 46.
– Thermomechanischer Schliff aus Südkiefernholz in Zeitungsdruck- und Wellenpapier. (Fahey, Frederick Jr.). L 19.
– Beobachtungen und Erfahrungen beim Einsatz von Kunststoffsieben an Zeitungsdruckpapiermaschinen. (Maurer). L 22.
– Zeitungspapier aus 100 % thermomechanischem Schliff bei Soucy – ein Erfahrungsbericht. (Michaels). L 33.
– Sekundär- und Primärfasern für Zeitungspapier. Vergleich der Wirtschaftlichkeit. (Iannazzi). L 37.
– Refinermahlung verbessert die Leistung und vermindert den Einsatz von halbgebleichtem Sulfatzellstoff. (Snider, Campbell, Smith). L 41.
– Umfrage über die Auswirkungen der Reduzierung des Flächengewichtes von Zeitungspapier in Kanada. (Robinson). L 46.
– Chemische Modifizierung von Holzschliff für Zeitungsdruckpapier. Teil I. Chlordioxiddelignifizierung der Grobfaserfraktion. (Gummerus, Lindholm, Virkola). L 66.
– Zeitungsdruckpapier aus 50/50 TMP und Steinschliff bei Tampella. (Ario). L 66.
– Rollentwicklung Ursachen, Auswirkungen und Verhinderung lockerer Kerne in Zeitungs-Papierrollen. (Hussain, Farrell). L 67.
– Domtar installiert TMP-Anlagen in Zeitungspapierfabrik. Teil I: Beschreibung und Betrieb. Teil II: Stoff- und Papiereigenschaften. (Beaulieu, Karnis, Wild, Wood). L 73.

Papier Streichen allgemein
– Coating-Konferenz 1976 in Boston. (Kilpper). S. 58.
– Coating Conference 1977 in Atlanta, Georgia. (Kilpper). S. 475.
– Rheologische Probleme und Aspekte beim Streichen. (Schempp, Tran). V **34.**
– Das Streichen von Papier bei Feststoffgehalten über 60 %. (Reinbold, Ullrich). V **38.**
– Lösliche Polymere in Luftbürstenstrichen. (Barber, Bartell). L 6.
– Die heutige Rolle von Stärke im Strich. (Stoutjesdijk, Smit). L 47.
– Die Twinblade-Methode, Verfahren zum Streichen von Papier und Karton. (Kringstad). L 47.
– Papierstriche: Zusammenhänge zwischen Struktur und Eigenschaften. (Lepoutre). L 71.
– Ein Beitrag zum Einfluß von Pigment- und Bindemittelkombinationen beim Streichprozeß. (Reinhardt, Berger). L 75.
– Verfahren zur Klärung von Streichereiabwässern. Beitrag zur Verbesserung des Umweltschutzes. (Hüttenrauch). L 75.

Papier Streichen Maschinen
– Die Twinblade-Methode. Verfahren zum Streichen von Papier und Karton. (Kringstad). L 47.
– Tendenzen auf dem Gebiet des Kartonstreichens. (Waldvogel). L 74.
– Neue Labor-Streichanlage vermittelt besseren Zusammenhang mit Praxiserfahrungen. (Hagymassy jr., Hetherington, Moss). L 75.

Papier Struktur
– Eine Deutung der Papierreflexion auf Grund der Morphologie. – Eine Deutung der Massenverteilung. (Borch, Scallan). L 53.

Papier Trocknung
– Der Trocknungsverlauf von Papier und Pappe in Abhängigkeit von trocknungstechnischen und papiertechnologischen Parametern. Teil I: Übersicht und Erläuterung der Versuchsmethodik zur Konvektionstrocknung. (Göttsching, Rhodius). S. **419.**
– Einsatz von AIRFOIL-Trocknungen in Papiermaschinen. (Marques). V **159.**
– Messung der komplexen Dielektrizitätskonstanten von Papier im Mikrowellenbereich. (Kumar, Smith). L 4.
– Durchströmungstrocknung bei der Tissue-Herstellung. (Villalobos). L 44.
– Trocknung von oberflächenbehandelten Papieren. (Hernadi, Lengyel). L 61.

Pappe u. Karton Eigenschaften
– Die praktische Bedeutung der Biegesteifigkeit von Faltschachtelkarton für den Abpacker. (Radbruch, Lenz, Schöner, Uhlig). V **49.**
– Untersuchungsergebnisse bei der Bearbeitung von Produktionsstörungen. (Weigl, Waltner, Weyh). L 36.
– Praktische Untersuchungen über die Spaltfestigkeit. (Scholz). L 70.

Pappe und Karton Herstellung
- Computerkontrolle an einer kombinierten Karton- und Streichmaschine. (King jr.). L 34.
- Einflüsse der Bahnbildung auf die Festigkeitseigenschaften von Verpackungspapier und Karton. (Dahl). L 59.
- Mikrokapseln als Faserersatz in leichtgewichtigem Karton. (Bowen). L 71.

Pappe und Karton Maschinen
- Die Nipco-Walze in der Pressenpartie einer Kartonmaschine – Nachweis des wirtschaftlichen Nutzens aufgrund der Auswertung von Betriebsergebnissen. (Friedrich, Mörch, Schultz). S. **275.**
- Bericht über die Informationstagung „Maschinen zur Herstellung von Karton" vom 20.–22. Oktober 1976 bei Voith in Heidenheim. (Heckers). S. 188.
- Entwicklungstendenzen in der Blattbildung zur Herstellung mehrlagiger Produkte. (Maurer). L 43.
- Fortschritte bei der Pappenherstellung. (Dahl, Weiss). L 44.
- Eine neue Former-Konstruktion und erste praktische Resultate. (Becker). L 60.
- Blattbildungseinrichtungen für mehrlagige Erzeugnisse. (Großmann). L 67.

Pappe und Karton Prüfung
- Vorteile einer einheitlichen Biegesteifigkeitsbestimmung an Kartons. (Hohmann). S. **338.**
- Europäischer Kontrolldienst der CEPAC für Geräte von Papier, Karton, Pappe und Zellstoff. Mitteilung der Fachgruppe 3.3, „Papier, Druck, Verpackung" der BAM Berlin. (Franke). S. 29.
- Prüfmethoden und Gütefestlegung für Papier und Pappe. (Franke). S. 115.
- Die praktische Bedeutung der Biegesteifigkeit von Faltschachtelkarton für den Abpacker. (Radbruch, Lenz, Schöner, Uhlig). V **49.**
- Festigkeitseigenschaften von Wellpappschachteln. (Gartaganis). L 6.
- Ein neuer Kantenstauchtest für Karton. (Jackson, Koning Jr., Gatz). L 15.
- Bestimmung der statischen Biegesteifigkeit von Papier und Pappe nach DIN 53 121. (Schiewe, Wahl). L 39.
- Untersuchungen an Bandstahlwerkzeugen. Teil 2: Über das Rillen von Karton und Pappe. – A: Literaturübersicht. (Grebe, Glaser). L 40.
- Bedingungen für die physikalische Prüfung von Papier und ähnlichen Materialien. (Kahlson). L 54.
- Praktische Untersuchungen über die Spaltfestigkeit. (Scholz). L 70.

Pappe und Karton Streichen
- Tendenzen auf dem Gebiet des Kartonstreichens. (Waldvogel). L 74.

Pappe und Karton Trocknung
- Der Trocknungsverlauf von Papier und Pappe in Abhängigkeit von trocknungstechnischen und papier-technologischen Parametern. Teil I: Übersicht und Erläuterung der Versuchsmethodik zur Konvektionstrocknung. (Göttsching, Rhodius). S. **419.**

Pappe und Karton Verarbeitung
- Untersuchungen an Bandstahlwerkzeugen. Teil 2: Über das Rillen von Karton und Pappe. – A: Literaturübersicht. (Grebe, Glaser). L 40.

Pappe und Karton Wellpappe
- Festigkeitseigenschaften von Wellpappschachteln. (Gartaganis). L 6.
- Silanbehandlung für Wellpappen. (Robbart). L 9.
- Laufeigenschaften von Wellenpapier. (Toroi, Kolhonen). L 10.
- Zusammenhang zwischen Kompressionssteifigkeit und Kosten für naßsteife Wellpappe. (Anderson). L 14.
- Qualitätsgesichtspunkte bei der Herstellung von Wellpappe. (N. N.). L 69.

Peroxid
- Baumalter und Bleichfähigkeit von Douglasien-Schliff. (Gupta). L 27.
- Neue Bleichsequenzen für Sulfatzellstoffe. I. Laubholzzellstoffe. (Lachenal, de Choudens, Monzie). L 66.
- Vernichtung und Erzeugung von Chromophoren im Nadelholzlignin durch alkalische Peroxidbehandlung. (Splittler, Dence). L 67.
- Oxidativer Abbau des Sulfatlignins mit Wasserstoffperoxid. (Lukacova, Klanduch, Kovac). L 80.

Persönliches
- Richard Bartuneks Beiträge zur Zellstoff- und Viskoseanalytik. (Schurz). S. **497.**

Photolyse
- Bildung von freien Radikalen in photobestrahlter Cellulose und in verwandten Verbindungen. (Hon). L 74.

Pigmente
- Harnstoff-Formaldehyd-Pigmente als Papierfüllstoff. (Economou, Hardy, Renner). US-Pat. 3 909 348. L 16.
- Porengrößenverteilung und optische Streuungskoeffizienten von Claystrukturen. (Climpson, Taylor). L 22.
- Harnstoff-Formaldehyd-Füllstoff. (Griffiths, Huang). US-Pat. 3 928 122. L 32.
- Das Verhalten von Bentoniten in Papierstreichmassen. (Janes, McKenzie). L 53.

Polymerisationsgrad
- Analyse der Molekulargewichtsverteilung von gereinigtem Zellstoff. (Perena, Riande). L 12.
- Auflösung von Kiefernsulfit- und Buchensulfatzellstoff mit Stickstofftetroxid in N,N-Dimethylformamid. (Mislovicova, Pasteka). L 68.

Polysaccharide
- Trifluoressigsäure zur schnellen und schonenden Hydrolyse von Cellulose und anderen Polysacchariden (Fengel, Wegener, Heizmann, Przyklenk). L 50.

Prozeßkontrolle
- Über den Einfluß der Papiermaschinenarbeit auf die Schwankung der flächenbezogenen Masse und anderer Papiereigenschaften. Teil I: Meßtechnik und Auswertemethodik (Göttsching, Gräber). S. **375.**
- Kontrollschema zur Überwachung des Grobstoffs beim Steinschliff. (Keer, Shallhorn, Karnis). L 2.
- Pulsationen im Stoffsystem. Eine Ursache von Flächengewichtsschwankungen in Maschinenrichtung. (Crouse). L 20.
- Die dielektrischen Eigenschaften von Papier und Karton und die Korrektur des Feuchtigkeitsprofils bei Radiofrequenz. (Driscoll). L 21.
- Pulsationsmessungen im konstanten Teil von Papiermaschinen. (Erickson). L 34.
- Computerkontrolle an einer kombinierten Karton- und Streichmaschine. (King jr.). L 34.
- Vergleich einer „on-line" – und „off-line" – Flächengewichts- und Feuchtemessung von Tissuepapier. (Florek). L 35.
- Messungen von Fourierspektren der flächenbezogenen Massenschwankungen einer Papierbahn in Laufrichtung der Papiermaschine. (Brendemuehl, Borchert). L 35.
- Drei Fallstudien für die Anwendung einer digitalen Prozeßregelung bei der Tissueherstellung. (N. N.). L 35.
- Computerkontrolle in der Papierindustrie mit guten Zukunftsaussichten. (Bossen). L 38.
- Neue Mikroprozessorsysteme vereinfachen Prozeßkontrollfunktionen. (Hubbert). L 38.
- Meßgeräte für die Bleiche öffnen neue Wege für die Computersteuerung. (Wire). L 45.
- Zellstoffcharakterisierung für Zwecke der Prozeßkontrolle (Paulapuro, Ryti). L 51.
- Kontinuierliche Messung des Weißgrades in der Bleicherei. (Danforth). L 52.
- Beitrag zur partiellen Bewertung von Stoff- und Papiereigenschaften am Beispiel von Flockulation und Blattformation. (Unger). L 52.
- Rationelle Qualitätssicherung durch vollautomatische Oberflächenprüfung mit Laserstrahl. (Droscha). L 59.
- Anwendung von Gammastrahl-Dichte- und Niveau-Meßgeräten in Zellstoff- und Papierfabriken (Carlson, Lewis). L 59.
- Die photometrische Bestimmung der Oberflächenstruktur als Qualitätsmerkmal graphischer Papiere. (Schwab, Rapp). L 70.

Quellung Quellwert
- Charakterisierung von Zellstoffen durch Bestimmung der Quellstadienverteilung. (Steinmann). S. **528.**
- Faserstoffbewertung durch Schnellbestimmung des Wasserrückhaltevermögens (Ludwig, Eisner, Deutschmann). L 13.
- Einfluß der adsorbierten Natrium- und Kalzium-Kationen auf die Quell- und Mahlfähigkeit des Zellstoffes. (Nedeltschewa). L 21.
- Quellungsuntersuchungen an Baumwolle. I. Neutralsalzmethode zur Bestimmung des echten Quellungsparameters in Cadoxen. (Achwal, Joshi, Karmakar). L 42.

Refiner
- Refinermahlung verbessert die Leistung und vermindert den Einsatz von halbgebleichtem Sulfatzellstoff. (Snider, Campbell, Smith). L 41.
- Mahlscheibe für Scheibenrefiner und Verfahren zu deren Herstellung. (Reinhall). DBP 2 315 218. L 56.
- Verfahren zur Regelung des Mahlgrades des Refiners einer Papiermaschine.

Schweiz. Pat. 579 180 (Biörnstad). L 64.
– Doppelscheibenmühle für Papierfaserstoff. Österr. Pat. 332 722 (N. N.). L 64.

Reparaturen, Wartung
– Vibrationsspektrumanalysator aus der Sicht des Benutzers. (Jezierski). L 39.
– Zerstörungsfreie vorbeugende Instandhaltung bei Intercontinental Pulp. (Fletcher). L 79.

Retention
– Aussagewert der „one-pass"-Retention. (Frankle, Sheridan). L 7.
– Untersuchung über den Zusammenhang zwischen dem Einsatz von polymeren Retentionshilfen und den optischen Eigenschaften des Blattes. (Schiesser). L 9.
– Mechanismus „weicher" und „harter" Flockenbildung bei dynamischen Retentionsmessungen. (Unbehend). L 10.
– Neue Verfahren zur Überwachung der Retention. (Britt, Unbehend). L 10.
– Adsorption von Stärke an Cellulosefasern. (Marton J., Marton T.). L 23.
– Vorteile des gleichzeitigen Einsatzes von zwei Retentionsmitteln. (Fowler). L 35.
– Wasserlösliche Polymere in einem Modellsystem für die Papierherstellung. I. Polyacrylamide. II. Polyvinylpyridine. (Howard, Hudson, West). L 38.
– Wasserlösliche Polymere als Retentionshilfen in einem Modellsystem für die Papierherstellung. III. Modifizierte Polyacrylamide. IV. Einige Block- und Propfcopolymere. (Howard, Hudson, West). L 43.
– Der Einfluß des Aluminiumsulfats auf die Wirkung synthetischer Retentionsmittel. (Nicke, Hartmann). L 43.
– Verknüpfung eines praktischen Verfahrens zur Bestimmung der Retention mit Resultaten aus der Siebpartie: Theorie und Praxis. (Werdouschegg). L 69.
– Sorptions- und Flockungsmechanismen in Stoffsystemen. (Britt, Dillon, Evans). L 69.

Rheologie
– Rheologische Probleme und Aspekte beim Streichen. (Schempp, Tran). V **34.**
– Lösliche Polymere in Luftbürstenstrichen. (Barber, Bartell). L 6.
– Möglichkeiten und Grenzen der konventionellen Rotationsviskosimetrie zur Charakterisierung konzentrierter Dispersionen, dargestellt am Beispiel von Cellulosedispersionen. (Loth, Philipp, Wulf, Magister, George). L 20.

Rinde
– Über die Verwertung von Entrindungsabfall als Porosierungsstoff in der Ziegelindustrie. (Schweizer, Meigel). V **27.**
– Fortschritte bei der Sortierung rindenfreier und nicht rindenfreier Hackspäne. (Christensen). L 35.

Röntgenographie
– Anwendung energiedispersiver Röntgenanalyse am Rasterelektronenmikroskop. (Treiber). S. **512.**
– Röntgenstrukturuntersuchungen in der Holz- und Zellstoff-Forschung. (Stewart, Foster). L 12.

Rohrleitungen
– Strömungsverhalten von entlüfteten Zellstoffsuspensionen (Turner, Titchener, Duffy). L 51.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Aluminiumsulfat
– Messung und automatische Regelung der Alaunkonzentration in der Papierindustrie. (Oehme, Rhyn). S. **284.**
– Der Einfluß des Aluminiumsulfats auf die Wirkung synthetischer Retentionsmittel. (Nicke, Hartmann). L 43.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Bentonite
– Das Verhalten von Bentoniten in Papierstreichmassen. (Janes, McKenzie). L 53.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Bindemittel
– Herstellung eines Streichmassenbinders mittels Pfropfung ungesättigter Acrylatmonomerer auf ein Proteinsubstrat in Wasser. (Dykstra, Hollingworth). US-Pat. 3 920 592. L 24.
– Clayreaktive Acryllatices für wasserfeste Papierstriche. (Bakule, Mlynar, Sweeney, Gill). L 54.
– Verbesserte Methode zur Untersuchung der Bindemittelwanderung in gestrichenen Papieren. (Krishnagopalan, Simard). L 55.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Bitumen
– Bitumenprobleme bei intensiver Altpapier- und Rückwasserrezyklierung. (Varka). L 25.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Entwässerungshilfen
– Faktoren, die die Anwendung chemischer Entwässerungshilfen beeinflussen. (Urick, Fisher). L 10.
– Polymeres Entwässerungshilfsmittel (Guilbault, Zakrzewski). US-Pat. 3 926 718. L 16.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Flammfestmittel
– Flammfestausrüstung von Papier und Pappe. (N. N.). L 15.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Gips
– Verwendung von Gips in Streichmassen. (Eklund). L 22.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Kaolin.
– Der Einfluß von Eisen und Titan auf den Weißgrad der Kaoline. (Möbius). S. **223**
– Möglichkeiten zur Verbesserung des Weißgrades von Kaolinen. (Möbius). S. **468.**
– Porengrößenverteilung und optische Streuungskoeffizienten von Claystrukturen. (Climpson, Taylor). L 22.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Leimungsmittel
– Dispersion zur Leimung von Cellulosefasern. (Lundin). US-Pat. 3 931 069. L 24.
– Anionisches Papierleimungsmittel. (Bonin). Schweiz. Pat. 577 071. L 36.
– Verfahren zur Masseleimung von Papier. (Scharf, Wendel, Taubitz, Günder). DBP 2 241 129. L 36.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Naßfestmittel.
– Verfahren zur Herstellung von naßfestem Papier und Mittel zur Durchführung des Verfahrens. (Coscia, Williams). Österr. Pat. 328 290. L 16.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: oberflächenaktive Substanzen.
– Oberflächenaktive Substanzen in der Papierindustrie. (Kolb). L 47.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Ozon
– Ozonbehandlung von Holzschliff. Teil I. Behandlung bei niedriger Stoffdichte. (Lindholm). L 49.
– Ozonbehandlung von Holzschliff. Teil II. Einfluß auf die Festigkeitseigenschaften. (Lindholm). L 58.
– Ozonbehandlung von Holzschliff. Teil III. Einfluß auf die optischen Eigenschaften. (Lindholm). L 58.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung. Phenol-Formaldehyd-Harz.
– Über ein neues Verfahren zur Charakterisierung der Phenol-Formaldehyd-Resol-Harze auf der Basis von thermoanalytischen Messungen. (Erä, Vauhkonen, Linnahalme, Lindberg, Mattila). S. **428.**

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Polyacrylamid
– Wasserlösliche Polymere in einem Modellsystem für die Papierherstellung. I. Polyacrylamide. (Howard, Hudson, West). L 38.
– Wasserlösliche Polymere als Retentionshilfen in einem Modellsystem für die Papierherstellung III. Modifizierte Polyacrylamide. (Howard, Hudson, West). L 43.
– Der Einfluß kationischer Polyacrylamide auf einige Trockenfestigkeitseigenschaften von Papier. (Carlsson, Lindström, Söremark). L 51.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Polyäthylen
– Physikalische und mechanische Eigenschaften von polyäthylenumhülltem Papier. (Fisa, Revol, Marchessault). L 23.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Polyäthylenimin
– Adsorption von Polyäthylenimin an Zellstoff. (Nedelcheva, Stoilkov). L 30.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Polymere
– Flockung von mikrokristalliner Cellulose mit kationischen Polymeren: Einfluß der Rührung. (Goossens, Luner). L 9.
– Faser-Latex-Wechselwirkung und ihr Einfluß auf die Papierfestigkeit. (Alince, Inoue, Robertson). L 29.
– Mikrotropfen: Eine neue Form für polymere Hilfsmittel. (Ulrick). L 74.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Polyvinylpyridin
- Wasserlösliche Polymere in einem Modellsystem für die Papierherstellung. II. Polyvinylpyridine. (Howard, Hudson, West). L 38.

Rostoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Pullulan
- Pullulan enthaltende Streichmassen. (Naskashio et. al.). US-Pat. 3 932 192. L 24.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Retentionsmittel
- Wasserlösliche Polymere in einem Modellsystem für die Papierherstellung. I. Polyacrylamide, II. Polyvinylpyridine. (Howard, Hudson, West). L 38.
- Wasserlösliche Polymere als Retentionshilfen in einem Modellsystem für die Papierherstellung. III. Modifizierte Polyacrylamide. IV. Einige Block- und Pfropfcopolymere. (Howard, Hudson, West). L 43.
- Der Einfluß des Aluminiumsulfats auf die Wirkung synthetischer Retentionsmittel. (Nicke, Hartmann). L 43.
- Mikrotropfen: Eine neue Form für polymere Hilfsmittel. (Urick). L 74.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Satinweiß
- Herstellung und Eigenschaften von Satinweiß. (Eklund, Sarelin). L 31.

Rohstoff nicht fasrige für Papierherstellung: Silane
- Silanbehandlung für Wellpappen. (Robbart). L 9.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Stärke
- Adsorption von Stärke an Cellulosefasern. (Marton J., Marton T.). L 23.
- Die heutige Rolle von Stärke im Strich. (Stoutjesdijk, Smit). L 47.
- Viskositätsstabilisatoren für Streichmassen mit hohem Feststoffgehalt und thermisch-chemisch konvertierter Stärke als Bindemittel. (Harvey, Welling). L 54.
- Der Abbau nativer Stärken zum Einsatz auf der Leimpresse. (John). L 68.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Stärkederivate
- Dialdehystärkehydrazone: Herstellung und Eigenschaften kationischer Dispersionen. (Heath et. al.). L 25.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Aluminiumsulfat
- Zusatz eines löslichen Aluminiumsalzes zu Halbzellstoffen vor der Zerfaserung. (Shaw). US-Pat. 3 929 558. L 48.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Ammoniak
- Neues Ammoniak-Aufschlußverfahren. (Thillaimuthu). L 57.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Anthrachinonsulfonsäure
- Behandlung von Lignocellulosematerial mit einer alkalischen, Anthrachinonsulfonsäure enthaltenden Aufschlußflüssigkeit gefolgt von einer Sauerstoffdelignifizierung. (Kenig). US-Pat. 3 888 727. L 7.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Carboxymethylcellulose
- Erhöhung der Effektivität einer Hypochloritbleiche durch Zusatz von Polyacrylat und Carboxymethylcellulose. (Hansen, Varney, Davis). US-Pat. 3 878 037. L 8.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Cyanide
- Behandlung von Lignocellulosematerial mit einer Lösung eines Cyanids und eines Erdalkalimetallsalzes. (Philip). US-Pat. 3 883 391. L 8.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Methanol
- Alkali-Methanol-Aufschluß. Teil 1. Lösung von Lignin und Kohlenhydraten. (Nakano, Takatsuka, Daima). L 27.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Natriumborhydrid
- Behandlung von Hackspänen mit einem Alkalimetall-Borhydrid gefolgt von einer mechanischen Zerfaserung. (Kruger). US-Pat. 3 981 765. L 72.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Nitrobenzol
- Alkalischer Nitrobenzolaufschluß von Reisstroh. (Saleh, Fadl, Ashmawy, El-meadawy). L 11.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Polyacrylat
- Erhöhung der Effektivität einer Hypochloritbleiche durch Zusatz von Polyacrylat und Carboxymethylcellulose. (Hansen, Varney, Davis). US-Pat. 3 878 037. L 8.

Rohstoffe pflanzliche: Bagasse
- Alkali-Sauerstoff-Aufschluß von Bagasse und Reisstroh. (El Ashmawy, Fadl, Saleh, El-Meadawy). L 58.

Rohstoffe pflanzliche: Reisstroh
- Alkalischer Nitrobenzolaufschluß von Reisstroh. (Saleh, Fadl, Ashmawy, El-meadawy). L 11.
- Alkali-Sauerstoff-Aufschluß von Bagasse und Reisstroh. (El-Ashmawy, Fadl, Saleh, El-Meadawy). L 58.

Rohstoffe pflanzliche: Stroh
- Neue Ergebnisse bei der Herstellung von Strohcellulose. (Rexen). L 77.

Sauerstoffaufschluß
- Sauerstoff-Alkali-Aufschluß von Holzmehl. Teil 7. Einfluß von Mangan- und Eisenverbindungen. (Abrahamsson, Samuelson). L 1.
- Einige Blatteigenschaften von Alkali-Sauerstoff-Zellstoffen. (Chang, Gratzl, McKean, Reeves, Stockmann). L 1.
- Verfahren zur Herstellung von Cellulosepulpen. (N. N.). Österr. Pat. 328 286. L 7.
- Behandlung von Lignocellulosematerial mit einer alkalischen, Anthrachinonsulfonsäure enthaltenden Aufschlußflüssigkeit gefolgt von einer Sauerstoffdelignifizierung. (Kenig). US-Pat. 3 888 727. L 7.
- Schwefelfreier Aufschluß. (Palenius). L 11.
- Die Ursachen einiger Probleme beim Aufschluß ganzer Bäume. (Marton, Amidon, Koeppicus). L 18.
- Sauerstoff-Alkali-Aufschluß von Holzmehl. Teil 9. Eucalyptus saligna und Eucalyptus globulus. (Pal, Samuelson). L 26.
- Aufschluß von Lignocellulosematerial mit Sauerstoff in 2 Stufen bei zunehmendem pH-Wert. (Samuelson, Smedman, Hagglund). US-Pat. 3 944 463. L 32.
- Verfahren zum Aufschließen von Holz mit Sauerstoff. (N. N.). Österr. Pat. 330 569. L 48.
- Alkali-Sauerstoff-Aufschluß von Bagasse und Reisstroh (El-Ashmawy, Fadl, Saleh, El-Meadawy). L 58.
- Einstufiger Sauerstoffaufschluß von Laubholz. (de Choudens, Monzie). L 58.
- Sauerstoff-Alkali-Aufschluß von thermomechanischem Schliff. (Sogo, Hate, Yamasaki). L 73.
- Sauerstoff-Bicarbonat-Aufschluß von Birke und Fichte. (Abrahamsson, Samuelson). L 77.

Sauerstoffbleiche
- Sauerstoff/Alkali-Delignifizierung bei Ausblasstoffdichte eines Kamyrkochers. (Kleppe, Backlund, Schildt). L 28.
- Möglichkeiten zur Verwendung von Ablaugen aus der Sauerstoffbleiche beim Sulfitverfahren. (Akim et. al.). L 33.

Saugvorrichtungen
- Werkstoffe für Saugwalzenmäntel von Papiermaschinen. (Wallbaum). V **143**.
- Die Bedeutung des Vakuums für Kunststoffsiebe. (Kufferath, Sonntag). V **149**.
- Saugeinrichtung zum Entwässern eines Naßfilzes od. dgl., insbesondere in einer Papiermaschine. (N. N.). Österr. Pat. 330 564. L 48.

Siebe
- Die Bedeutung des Vakuums für Kunststoffsiebe. (Kufferath, Sonntag). V **149**.
- Übersicht über die Betriebseigenschaften von Kunststoffsieben. (Johnson). L 14.
- Beobachtungen und Erfahrungen beim Einsatz von Kunststoffsieben an Zeitungsdruckpapiermaschinen. (Maurer). L 22.
- Zweidimensionales Verhalten von Geweben und Einfluß auf Gewebeschäden an Papiermaschinen. (Määttänen, Öberg). L 30.
- Untersuchungsergebnisse bei der Bearbeitung von Produktionsstörungen. (Weigl, Waltner, Weyh). L 36.
- Richtige Siebstruktur verbessert Leistung von Doppelsiebmaschinen. (Danby). L 60.
- Praktische Erfahrungen beim Einsatz des ersten Kunststoffsiebes an einer Hochleistungstissuemaschine. (Jüttner). L 60.
- Reparatur von Synthetiksieben durch Ultraschallschweißung. (N. N.). L 75.

Siebtücher
- Betrieb von Siebtüchern in der Trockenpartie: Siebführungsmechanismen. (Lachmann). L 3.

– Zweidimensionales Verhalten von Geweben und Einfluß auf Gewebeschäden an Papiermaschinen. (Määttänen, Öberg). L 30.

Sortierung, Siebung
– Die Sortierung von Holzstoff und Zellstoff mit dem Voith-Drucksortierer Bauart H. (Musselmann, Rienecker). S. **263**.
– Computerunterstützte Simulation als Hilfe zur Auswahl des richtigen Sortiersystems für thermomechanischen Holzschliff. (Gavelin, Hesseborn). L 33.
– Fortschritte bei der Sortierung rindenfreier und nicht rindenfreier Hackspäne. (Christensen). L 35.
– Sortierung von Hackspänen. (Hatton). L 65.
– Ein neues Verfahren zur Bestimmung des Mini-Splitteranteils im Holzschliff. (Colley). L 70.

Stoffaufbereitung
– Möglichkeiten der Energieeinsparung an Stoffaufbereitungssystemen. (Espenmiller). L 2.
– Sekundärfaser-Systeme. Konzeptionen für hohe und niedrige Stoffdichten. (Espenmiller, Root). L 7.
– Computerkontrolle für die Mischbütten bei St. Regis Paper Co. (Evans, Burrell). L 45.
– Entstippunsvorrichtung. Schweiz. Pat. 582 788 (Seider). L 64.

Stoffreinigung mechanisch
– Wirbelsichter. (N. N.). Österr. Pat. 328 851. L 8.

Streichmassen
– Das Streichen von Papier bei Feststoffgehalten über 60 %. (Reinbold, Ullrich). V **38**.
– Lösliche Polymere in Luftbürstenstrichen. (Barber, Bartell). L 6.
– Verwendung von Gips in Streichmassen. (Eklund). L 22.
– Neuartige Streichmasse für Papier. (Ichikawa et. al.). US-Pat. 3 942 995. L 24.
– Pullulan enthaltende Streichmassen. (Nakashio et. al.). US-Pat. 3 932 192. L 24.
– Herstellung eines Streichmassenbinders mittels Pfropfung ungesättigter Acrylatmonomerer auf ein Proteinsubstrat in Wasser. (Dykstra, Hollingworth). US-Pat. 3 920 592. L 24.
– Konservierung von Streichpaste und Pigmentslurry. (Scharschmied). L 25.
– Herstellung und Eigenschaften von Satinweiß. (Eklund, Sarelin). L 31.
– Die Beseitigung störender Lufteinschlüsse in Streichmassen durch chemische Hilfsmittel. (Voss). L 47.
– Die heutige Rolle von Stärke im Strich. (Stoutjesdijk, Smit). L 47.
– Das Verhalten von Bentoniten in Papierstreichmassen. (Janes, McKenzie). L 53.
– Clayreaktive Acryllatices für wasserfeste Papierstriche. (Bakule, Mlynar, Sweeney, Gill). L 54.
– Viskositätsstabilisatoren für Streichmassen mit hohem Feststoffgehalt und thermisch-chemisch konvertierter Stärke als Bindemittel. (Harvey, Welling). L 54.
– Ein Beitrag zum Einfluß von Pigment- und Bindemittelkombinationen beim Streichprozeß. (Reinhardt, Berger). L 75.

Sulfatverfahren allgemein
– Einfluß von Aufschlußvariablen auf die physikalischen Eigenschaften des Zellstoffs. (Cardwell, Cundall). L 1.
– Bedeutung von Carbonylsulfid-(COS)-Emissionen aus Sulfatrückgewinnungskesseln. (Wostradowski, Bhatia, Prahacs). L 1.
– Untersuchungen über die Geruchsbildung und -verhinderung beim Sulfataufschluß. (Kringstad, de Sousa, Westermark). L 26.
– Sulfataufschluß von Ganzbaum-Hackspänen von Südkiefer für Linerpapier. (Worster, MacCandless, Bartels). L 26.
– „Frotation" und Bleiche von Grobstoff. (Rogers). L 27.
– Verfahren zur Entfärbung von Sulfatfabriksabwässern. (Foster). US-Pat. 3 945 917. L 32.
– Verfahren zur Erhöhung der Zellstoffausbeute beim alkalischen Aufschluß. (Backström, Hartler, Kringstad). US-Pat. 3 937 647. L 48.
– Vorbehandlung von Hackspänen mit Schwefelwasserstoff erhöht die Sulfatzellstoffausbeute. (Proctor). L 49.
– Aktuelle Probleme bei der Herstellung von Sulfatzellstoff, Beeinflussung der Qualität. (Kordes). L 57.
– Gegenwärtiger Stand und Entwicklungstrends des Holzaufschlusses nach dem Sulfatverfahren. (Fiehn, Jahn). L 77.
– Konstruktionsentwurf für ein Schaumseparationsverfahren zur Entgiftung von Sulfatfabriksabwässern. (Ng, Temoin). L 78.

Sulfatverfahren Chemie
– Einfluß des Carbonylgruppengehaltes auf die Löslichkeit des Lignins und der Polysaccharide beim Sulfataufschluß von vorhydrolisiertem Pappelholz. (Nedeltschewa, Draganowa, Gelew). S. **106**.
– Untersuchungen über die Geruchsbildung und -verhinderung beim Sulfataufschluß. (Kringstad, de Sousa, Westermark). L 26.

Sulfatverfahren Kaustizierung
– Kaustizierung technischer Grünlaugen mit verschiedenen Kalkqualitäten. (Rydin, Haglund, Mattson). L 74.

Sulfatverfahren Lauge-Wiedergewinnung
– Verfahren zum Eindampfen von aus kontinuierlich arbeitenden Zellstoffkochern abgehender Ablauge. (Backteman). DBP 1 692 824. L 40.
– Kaustizierung technischer Grünlaugen mit verschiedenen Kalkqualitäten. (Rydin, Haglund, Mattson). L 74.
– Behandlung kontaminierter Kondensate. (Hough, Sallee). L 78.

Sulfatverfahren Magnesium
– Sind modifizierte Sulfitverfahren für die Bundesrepublik Deutschland eine Alternative zum Sulfatverfahren? (Patt, Hoffmann). V **1**.

Sulfatverfahren Schwarzlauge
– Über die Oxidation von organischen Sulfiden in Sulfatschwarzlauge. (Murray, Prakash). L 37.

Sulfitablauge allgemein
– Membranverfahren zur Behandlung von Sulfitablaugen, Möglichkeiten und Grenzen. (Krause, Widjaja). S. **461**.
– Kostenbeurteilung alternativer Behandlungsmethoden für Sulfitablaugen. (Garceau, Lo, Marchildon). L 2.
– Einige Aspekte der Lösung nichtcellulosischer Komponenten von Laubholz bei Sulfitkochungen. (Sapotnizkij). L 73.

Sulfitablauge Analyse
– Untersuchungen über organische Inhaltsstoffe in Brüdenkondensaten des Sulfitaufschlusses von Buchen- und Fichtenhölzern. (Berbalk, Eichinger, Fricko). L 43.

Sulfitablauge Eindampfen und Verbrennen
– Verfahren zum Eindampfen von aus kontinuierlich arbeitenden Zellstoffkochern abgehender Ablauge. (Backteman). DBP 1 692 824. L 40.
– Untersuchungen über organische Inhaltsstoffe in Brüdenkonsaten des Sulfitaufschlusses von Buchen- und Fichtenhölzern. (Berbalk, Eichinger, Fricko). L 43.
– Emissionskontrolle für Sulfit-Rückgewinnungsanlagen. (Teller, Yu, Ernst, Johnson). L 63.

Sulfitablauge Natrium
– Biologische Oxidation von konzentrierten Hochausbeute-Bisulfit-Ablaugen. (Lo, Garceau, Wusungu, Pineault). L 37.
– Neue Technologie zur Reduzierung der Abwasserverschmutzung in einer Sulfitzellstoffabrik auf Natriumbasis. (Brännland, Gustafsson, Hultman). L 41.
– Emissionskontrolle für Sulfit-Rückgewinnungsanlagen (Teller, Yu, Ernst, Johnson). L 63.
– Erfahrungen mit einem neuen Sulfit-Rückgewinnungsverfahren. (Cook). L 65.

Sulfitablauge Verwertung
– Membranverfahren zur Behandlung von Sulfitablaugen, Möglichkeiten und Grenzen. (Krause, Widjaja). S. **461**.
– Verwertung von Sulfitablaugekomponenten im Pekilo-Protein-Verfahren und die Auswirkung des Verfahrens auf die Umweltprobleme einer Sulfitfabrik. (Forss, Passinen). L 2.
– Behandlung von Sulfitablaugen mittels Ionenexklusionsverfahren. (Perret, Garceau, Pineault, Sung-Nien Lo). L 19.

Sulfitverfahren Ammonium
– Herstellung von Chemiezellstoffen aus Buchenholz nach dem sauren Ammoniumbisulfitverfahren. Teil II. Betriebsergebnisse. (Wiessner, Kretzschmar, Meinhardt, Ritter). L 19.

Sulfitverfahren Chemie
– Die Reaktion des Lignins beim Sulfitaufschluß. (Gellerstedt). L 19.
– Einige Aspekte der Lösung nichtcellulosischer Komponenten von Laubholz bei Sulfitkochungen. (Sapotnizkij). L 73.

Sulfitverfahren Magnesium
– Untersuchungen über das Verhalten von Hemicellulosen beim Aufschluß von Fichte und Buche mit Magnesium- und Natriumbisulfitlösung. (Pereira, Patt). L 12.

- Untersuchungen über die Stabilisierung von Hemicellulosen beim Sulfitverfahren auf Magnesium-Basis. (Czirnich, Patt). L 12.
- Verfahren zur Herstellung von Magnesiumbisulfitkochsäure aus den bei der Verbrennung von Magnesiumbisulfitdicklauge entstehenden Rauchgasen. (Apel, Burger). Österr. Pat. 330 571. L 48.

Sulfitverfahren Natrium
- Untersuchungen über das Verhalten von Hemicellulosen beim Aufschluß von Fichte und Buche mit Magnesium- und Natriumbisulfitlösung. (Pereira, Patt). L 12.
- Der Einfluß der Temperatur und der Chemikalienkonzentration auf die Geschwindigkeit des Natriumbisulfitaufschlusses. (Liebergott, Yorston). L 18.
- Möglichkeiten zur Verwendung von Ablaugen aus der Sauerstoffbleiche beim Sulfitverfahren. (Akim et. al.). L 33.

Sulfitverfahren Säurebereitung
- Verfahren zur Herstellung von Magnesiumbisulfitkochsäure aus den bei der Verbrennung von Magnesiumbisulfitdicklauge entstehenden Rauchgasen. (Apel, Burger). Österr. Pat. 330 571. L 48.

Tagungen
- Bericht über die 7. International Bleaching Conference der TAPPI und CPPA in Chicago vom 2.–6. 5. 1976. (Krüger) S. **14**.
- Bericht über das Rundgespräch für Cellulosechemiker über „Analytische Probleme der Zellstoffindustrie" am 20. Juni 1977 in Baden-Baden. (Schempp). S. **497**.
- 27. TAPPI-Coating-Konferenz 1976 in Boston. (Kilpper). S. 58.
- Die 4. Jahresfachtagung des Vereins der Papieringenieure und Techniker der jugoslawischen Papierindustrie in Bled vom 10.–12. 11. 1976. (Schmidt). S. 109.
- Bericht über die Jahreshauptversammlung 1976 des Vereinigten Papierfachverbandes München e.V. in Salzburg. (Weidenmüller). S. 146..
- EUCEPA-Symposium 1976 in Bratislava über Sekundärfasern und ihre Verwendung in der Papierindustrie. (Schmidt). S. 185.
- Bericht über die Informationstagung „Maschinen zur Herstellung von Karton" vom 20.–22. Oktober 1976 bei Voith in Heidenheim. (Heckers). S. 188.
- Jahrestreffen des Akademischen Papieringenieur-Vereins 1976 in Darmstadt. (Hennings). S. 235.
- CCCD-Jahrestagung am 22. und 23. April 1977 in Darmstadt. (Weidenmüller). S. 290.
- Die Vereinigung Pack- und Wellpappenpapiere tagte in Rottach-Egern. (N.N.). S. 304.
- 72. Hauptversammlung des Vereins Zellcheming vom 20.–24. Juni 1977 (Weidenmüller). S. 317.
- Internationale Konferenz über mechanischen Holzaufschluß v. 6.–10. Juni 1977 in Helsinki. (Schmidt). S. 433.
- Coating Conference 1977 in Atlanta, Georgia. (Kilpper). S. 475.

Technische Mitteilungen
- Europäischer Kontrolldienst der CEPAC für Geräte zur Prüfung von Papier, Karton, Pappe und Zellstoff. Mitteilung der Fachgruppe 3.3 „Papier, Druck, Verpackung" der Bundesanstalt für Materialprüfung (BAM) Berlin. S. 29.
- Konsistenz-Regelung. Eine Systemanalyse. S. 69.
- Computersteuerung für TMP-Holzstoffanlage. S. 73.
- 10,5 Mill. DM investierte Europa-Carton. S. 73.
- Bericht zur Marktlage von Casein/Sojaprotein/Polyvinylalkohol. S. 75.
- Beschichtungsmaschinen für lösungsmittelfreie Silikone. S. 113.
- Ein neuartiges Kontinue-Filter-System. S. 113.
- Ein neues Breitband-Konservierungsmittel für Papierfabriken. S. 113..
- Alginate für die Herstellung von Lebensmittel-Verpackungspapieren. S. 114.
- Lagern bis 12 m Höhe. S. 114.
- Prüfmethoden und Gütefestlegung für Papier und Pappe. Internationale Normung von Prüfverfahren für Papier und Pappe. 10. Sitzung des Technischen Komitees ISO/TC 6/SC 2. S. 115.
- EUR-CONTROL stellt sich vor. S. 118.
- Refiner-Anlage für TMP. S. 153.
- Die automatische Bahnspannungsregelung. S. 153.
- Eine Rollenschneidmaschine mit Einzelwickelstationen. S. 153.
- „Retamyl AP" in einer Papierfabrik. S. 154.
- Befeuchtung mit Ultraschall-Zerstäubung. S. 154.
- Papiermaschinenbreite Umroll- und Schneidemaschine mit Einzelwickelstationen. S. 197.
- Neue Randstreifen-Absaugevorrichtung. S. 198.
- Das neue Digital-Handtachometer DHZ 901. S. 198.
- MOLLUB-ALLOY Hochleistungsschmierstoffe. S. 198.
- Wasser schneidet Wellpappe. S. 199.
- 200 Jahre Butting. S. 200.
- Eine autom. Rollenpack- und Transportanlage mit elektron. Steuerung. S. 241.
- Druckmeßgeräte mit kontaktlosem Drehwinkel-Meßumformer. S. 241.
- TMP in Skoghall. S. 241.
- Meßwertdrucker mit 24 mm-Drucktypen. S. 242.
- TMP-Anlage in Braviken. S. 293.
- Ein neues Flockungsmittel. S. 295.
- Tampella und Honshu mit neuem Deinkingverfahren. S. 295.
- Automatischer Converter für native Stärke. S. 295.
- Zum Messen elektrostatischer Felder mit 6 C'^{S}. S. 296.
- Bitumenablagerungen in der PM vermeidbar. S. 296.
- Farbmessung zur kontinuierlichen Produktionskontrolle. S. 296.
- Die VENTI-Randstreifen-Absaugungs-Anlage. S. 297.
- Neuer Vielzweck-Refiner. S. 297.
- Ein neues Feuchtemeßgerät. S. 298.
- Neues Saugkastenmaterial NAEPO 15/B. S. 298.
- Freitragender Siebsaugkasten aus Kunststoff. S. 298.
- Preßfilze mit flachen Fasern. S. 298.
- Die Vereinigung Pack- und Wellpappenpapiere tagte in Rottach-Egern. S. 304.
- Neue Luftmesser-Streichmaschine reduziert Stillstandzeiten. S. 349.
- Rejekt-Kontrollgeräte Typ RCC. S. 349.
- Beim neuen „pH-solidur CERAM P". S. 349.
- Jahreshauptversammlung des HPV. S. 350.
- Kartonmaschine mit 150 000 jato für CFI/USA. S. 393.
- Recycling-Anlage in Milwaukee. S. 394.
- Wellpapp-Paletten für Papier- und Druckindustrie. S. 395.
- Die Goldene Welle '77. S. 396.
- Ein neuer Zellstoff-Refiner. S. 441
- Was ist thermomechanischer Holzstoff? S. 441.
- Eine weiterentwickelte Rollen-Guillotine. S. 442.
- Zwei neue Schaumverhinderungs- und Entschäumungsmittel. S. 443.
- Verbesserter Abrasionstester AT 1000. S. 485.
- Kesselwasser-Kontrolle. S. 485.
- Faltschachtelkarton – fungizid behandelt. S. 486.
- Neues Aufbereitungsverfahren für gebrauchten, polyäthylenbeschichteten Karton. S. 486.
- Ein neues Schneidegerät. S. 486.
- Anlauf neuer PM von Valmet in Deutschland. S. 543.
- Das Hochdruckkapillarviskosimeter HV 6. S. 544.
- „Superfill" – erstes Produkt einer neuen Kaolinreihe. S. 544.
- Kalanderumbau bei Timavo. S. 545.
- Refiner-Mahlscheiben aus Finnland. S. 545.
- Neu! Der „Areameter". S. 545.

Ultraschall
- Anwendung von Ultraschall in der Zellstoff- und Papiertechnologie. (Laine, McLeod, Bolker, Gorin). L 67.

Vergilbung
- Lichtinduzierte Oxidation von Lignin. Teil 2. Oxidativer Abbau der aromatischen Ringe. (Gellerstedt, Pettersson). L 28.

Verpackung
- Die praktische Bedeutung der Biegesteifigkeit von Faltschachtelkarton für den Abpacker. (Radbruch, Lenz, Schöner, Uhlig). V **49**.
- Methode zur praxisnahen Messung der Gasdurchlässigkeit von Packstoffen. (Herrero, Waibel). L 5.

Verpackung Nahrungsmittel
- Papiere, Papier-Karton-Kunststoffkombinationen und Lebensmittelgesetz. Lebensmittelrechtliche Grundlage. (Robinson). V **60.**
- Papiere, Papier-Karton-Kunststoffkombinationen und Lebensmittelgesetz. Papieranalytik. (Derra). V **64.**

Verzuckerung
- Verfahren zur Herstellung von Xylose-lösungen. (Friese). DBP 2 358 407. L 72.

Viskosität
- Möglichkeiten und Grenzen der konventionellen Rotationsviskosimetrie zur

Charakterisierung konzentrierter Dispersionen, dargestellt am Beispiel von Cellulosedispersionen. (Loth, Philipp, Wulf, Magister, George). L 20.
– Viskositätsstabilisatoren für Streichmassen mit hohem Feststoffgehalt und thermisch-chemisch konvertierter Stärke als Bindemittel. (Harvey, Welling). L 54.

Vliesstoffe
– Gepfropfte anionische Faservliese. (Brickman). L 67.

Vorhydrolyse Sulfat
– Einfluß des Carbonylgruppengehaltes auf die Löslichkeit des Lignins und der Polysaccharide beim Sulfataufschluß von vorhydrolisiertem Pappelholz. (Nedeltschewa, Draganowa, Gelew). S. **106.**

Walzen
– Die Nipco-Walze in der Pressenpartie einer Kartonmaschine. Nachweis des wirtschaftlichen Nutzens aufgrund der Auswertung von Betriebsergebnissen. (Friedrich, Mörch, Schultz). S. **275.**
– Anwendung und Wirkung von Trockenzylinderpreßwalzen auf Feinpapiermaschinen. (Warrell). L 3.
– Theoretische Voraussage der Steady-State-Temperaturverteilung in Walzenbezügen. (Cheatham). L 4.
– Wassergekühlte Walze für Papiermaschinen. (Welte). DBP 2 324 611. L 56.
– Elastische Superkalanderwalzen. (Bender). L 61.

Wasser Fabrikationswasser
– Wasser und seine Rolle bei der Papierherstellung. (Varka). V **17.**
– Ein neuer Anlauf zur Reduzierung des Wasserverbrauchs. (Doughty). L 78.

Wasser Kreislauf
– Neue Aspekte geschlossener Kreisläufe in der Papier- und Kartonindustrie. (Mörgeli). S. **180.**
– Die abwasserfreie Fabrik für gebleichten Sulfatzellstoff, Teil VIII, Modernisierung und Konstruktion der Bleicherei. (Reeve, Rowlandson, Rapson). L 74.
– Ein neuer Anlauf zur Reduzierung des Wasserverbrauchs. (Doughty). L 78.

Wirtschaftliches: Aus aller Welt
– Ägypten, S. 214, 460.
– Algerien, S. 408.
– Argentinien, S. 214, 460, 556.
– Australien, S. 43, 216, 256, 458, 556.
– Belgien, S. 44, 215, 556.
– Brasilien, S. 214, 255, 364.
– Chile, S. 83, 214, 255, 364, 460.
– China, S. 408.
– CSSR, S. 556.
– DDR, S. 496.
– Elfenbeinküste, S. 128.
– Finnland, S. 44, 83, 84, 215, 252, 316, 408, 555.
– Frankreich, S. 83, 216, 253, 256, 496.
– Gabun, S. 84.
– Griechenland, S. 44, 168, 496.
– Großbritannien, S. 44, 168, 215, 253, 256, 408, 556.
– Guatemala, S. 255.
– Honduras, S. 460.
– Indien, S. 44, 84.
– Indonesien, S. 216.
– Irak, S. 44, 84, 256.
– Iran, S. 84, 214.
– Irland, S. 556.
– Italien, S. 44, 216, 254, 256, 556.
– Japan, S. 43, 84, 214, 408, 460.
– Jugoslawien, S. 168, 216, 254, 459.
– Kamerun, S. 84, 255, 460.
– Kanada, S. 83, 168, 214, 254, 316, 408.
– Kenia, S. 364.
– Kuba, S. 460.
– Marokko, S. 460.
– Mexiko, S. 43, 364.
– Neuseeland, S. 216.
– Niederlande, S. 44, 168, 215, 252, 256, 408, 458, 556.
– Nigeria, S. 84.
– Norwegen, S. 44, 252, 256, 556.
– Österreich, S. 44, 128, 216, 253, 316, 459.
– Ostafrika, S. 458.
– Pakistan, S. 408.
– Peru, S. 214.
– Polen, S. 168, 254, 555.
– Portugal, S. 253.
– Rumänien, S. 83, 459.
– Schweden, S. 44, 128, 215, 252, 256, 458, 555.
– Schweiz, S. 44, 168, 253, 256, 556.
– Singapur, S. 214.
– Sri-Lanka, S. 44.
– Südafrika, S. 216, 256, 408, 460.
– Süd-Korea, S. 43.
– Tansania, S. 214, 316, 496.
– Thailand, S. 408.
– Türkei, S. 44, 84, 216, 255, 408.
– Tunesien, S. 408.
– UdSSR, S. 83, 213, 254, 364, 459.
– Uganda, S. 43.
– Ungarn, S. 83, 254, 459.
– USA, S. 83, 213, 255, 407, 459.
– Venezuela, S. 255, 496.
– Vietnam, S. 408.
– Zypern, S. 256.

Wirtschaftliches: Deutschland
– Zur Lage in der Zellstoff- und Papierindustrie. (N. N.). S. 299, 443.

Wirtschaftliches: Finnland
– Aus der skandinavischen Zellstoff- und Papierindustrie. S. 454.

Wirtschaftliches: Österreich
– Aus der österreichischen Zellstoff- und Papierindustrie. S. 41, 82, 127, 165, 211, 250, 362, 453, 554.

Wirtschaftliches: Polen
– Ausbau und Modernisierung der polnischen Papier- und Zellstoffindustrie. S. 494.

Wirtschaftliches: Schweden
– Aus der skandinavischen Zellstoff- und Papierindustrie. S. 455.
– Änderungen der schwedischen Rohstoffversorgung. (Kalish). L 49.

Wirtschaftliches: Schweiz
– Aus der schweizerischen Zellstoff- und Papierindustrie. S. 212.
– Die wirtschaftliche Lage in der schweizerischen Papierindustrie. S. 362.

Wirtschaftliches: Skandinavien
– Aus der skandinavischen Zellstoff- und Papierindustrie. S. 42, 82, 166, 212, 251, 363, 407, 454.

Wirtschaftliches: UdSSR
– Die Papierindustrie der UdSSR wird gefördert. (N. N.). S. 252.
– Entwicklung der Zellstoff- und Papierindustrie in der UdSSR. S. 495.

Wirtschaftliches: USA
– Energie für die Papierindustrie heute und in den kommenden Jahren. (Gunning). L 17.
– Hackspäne aus den USA: Kann Europa sich darauf verlassen? (Haas). L 65.

Wirtschaftliches: Zur Lage in der Zellstoff- und Papierindustrie
– S. 32, 199, 299, 443.

Zellstoff allgemein
– Struktur von Lignin in Zellstoffen. Eine neue Isolierungsmethode mit Thioglycolsäure. (Mogharab, Glasser). L 28.

Zellstoff für chem. Weiterverarbeitung
– Charakterisierung von Zellstoffen durch Bestimmung der Quellstadienverteilung. (Steinmann). S. **528.**
– Probleme bei der Herstellung von Sulfitzellstoffen mit niedrigen Eisengehalten. (Anders, Bayer, Jäschke). L 19.

Zellstoff Eigenschaften
– Das Verhalten von Buchenzellstoff bei der Papiererzeugung. I. Beitrag zum Studium der Durchlässigkeit der Kompressibilität von Papierstoffen. (Poppel). S. **217.**
– Einige Blatteigenschaften von Alkali-Sauerstoff-Zellstoffen. (Chang, Gratzl, McKean, Reeves, Stockmann). L 1.
– Einfluß von Holzarten mit kurzer Umtriebszeit auf die Zellstoff- und Papierqualität. I. Nadelhölzer. (Einspahr). L 11.
– Die Ursachen einiger Probleme beim Aufschluß ganzer Bäume. (Marton, Amidon, Koeppicus). L 18.
– Einfluß der adsorbierten Natrium- und Kalzium-Kationen auf die Quell- und Mahlfähigkeit des Zellstoffes. (Nedeltschewa). L 21.
– Das Dehnungsverhalten handelsüblicher gebleichter Nadelholz-Sulfatzellstoffe. (de Grace, Page). L 21.
– Einfluß kurzer Umtriebszeiten in der Forstwirtschaft auf die Qualität von Zellstoff und Papier. Teil II. Laubhölzer. (Einspahr). L 26.
– Der Einfluß einer Hochenergie-Bestrahlung auf die Zellstoffeigenschaften von Pinus radiata und Eucalyptus regnans. (McLaren, Garland, Higgins). L 77.

Zellstoff Festigkeit
– Einige Blatteigenschaften von Alkali-Sauerstoff-Zellstoffen. (Chang, Gratzl, McKean, Reeves, Stockmann). L 1.
– Einfluß von Aufschlußvariablen auf die physikalischen Eigenschaften des Zellstoffs. (Cardwell, Cundall). L 1.
– Einfluß der Recyklierung auf die Eigenschaften von Nadelholz-Sulfatzellstoffen. (Cardwell, Alexander). L 79.

Zellstoff Herstellung
– Zukünftige Entwicklungen bei der Zellstoffherstellung. (N. N.). L 58.

Zellstoff für Kunstfasern
- Strahlenvorbehandlung von Buchenhackschnitzeln für die Textilzellstoffherstellung. (Fischer, Wilke). L 11.
- Herstellung von Chemiezellstoffen aus Buchenholz nach dem sauren Ammoniumbisulfitverfahren. Teil II. Betriebsergebnisse. (Wiessner, Kretzschmar, Meinhardt, Ritter). L 19.
- Möglichkeiten zur Verwendung von Ablaugen aus der Sauerstoffbleiche beim Sulfitverfahren. (Akim et. al.). L 33.

Zellstoff für Papier
- Das Verhalten von Buchenzellstoff bei der Papiererzeugung. I. Beitrag zum Studium der Durchlässigkeit der Kompressibilität von Papierstoffen. (Poppel). S. **217.**
- Laubhölzer mit kurzer Umtriebszeit als Ganz-Baum-Rohstoff für die Zellstoff- und Papierherstellung. 5. Gebleichte Zellstoffe, Feinpapiere. (Lönnberg). L 18.
- Papiereigenschaften von Hochausbeute-Bisulfitzellstoffen und Mischungen aus Sulfatzellstoff, Refinerschliff und Bisulfitzellstoff. (Kibblewhite, Brookes). L 79.

Zellstoff- und Papierfabriken in Betrieb
- Doppelsiebformer stellt erfolgreich Streichrohpapier her. (Evans). L 3.

Zellstoff- und Papierfabriken in Betrieb: Sulfatfabriken
- Abwasserfreie Sulfatzellstoffabrik der Grate Lakes Papier Co. (N. N.). L 57.

Zellstoff Prüfung allgemein
- Stand der internationalen Normung auf dem Gebiet der Zellstoffkennzeichnung. (Töppel). S. **532**.
- Europäischer Kontrolldienst für Geräte zur Prüfung von Papier, Karton, Pappe und Zellstoff. Mitteilung der Fachgruppe 3.3 „Papier, Druck, Verpakkung" der BAM Berlin. (Franke). S. 29.
- Faserstoffbewertung durch Schnellbestimmung des Wasserrückhaltevermögens. (Ludwig, Eisner, Deutschmann). L 13.
- Verfahren zur Beurteilung von Papierzellstoffen für bestimmte Endprodukte. (Ryti, Aaltonen). L 45.
- Zellstoffcharakterisierung für Zwecke der Prozeßkontrolle. (Paulapuro, Ryti). L 1.
- Einpunktverfahren zur Beurteilung der Mahleigenschaften von Nadelholz-Sulfatzellstoffen in der PFI-Mühle. (Keays, McDowell, Hatton). L 66.

Zellstoff Prüfung chemisch
- Die Anwendung der Atom-Absorptions-Spektroskopie auf dem Zellstoff- und Papiergebiet. Teil 1: Grundlagen der Atom-Absorptions-Spektroskopie und spezielle Anwendungen auf dem Zellstoff- und Papiergebiet. Teil 2: Entwicklungen und Arbeiten zur Schaffung und Einführung genormter AAS-Methoden für die Untersuchung und Prüfung von Zellstoff und Papier. (Griebenow, Werthmann, Töppel). S. **503, 508.**

Zellstoff Prüfung mikroskopisch
- Charakterisierung von Zellstoffen durch Bestimmung der Quellstadienverteilung. (Steinmann). S. **528**.
- Ein neues Verfahren zur Herstellung von Präparaten bei der Faserstoffmikroskopie. (Breunig, Kimmerle). L 14.

Zellstoff Prüfung optisch
- Dichteanalysator zählt und mißt Schmutz in Zellstoff und Papier. (McLeod, Kempf). L 70.

Zellstoff Sulfat
- Die Herstellung von Hochausbeutezellstoff aus Sägeabfällen nach dem Sulfatverfahren. (Ibrahimefendic, Bravar). S. **409**.
- Einfluß von Aufschlußvariablen auf die physikalischen Eigenschaften des Zellstoffs. (Cardwell, Cundall). L 1.
- Entfernung von Lignin aus Sulfatzellstoffasern während der Wäsche. (Choi, Yean, Goring). L 1.
- Laubhölzer mit kurzer Umtriebszeit als Ganz-Baum-Rohstoff für die Zellstoff- und Papierherstellung. 5. Gebleichte Zellstoffe; Feinpapiere. (Lönnberg). L 18.
- Die Ursachen einiger Probleme beim Aufschluß ganzer Bäume. (Marton, Amidon, Koeppicus). L 18.
- Konsequenzen einer Anwendung von Hackschnitzeln des gesamten Baumes für die Herstellung von Sulfatzellstoff. (Stade). L 18.
- Das Dehnungsverhalten handelsüblicher gebleichter Nadelholz-Sulfatzellstoffe. (de Grace, Page). L 21.
- Sulfatzellstoff aus betabestrahlten Douglasien-Hackschnitzeln. (Hunt). L 26.
- Eignung von Hackspänen aus Abfallhölzern für den Sulfataufschluß. (Bublitz). L 26.
- Sulfataufschluß von Ganzbaum-Hackspänen von Südkiefer für Linerpapier. (Worster, McCandless, Bartels). L 26.
- „Frotation" und Bleiche von Grobstoff. (Rogers). L 27.
- Einige Einflüsse der Hackspangröße auf den Aufschluß von Südkiefern für die Herstellung von Kraftlinerpapier. (Worster, McCandless, Bartels). L 41.
- Refinermahlung verbessert die Leistung und vermindert den Einsatz von halbgebleichtem Sulfatzellstoff. (Snider, Campbell, Smith). L 41.
- Einfluß der Recyklierung auf die Eigenschaften von Nadelholz-Sulfatzellstoffen. (Cardwell, Alexander). L 79.

Zellstoff Sulfit
- Sind modifizierte Sulfitverfahren für die Bundesrepublik Deutschland eine Alternative zum Sulfatverfahren? (Patt, Hoffmann). V **1**.
- Probleme bei der Herstellung von Sulfitzellstoffen mit niedrigen Eisengehalten. (Anders, Bayer, Jäschke). L 19.
- Papiereigenschaften von Hochausbeute-Bisulfitzellstoffen und Mischungen aus Sulfatzellstoff, Refinerschliff und Bisulfitzellstoff. (Kibblewhite, Brookes). L 79.

Zellstoff Veredlung
- Verfahren zur Entfernung von Hemicellulosen aus NaOH-Lösungen. (Sihtola). US-Pat. 3 935 022. L 24.

Zellstoff Waschen
- Entfernung von Lignin aus Sulfatzellstoffasern während der Wäsche. (Choi, Yean, Goring). L 1.
- Waschen von Zellstoff. Teil 5. Ein Dispersionsmodell für die Zellstoffwäsche in kontinuierlichen Diffuseuren. (Edwards, Rydin). L 19.

Zerfaserung
- Zerfaserer und Verfahren zum Zerfasern. (N. N.). Österr. Pat. 329 371. L 8.
- „Frotation" und Bleiche von Grobstoff. (Rogers). L 27.
- Untersuchungen an einer Hochkonsistenz-Mahlanlage zur Holzstoff-Grobstoffaufbereitung. Teil 2 (Paris, Dochow). L 57.

Zetapotential
- Sorptions- und Flockungsmechanismen in Stoffsystemen. (Britt, Dillon, Evans). L 69.

Autorenregister

Der Buchstabe S (= Seite) und V (= Vortragsheft) mit nachfolgender Ziffer verweist auf Veröffentlichungen im Technischen Teil und im Wirtschaftsteil, wobei die halbfett gesetzten Ziffern auf technisch-wissenschaftliche Originalabhandlungen hinweisen. Der Buchstabe L (= Literatur) mit nachfolgender Ziffer verweist dagegen auf »Referate« und »Patentschau« innerhalb des besonders paginierten Teiles.

Aaltonen, P. L 45.
Aario, M. L 66.
Abrahamsson, K. L 1, 77.
Achwal, W. B. L 42.
Ahmed, A. U. L 29.
Ahmed, N. L 29.
Akerlund, G. L 72.
Akim, G. L. L 33.
Akino, S. L 34.
Alexander, S. D. L 79.
v. Alfthan, G. L 14.
Alince, B. L 29.
Alpen, H. L 22.
Amidon, T. E. L 18.
Anders, W. L 19.
Andersland, O. B. L 47.
Anderson, R. L 14.
Andersson, K. A. L 79.
Andreeva, L. N. L 50.
Annergren, G. E. L 28.
Apel, W. L 48.
Arnold, M. L 46.
Ashmawy, A. E. El. L 11.
Aslam, J. L 29.
Atta, M. A. L 29.
Attwood, B. W. L 76.

Bach, L. L 52.
Back, E. L. L 55.
Backlund, A. L 28.
Backström, I. L. L 48.
Backteman, E. H. L 40.
Baddi, N. T. L 42.
Bakule, R. D. L 54.
Barber, E. J. L 6.
Barkman, L. O. S. **22**.
Barnscheidt, W. L 56.
Bartell, D. G. L 6.
Bartels, M. L 26, 41.
Bauer, J. L 63.
Baumann, H. D. L 24.
Baumgarten, H. L. V **108**.
Bayer, R. L 19.
Bayliss, M. L 65.
Beazley, K. M. L 62.
Beaulieu, A. L 73.
Beck, H. L 48.
Becker, F. L 60.
Beckman, N. J. L 23.
Bender, R. S. L 61.
Berbalk, H. L 43.
Beresa, M. P. S. **365**.
Berger, H. L 75.
Bergström, J. I. S. **229**.
Betrabet, S. M. L 68.
Bhatia, S. P. L 1.
Biörnstad, P. L 64, 80.
Bischoff, K.-H. L 6.
Bistrich, H. L 7.
Blackwell, J. L 20.
Blechschmidt, J. L 20, 31.
Bliesner, W. C. L 13.
Blokhuis, G. L 53.
Bodin, O. L 2.
Bolker, H. I. L 67.
v. Bonin, W. L 36.
Bonn, R. S. **525**.
Borch, J. L 53.
Borchert, J. E. L 35.
Bossen, D. A. L 38.
Bouveng, H. O. L 10.
Bowen, D. O. L 71.
Brandlhofer, F. L 71.
Brännland, R. L 41.
Brant, D. A. L 37.
Bravar, M. S. **409**.
Brendemuehl, R. C. L 35.
Breunig, A. L 14.
Brickman, W. J. L 67.
Bridge, N. K. L 59.
Britt, K. W. L 10, 69.
Brookes, D. L 79.
Bryntse, G. L 17.
Bubik, A. L 8.
Bublitz, W. J. L 26.
Burger, F. L 48.
Burrell, S. L 45.
Butt, N. M. L 29.
Buytenhuys, F. A. S. **525**.

Campbell, J. E. L 41.
Caputi jr, A. L 36.
Cardwell, R. D. L 1, 79.
Carlson, D. L 59.
Carlsson, G. L 51.
Caulfield, D. F. L 9.
Chang, H.-M. L 1.
Chanzy, H. D. L 29.
Chari, N. C. S. L 36.
Cheatham, J. F. L 4.
Chidambareswaran, P. K. L 29, 42.
Choi, P. M. K. L 1.
de Choudens, C. L 58, 66.
Christensen, E. L 35.
Claffey, W. L 20.
Claussen, H. L. L 16.
Climpson, N. A. L 21.
Colley, J. L 70.
Cook, W. R. L 65.
Cordier, D. V **91**.
Correns, E. L 34, 50.
Corson, S. R. L 77.
Coscia, A. Th. L 16.
Crouse, J. W. L 20.
Cruea, P. L 15.
Cundall, S. B. L 1.
Curry, H. G. L 76.
Czirnich, W. V **85**, L 12.

Dahl, H. K. L 44, 59.
Daima, H. L 27.
Dalpke, H.-L. S. **1, 257**, V **73**, V **94**.
Danby, R. L 60.
Danforth, H. W. L 52.
Dautzenberg, H. S. **499**, L 6, 50.
Davis, Ph. S. L 8.
Dence, C. W. L 67.
Derra, R. V **64**.
Deutschmann, H. L 13.
Diacik, I. L 68.
Dillon, A. G. L 69.
Dochow, O. L 3, 57.
Doughty, L. E. L 78.
Draganowa, R. S. **106**.
Driscoll, J. L. L 21.
Droscha, H. L 59.
Duffy, G. G. L 51.
Dykstra, G. M. L 24.
Economou, P. L 16.
Edwards, L. L 19.
Ehrnrooth, E. L 50.
Eichinger, K. L 43.
Einhorn, R. L 66.
Einspahr, D. W. L 11, 26.
Eisner, K.-D. L 13.
Eklund, D. L 22, 31.
Ekman, H. L 5.
El-Ashmawy, A. E. L 58.
El-Hosseiny, F. L 12.
El-Meadawy, S. A. L 11, 58.
Erä, V. S. **428**.
Erdmann, G. L 39.
Erickson, R. B. L 34.
Eriksen, J. T. L 41.
Eriksson, B. L 30.
Eriksson, I. L 58.
Eriksson, L. L 4, 10.
Eriksson, Ö. L 42.
Ernst, C. L 63.
Espenmiller, H. P. L 2, 7.
Eusufzai, A. R. K. L 13.
Evans, J. C. W. L 3.
Evans, L. A. L 69.
Evans, R. L 45.

Fadl, M. H. L 11, 58.
Fahey, D. J. L 19.
Fahey, M. D. L 16.
Farrell, W. R. L 53, 67.
Fengel, D. L 50.
Fiehn, G. L 77.
Fisa, B. L 23.
Fischer, F. L 12.
Fischer, K. L 11.
Fisher, B. D. L 10.
Fladda, G. L 10.
Fletcher, I. R. L 79.
Florek, T. W. L 35.
Forss, K. L 2.
Foster, P. D. L 32.
Foster, R. C. L 12.
Fowler, A. L 35.
Franke, W. S. 29, 115.
Frankle, W. E. L 7.
Frederick Jr., W. J. L 19.
Fredriksson, B. L 58.
Fricko, P. L 43.
Friedrich, G. S. **275**.
Friese, H. L 72.
Fritzsching, H. L 35.

Gabor, D. S. **22**.
Gal'brajch, L. S. L 42.
Garceau, J. J. L 2, 13, 19, 37, 61.
Garland, C. P. L 77.
Gartaganis, P. A. L 6.
Gatz, W. A. L 15.
Gavelin, G. L 33.
Gelew, St. S. **106**.
Gellerstedt, G. L 19, 28.
George, H. F. L 21.
George, J. L 20.
Gess, J. M. L 30.
Gill, R. A. L 54.
Ginman, R. L 17.
Glaser, J. L 40.
Glasser, W. G. L 28.
Goebel, K. D. L 37.
Göttsching, L. S. **1, 45, 85, 129, 169, 257, 375, 419**, V **51**.
Goheen, D. W. L 16.
Goossens, J. W. L 9.
Göring, D. A. I. L 1, 67.
de Gräce, J. H. L 21.
Gräber, K. B. S. **375**.
Gram, F. L 58.
Grano, N. L 45.
Gratzl, J. S. L 1.
Grebe, W. L 40.
Griebenow, W. S. **503, 508**.
Griffiths, D. J. L. L 32.
Großmann, U. L 67.
Grott, R. W. L 9.
Gruber, D. L 7.
Günder, W. L 36.
Guilbault, L. J. L 16.
Gummerus, M. L 66.
Gunning, G. D. L 17.
Gunning, J. R. L 53.
Gupta, M. K. L 27.
Gustafson, D. S. **223**.
Gustafsson, R. L 41.
Gutzeit, J. L 64.

Haas, L. L 65.
Haefeker, G. L 39.
Hägele, Th. L 48.
Hagglund, E. O. S. L 32, 76.
Haglund, P. L 74.
Hagymassy jr., J. L 75.
Hamer, R. J. L 59.
Hansen, G. D. L 8.
Hardell, H.-L. L 49, 50.
Hardy, J. F. L 16.
Harmon, D. F. L 49.
Hartler, N. J. C. L 48.
Hartmann, H.-J. L 43.
Harvey, R. D. L 54.
Harvie, C. E. L 37.
Hata, K. L 73.
Hatton, J. V. L 11, 57, 65, 66.
Hattula, T. L 79.
Hauan, S. L 41.
Hayashi, J. L 29.
Heath, H. D. L 25.
Heckers, W. S. 188.
Heizmann, A. L 50.
Hellberg, E. V. L 47.
Hennings, G. S. 235.
Hernadi, S. L 13, 61.
Herrero, F. M. L 5.
Hesseborn, B. L 33.
Hetenhouser, L. S. L 5.
Hetherington, L. W. L 75.
Heuser, G. S. 143.
von der Heyde, H. S. **1**.
Higgins, H. G. L 77.
Hildebrand, O. L 76.
Hill, J. L 4, 10.
Hill, L. M. L 80.
Höglund, H. L 2, 20, 60.
Hoffmann, P. V **1**.
Hohmann, H. J. S. **338**.
Hokao, J. L 63.
Hollingworth, R. L. L 24.
Holt, C. L 34.

Hon, N.-S. L 74.
Hottmann, M. V **98**.
Hough, G. W. L 78.
Howard, G. J. L 38, 43.
Hunger, G. V **32.**
Huang, D. K. L 32.
Hubbert, W. H. L 38.
Hudson, F. L. L 38, 43.
Hüttenrauch, U. L 75.
Huggenberger, L. L 46.
Hultman, B. L 41.
Hunt, K. L 26.
Hussain, S. M. L 67.
Hutton, D. G. L 80.

Ibrahimefendić, S. S. **409.**
Iannazzi, F. L 37.
Ichikawa, A. L 24.
Inoue, M. L 29.
Ionides, G. N. L 4, 69.

Jaakkola, R. L 50.
Jackson, C. A. L 15.
Jackson, M. L 69.
Jacobs, R. H. L 78.
Jäschke, S. L 19.
Jahn, R. L 77.
Janes, R. L. L 53.
Jansen, F. B. L 70.
Jezierski, A. L 39.
Johansson, P. Å. L 5.
John, K. L 68.
Johnson, D. L 14.
Johnson, W. D. L 63.
Johnsson, E. L 20, 60.
Jones, D. Th. L 36.
Joshi, S. M. L 42.
Jowett, G. E. L 36.
Jud, H. L 40.
Jüttner, E. L 60.
Jurkowitsch, B. S. **54, 372.**

Kahlson, T. L 54.
Kalff, P. J. L 53.
Kalish, J. L 49.
Karlsson, A. H. L 24.
Karmakar, S. R. L 42.
Karnis, A. L 2, 73.
Keays, J. L. L 66.
Keer, R. B. L 2.
Kempf, A. W. L 70.
Kenig, S. L 7.
Khan, Q. H. L 29.
Kibblewhithe, R. P. L 79.
Kilpper, W. S. 58, 475, V **117.**
Kimmerler, E. L 14.
Kimura, K. L 29.
Kimura, M. L 37.
King jr., D. E. L 34.
Klanduch, J. L 80.
Klapprott, G. V **81.**
Klason, C. L 28.
Kleinhapl, G. L 4.
Kleppe, P. J. L 28.
Kniska, W. R. L 14.
Koeppicus, R. L 18.
Koffinke, R. A. L 62.
Koikkalainen, L. L 50.
Kolb, W. L 47.
Kolhonen, E. L 10.
Kondo, T. L 27.
Koning Jr., J. W. L 15.
Konschak, K. L 39.
Kordes, R. L 57.
Kotitschke, G. L 48.
Koura, A. V **9,** L 50.
Kováč, S. L 80.
Krässig, H. L 29.
Kraft, W. L 48.
Kratochvil, A. L 46.
Krause, Th. S. **11, 461,** V **9.**
Kretzschmar, G. L 19.
Kringstad, H. L 47, 48.
Kringstad, K. L 26.
Krishnagopalan, A. L 55.
Krüger, H. S. **14.**
Kruger, E. L 72.
Kubát, J. L 28.
Kufferath, W. V **149.**
Kunz, W. V **137.**
Kulshreshtha, A. K. L 42.
Kumar, A. L 4.
Kurdin, J. A. L 78.
Kuusi, E. J. L 32.

Lachenal, D. L 66.
Lachmann, T. E. L 3.
Lagrange, A. L 66.
Laine, J. E. L 67.
Larsson, L. O. L 5, 46.
Larue, J. P. L 37.
Lavrenko, P. N. L 50.
Law, K. N. L 13, 61.
Lebel, R. L 41.
Lehtinen, A. I. L 32.
Leifels, K. D. L 72.
Lemay, Y. L 7.
Lemm, K. S. **136,** L 5.
Lengyel, P. L 61.
Lenz, P. V **49.**
Lepoutre, P. L 71.
Lerche, D. L 50.
Levi, R. D. A. L 8.
Lewis, G. L 59.
Lieber, H. L 61.
Liebergott, N. L 18.
Liebert, E. L 54, 62.
Lin, S. Y. L 36.
Lindberg, J. J. S. **428.**
Lindblad, P. O. L 28.
Lindenfors, S. G. L 16.
Lindgren, B. O. L 42.
Lindholm, C. A. L 49, 58, 66.
Lindström, K. S. **517.**
Lindström, T. L 30, 51.
Linnahalme, T. S. **428.**
Linow, K.-J. L 50.
Lischer Jr., V. C. L 10.
Liskowitz, J. L 23.
Lo, S. N. L 2, 37.
Lönnberg, B. L 18.
Lövstad, C. V **132.**
Lokhande, H. T. L 29, 42, 50.
Loth, F. L 20.
Ludwig, H.-G. L 13.
Lüttgen, W. S. **257.**
Lukáčová, M. L 80.
Lukanoff, B. L 50.
Lundin, C. O. A. L 24.
Luner, P. L 9.
Lutz, L. R. L 24.
Lyne, B. L 21, 53.

Macchi, E. M. L 29.
McDowell, P. F. L 66.
MacGregor, M. A. L 13.
MacLeod, J. M. L 67.
Mackie, W. L 34.
Macoveanu, M. M. L 68.
Määttänen, M. P. L 30.
Magister, G. L 20.
Manley, R. S. L 28.
Marchessault, R. H. L 23.
Marchildon, L. L 2.
Mardon, J. L 59.
Mark, R. E. L 13.
Marques, W. V **159.**
Marrara, Ch. G. L 21.
Marsch, P. G. L 80.
Marton, J. L 23.
Marton, R. L 18.
Marton, T. L 23.
Matthew, J. B. L 32.
Mattila, A. S. **428.**
Mattsson, E. L 74.
Matzke, W. L 55.
Maurer, R. L 22, 43.
McCandless, D. L. L 26, 41.
McKean, W. T. L 1.
McKenna, E. L 65.
McKenzie, J. D. L 53.
McLaren, K. G. L 77.
McLeod, M. M. L 70.
Mehta, Y. M. L 7.
Meigel, P. V **27.**
Meinecke, A. V **125,** L 74.
Meinhardt, E. L 19.
Menier, G. L 7.
Michaels, B. L 33.
Mislovicova, D. L 68.
Mlynar, L. L 54.
Möbius, Ch. H. S. **223, 468.**
Mörch, K. A. S. **275.**
Mörgeli, B. S. **180.**
Mogharab, I. L 28.
Mohlin, U.-B. L 69.
Monzie, P. L 58, 66.
Moraski, D. L 25.
Morgan, J. E. L 80.
Morin, B. P. S. **365.**
Moss, M. H. L 75.
Mueller, W. A. V **22.**
Murray, F. E. L 37.
Muselmann, W. S. **263.**

Nakada, K. L 34.
Nakano, J. L 27, 37.
Nakashio, S. L 24.
Narduzzi, E. L 45.
Nedelcheva, M. P. L 30.
Nedeltschewa, M. S. **106,** L 21.
Ng, K. S. L 78.
Nicke, R. L 43.
Nieminen, G. A. L 63.
Nieße, E. L 46.
Nilsson, H. L 40.
Norman, B. L 17.
Norrström, H. L 72.
Nußbaum, M. L 40.

Öberg, T. T. L 30.
Oehme, F. S. **284.**
Olson, U. T. L 76.
Opherden, A. L 51.
Oppenheimer, R. H. L 21.
Ortner, H. L 72.
Otto, W. S. **45, 85, 129, 169,** V **51.**

Page, D. H. L 12, 21.
Pal, D. L 26.
Palenius, I. L 11.
Paralikar, K. M. L 68.
Paris, U. L 3, 57.
Passinen, K. L 2.
Pasteka, M. L 68.
Patel, A. R. L 42.
Patel, Ch. K. L 67.
Patel, R. D. L 67.
Patil, N. B. L 29, 42.
Patt, R. V **1,** L 12.
Paulapuro, H. L 51, 66.
Pearson, A. L 18.
Peck, R. R. L 33.
Pereira, H. L 12.
Perena, J. M. L 12.
Perez, M. L 23.
Perkins, R. W. L 13.
Perret, J.-M. L 19.
Peterson, P. V. L 64.
Pettersson, E.-L. L 28.
Pfeiffer, J. D. L 44, 61.
Philipp, B. S. **499,** L 6, 20, 50.
Phillips, R. B. L 8.
v. Pilar, G. V **68.**
Pineault, G. L 19, 37.
Platz, F. L 8.
Poppel, E. S. **217.**
Porst, G.-R. L 75.
Pothmann, D. S. 389.
Powell, C. J. L 36.
Prahacs, S. L 1.
Prakash, C. B. L 37.
Preikschat, E. L 22.
Proctor, A. R. L 49.
Prough, B. L 65.
Przybysz, K. L 31.
Przyklenk, M. L 50.
Puddington, I. E. L 23.
Purz, H.-J. L 6, 34, 50.
Pye, I. T. L 44.

Qvarnström, I. L 17.

Radbruch, P. V **49.**
Rahm, K. L 55.
Ramesh, R. L 67.
Rapp, H. L 70.
Rapson, W. H. L 74.
Rebek, M. S. **54, 372.**
Rees, K. R. L 36.
Reeve, D. W. L 74.
Reeves, R. H. L 1.
Reinbold, I. V **38.**
Reinhall, R. B. L 56.
Reinhardt, B. L 75.
Renner, A. L 16.
Revol, J. F. L 23.
Rexen, F. L 77.
Rhyn, H. S. **284.**
Rhodius, D. S. **419.**
Riande, E. L 12.
Riegel, F. V **77.**
Rienecker, R. S. **263.**
Rienhoff, H. Y. L 78.
Ritter, H. L 19.
Robbart, Ch. F. L 9.
Robertson, A. A. L 29.
Robertson, G. J. L 52.
Robertaccio, F. L. L 80.
Robinson, G. W. F. L 46.
Robinson, L. V **60.**
Robson, P. C. L 4.
Roche, E. J. L 29.
Rogers, D. B. L 27.
Rogers, H. O. L 51.
Rogowin, S. A. S. **365.**
Rogovin, Z. A. L 42.
Root, E. M. L 7.
Rowlandson, G. L 74.
Rudolph, S. L 51.
Rüegger, U. P. L 47.
Rutquist, S. L 71.
Rydin, S. L 19, 74.
Ryti, N. L 45, 51.

Sakai, K. L 27.
Saleh, T. M. L 11, 58.
Sallee, R. W. L 78.
Samuelson, H. O. L 32.
Samuelson, O. L 1, 26, 77.
Sapotnizkij, S. A. L 73.

Sarelin, U. L 31.
Sarko, A. L 33.
Scallan, A. M. L 53.
Schälike, R. L 5.
Scharf, E. L 36.
Scharschmied, B. L 25.
Schatz, M. L 72.
Schempp, W. S. **497**, V **34**.
Scherler, A. L 63.
Schiel, Chr. L 48, 56.
Schiene, R. L 12.
Schiesser, R. H. L 9.
Schiewe, S. L 39.
Schildt, Y. L 28.
Schinkel, S. L 31.
Schlegel, M. L 31, 62.
Schleicher, H. S. **499**, L 50.
Schmidt, K. S. **94**.
Schmidt, S. S. 109, 185, 433.
Schöner, O. V **49**.
Scholz, B. L 70.
Schultz, H.-J. S. **275**.
Schumann, N. L 38.
Schurz, J. S. **497**, L 68.
Schwab, O. L 70.
Schwarz, H.-H. L 6, 34, 50.
Schweizer, G. V **27**, L 25.
Schwiening, H.-G. L 5.
Secor, R. L 15.
Seifert, P. L 15.
Selder, H. L 64.
Sellen, D. B. L 34.
Seppovaara, O. L 79.
Shallhorn, P. M. L 2.
Shaw, A. C. L 48.
Sheridan, J. L. L 7.
Shilston, P. D. L 45.
Shukla, S. R. L 29, 42.
Sibly, P. L 18.
Siewert, W. H. L 75.
Sihtola, H. L 24, 50.
Sikes, J. E. G. L 63.
Simard, G. L. L 55.
Siminionescu, Cr. L 68.
Simmons, T. L 73.
Simmank, M. L 55.
Sjöström, L. L 30.
Slanina, U. L 76.
Smedman, L. A. L 32.
Smit, G. L 47.
Smith, D. G. L 4.
Smith, R. E. L 41.
Snider, E. H. L 41.
Söderhjelm, L. L 32.
Söremark, Ch. L 30, 51.
Sogo, M. L 73.
Solbach, H. V **87**.
Solyom, P. L 10.
Sonntag, L. V **149**.
Soteland, N. L 27.
de Sousa, F. L 26, 49, 50.
Sparks, B. D. L 23.
Spittler, T. D. L 67.
Srivastava, H. C. L 42.
Stade, Y. L 18.
Steege, H. H. L 75.
Steenberg, L. E. L 55.
Steinmann, R. S. **528**.
Stergion, D. L. L 22.
Sterl, W. L 52.
Stewart, C. M. L 12.
Stewart, R. G. S. L 62.
Stockmann, V. E. L 1, 15.
Stöcker, U. L 16.
Stoilkov, G. V. L 30.
Stotz, W.-G. L 76.
Stoutjesdijk, P. G. L 47.
Strauss, J. L 31, 62.
Strittmatter, G. V **101**.
Strunk, H. S. 69.
Sundman, F. L 71.
Sullivan, E. A. L 48.
Sun, B. C. L 52.
Sung-Nien Lo. L 19.
Sunnerberg, G. L 46.
Sweeney, E. J. L 54.
Szwarcsztajn, E. L 31.

Takatsuka, Ch. L 27.
Taubitz, Ch. L 36.
Taylor, J. H. L 22.
Teiler, A. J. L 63.
Temoin, P. L 78.
Thillaimuthu, J. L 57.
Thorpe, J. L. L 13.
Tistad, G. L 20, 60.
Titchener, A. L. L 51.
Töppel, O. S. **503**, **508**, **532**.
Tokuno, M. L 80.
Toroi, M. L 10.
Tran, H. T. V **34**.
Treiber, E. S. **512**.
Tsutsui, J. L 34.
Turner, J. C. L 51.
Tyler, T. L 18.

Ullman, U. L 17.
Ullrich, H. V **38**.
Ulrick, J. M. L 74.
Uhlig, D. V **49**.
Ulrich, J. C. V **74**.
Unbehend, J. E. L 10.
Unger, E.-W. L 52.
Urick, J. M. L 10.
Urinov, E. U. L 50.

Valkama, P. J. L 56.
Várka, J. V **17**, L 25.
Varney, E. G. L 8.
Vauhkonen, L. S. **428**.
Venho, J. L 71.
Verstraete, R. L 25.
Villalobos, J. A. L 44.
Virkola, N. E. L 66.
Völkel, G.-G. L 31.
Völkel, H.-G. L 75.
Vogel, J. L 31.
Voss, H. F. L 47.

Wagenknecht, W. L 6.
Wahl, M. L 5, 39.
Wahren, D. V **132**.
Waibel, J. L 5.
Waldvogel, H. L 74.
Wallbaum, H. J. V **143**.
Walter, H. S. L 14.
Waltner, G. L 36.
Warrell, J. A. L 3.
Wasserstrass, J. L 44.
Weatherwax, R. C. L 9.
Weber, H. S. **11**.
Wegener, G. L 50.
Wehrmann, F. L 72.
Weidenmüller, R. S. 146, 290, 317.
Weidhaas, A. L 55.
Weigl, J. L 36.
Weiß, H. L 39.
Weiss, H. G. L 44.
Weiste, M.-L. L 50.
Welling, L. J. L 54.
Welshans, G. L 23.
Welte, E. L 56.
Wendel, K. L 36.
Wennerblom, A. B. L 24.
Werdouschegg, F. Mk. L 69.
Werthmann, B. S. **503**, **508**.
West, J. L 38, 43.
Westberg, S.-O. L 16.
Westermark, U. L 26.
Weyh, E. L 36.
White, D. W. W. L 76.
Widell, L. L 72.
Widjaja, G. S. **461**.
Wienhaus, O. L 12.
Wiessner, P. L 19.
Wightman, W. S. L 43.
Wild, D. J. L 73.
Wilder, H. D. L 16.
Wilhelmsen, L. A. L 22.
Wilke, M. L 11.
Williams, L. L. L 16.
Wilson, J. W. L 52.
Wilson, W. B. L 17.
Wire, G. G. L 45.
Wiseman, N. L 3.
Wong, Th. Ch.-S. L 36.
Wood, J. R. L 73.
Worster, H. E. L 26, 41.
Wostradowski, R. A. L 1.
Wulf, K. L 20.
Wusungu, I. L 37.
Wysong, M. L. L 62.

Yamada, T. L 29.
Yamasaki, T. L 73.
Yean, W. Q. L 1.
Yorston, F. H. L 18.
Yu, K. M. L 63.

Zakrzewski, J. R. L 16.

Patente

Der Buchstabe L (= Literatur) verweist auf den besonders paginierten Teil

Deutschland

DBP 1 692 824. L 40.
DBP 1 561 632. L 40.
DBP 1 773 085. L 32.
DBP 1 910 335. L 56.
DBP 2 029 617. L 40.
DBP 2 241 129. L 36.
DBP 2 315 218. L 56.
DBP 2 323 574. L 48.
DBP 2 323 831. L 76.
DBP 2 324 611. L 56.
DBP 2 342 810. L 76.
DBP 2 357 044. L 56.
DBP 2 357 183. L 56.
DBP 2 358 407. L 72.
DBP 2 405 901. L 36.
DBP 2 448 547. L 76.

Österreich

Österr. Pat. 328 285. L 8.
Österr. Pat. 328 286. L 7.
Österr. Pat. 328 287. L 7.
Österr. Pat. 328 850. L 40.
Österr. Pat. 328 290. L 16.
Österr. Pat. 328 851. L 8.
Österr. Pat. 329 371. L 8.
Österr. Pat. 329 966. L 8.
Österr. Pat. 330 564. L 48.
Österr. Pat. 330 569. L 48.
Österr. Pat. 330 571. L 48.
Österr. Pat. 332 722. L 64.
Österr. Pat. 333 582. L 64.
Österr. Pat. 333 587. L 64.

Schweiz

Schweiz. Pat. 572 127. L 8.
Schweiz. Pat. 577 071. L 36.
Schweiz. Pat. 578 652. L 72.
Schweiz. Pat. 579 180. L 64.
Schweiz. Pat. 582 274. L 72.
Schweiz. Pat. 582 788. L 64.
Schweiz. Pat. 583 334. L 64.

USA

US-Pat. 3 878 037. L 8.
US-Pat. 3 883 391. L 8.
US-Pat. 3 888 727. L 7.
US-Pat. 3 897 301. L 24.
US-Pat. 3 904 518. L 80.
US-Pat. 3 905 954. L 36.
US-Pat. 3 909 348. L 16.
US-Pat. 3 910 873. L 36.
US-Pat. 3 915 959. L 16.
US-Pat. 3 917 460. L 80.
US-Pat. 3 919 041. L 16.
US-Pat. 3 920 592. L 24.
US-Pat. 3 923 595. L 80.
US-Pat. 3 925 150. L 80.
US-Pat. 3 926 718. L 16.
US-Pat. 3 926 951. L 16.
US-Pat. 3 928 122. L 32.
US-Pat. 3 929 558. L 48.
US-Pat. 3 931 069. L 24.
US-Pat. 3 932 192. L 24.
US-Pat. 3 935 022. L 24.
US-Pat. 3 935 061. L 80.
US-Pat. 3 937 647. L 48.
US-Pat. 3 939 037. L 80.
US-Pat. 3 940 352. L 24.
US-Pat. 3 942 995. L 24.
US-Pat. 3 944 463. L 32.
US-Pat. 3 945 917. L 32.
US-Pat. 3 962 030. L 48.
US-Pat. 3 981 765. L 72.

Bücher und Druckschriften

Abt, W.: Unfall-Analyse '75. Untersuchungen, Schwerpunktermittlung u. Bewertung der den gewerbl. Berufsgenossenschaften im Jahre 1975 angezeigten Unfälle. S. 360.

AIF: Forschungsreport 1/77. S. 406.

Baufeldt, Dorra, Rösner u. Scheuermann: Informationen übertragen und drucken. „Grundfachkunde für das Berufsfeld Druck und Papier". S. 246.

Deparade, K.: Energiekosten senken. S. 553.

DIN (Deutsches Institut für Normung e. V. Berlin): Normen mit Umrechnungstabellen für die gesetzlichen Einheiten. S. 81.

DIN 6749 „Papier-Rohformate". S. 161.

DIN 53 238 Teil 1 Prüfung von Pigmenten; Prüfung des Dispergierverhaltens; Übersicht und Grundlagen. Teil 10 –; –; Dispergieren in niedrigviskosen Medien mit einer Schüttelmaschine. Teil 20 –; –; Bestimmung der Änderung der Körnigkeit (Grindometer). S. 246

DIN 53 238 Teil 22 –; –; Bestimmung der Farbstärkeentwicklung und der Dispergierhärte. Teil 30 –; –; Prüfmedium: Alkydharz-System, niedrigviskos, Oxidativ trocknend Teil 31 –; –; Prüfmedium: Alkyd/Melaminharz-System, niedrigviskos, ofentrocknend. S. 246.

DIN 55 974 „Pigmente; Cadmium-Pigmente; Technische Lieferbedingungen". S. 360.

DIN 53 770, Teil 11 „Prüfung von Pigmenten; Bestimmung der salzsäurelöslichen Anteile; Gehalt an Mangan", S. 360.

DIN: Neues Verzeichnis englischer Übersetzungen von deutschen Normen. S. 406.

Dupuis, G.: Die wunderbare Welt der Bäume, S. 162.

EDANA (European Disposables and Nonwovens Ass.): Kongreß-Index '76 der EDANA. S. 40.

FAO: Jahrbuch der Forstprodukte 1975. S. 405.

Feichtinger, P.: Neueste Rechtssprechung zum Betriebsverfassungsgesetz. S. 312.

Frost & Sullivan: Der Europäische Papier-, Karton- und Papiermaschinenmarkt. S. 310.

Göttsching, L.: Blätter zur Berufskunde: Diplom-Ingenieur – Papieringenieurwesen. S. 553.

Gould, F. R.: Specialty Papers. S. 207.

Gutcho, M. H.: „Microcapsules and Microencapsulation Techniques". S. 80.

Haemmerle, A.: Buntpapier, Herkommen, Geschichte, Techniken, Beziehungen zur Kunst. S. 552.

Hall, D.D.: Finishing of Fine Papers. S. 310.

Harper, D.T.: Paper Coatings. S. 126.

Höhn, R. u. Böhme, G.: Stellenbeschreibungen – aber richtig, „Problemlösungen für die Praxis". S. 246.

Louden, W. u. Weiner, J.: Paper Mill Sludge Characteristics, Utilization and Disposal, S. 405.

Jaakko Pöyry & Co.: Finanzielle Integration der Zellstoff- und Papierindustrie in Westeuropa und in Nordamerika. S. 161.

Poppel, E.: Rheologie und elektrokinetische Vorgänge in der Papiertechnologie. S. 450.

REFA Fachausschuß Papier: Band 5 der Arbeitskundlichen Veröffentlichungen. S. 361.

Rüb, F.: Technik der industriellen Abwasserbehandlung. S. 79.

Schiller, F.E.: Manual of Supercalender operations. S. 39.

Schlieder, W.: Der Erfinder des Holzschliffes: Friedrich Gottlob Keller. S. 311.

Schröter, H.: „Die Holzschliffbleiche". S. 126.

Skalicky, C. u. a.: Bestimmung der Verteilung der Porendurchlässigkeit technischer Filterpapiere. S. 552.

Statistisches Bundesamt, Wiesbaden (Herausgeber): Neuausgabe des amtlichen Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik. S. 207.

Stier, E.: Wartungs-Karteisystem für Maschinen und Geräte. S. 551.

Weiner, J.: Microorganism Control. Bibliographic Series, No. 276. S. 551.

TAPPI-Textbook Nr. 4: Lectures on fiber science in paper. S. 450.

Techn. Div. of British Paper and Board Ind. Federation (Herausgeber): The Fundamental Properties of Paper to its Uses. S. 126.

TH Darmstadt: Zweiter Forschungsbericht der TH Darmstadt. S. 40.

VDP: Untersuchung von Papieren, Kartons und Pappen für Lebensmittelverpackungen. S. 492.

Volkmann, P.: „Wörterbuch der Arbeitssicherheit". S. 493.

Weigl, J.: Elektrokinetische Grenzflächenvorgänge. S. 405.

Wills, F.H.: Schrift und Zeichen der Völker. S. 312.

Wolpert, V.M.: Plastics and the Paper Industry, Band 2. S. 361.

N. N.: ABC Europ Production 1976. S. 40.

N. N.: ABC Quellenwerk für Einkauf-Verkauf. S. 40.

N. N.: Europa-Birkner 1977. S. 126.

N. N.: Kline Guide to the Paper and Pulp Industry 1976. S. 162.

N. N.: Papierkunde – Papierhandwerk. S. 162.

N. N.: Annuaire de la Papeterie 1977. S. 163.

N. N.: Bäume. S. 207.

N. N.: „Wer liefert was?". S. 312.

N. N.: Jahresbericht 1976 der Bundesforschungsanstalt für Forst- und Holzwirtschaft in Hamburg-Reinbek. S. 361.

N. N.: Anwendungsgebiete der IGT-Bedruckbarkeitsprüfgeräte. S. 406.

N. N.: ABC Europ Production 1977. S. 406.

N. N.: Über die Welt des TMP. S. 451.

N. N.: „Fachkräfte für Arbeitssicherheit – Taschenbuch 1978". S. 493.

N. N.: „Taschenbuch für Sicherheitsbeauftragte" S. 493, 554

N. N.: Das große Wirtschafts-Lexikon. S. 493.

N. N.: Vorträge zur 3. Internationalen Vollpappe-Konferenz 1977. S. 553.

N. N.: Neue Gesamtstudie für die Zellstoff- und Papierindustrie. S. 553.

N. N.: ABC Quellenwerk für Einkauf – Verkauf, Ausgabe 1977, S. 554.

Personalien

Geburtstage

Beckmann, Klaus Walther. S. 354.
Bretzler, Kurt. S. 244.
Büchner, Carl. S. 76.
Drechsel, Walter. S. 203.
Egger, Emile. S. 446.
Eickens, Hans. S. 399.
Fichtner, Kurt. S. 354.
Fischer, Emil. S. 122.
Frank, Karl F. S. 34.
Frick, Josef. S. 35.
Glatz, Robert, S. 34.
Gorsler, Hans. S. 490.
Haug, Alfons. S. 548.
Haury, Fritz. S. 35.
Heller, Walther. S. 167.
Jacobsen, Erich. S. 490.
Kern, Fritz. S. 398.
Kilpper, Wilhelm. S. 400.
Kleinert, Theodor. S. 122.
von Klitzing, Diether. S. 355.
Kotte, Hans. S. 244.
Krämer, Erich. S. 35.
Liebert, Erhard. S. 446.
Müller, Christian. S. 77.
Müller-Clemm, Hellmuth. S. 548.
Nauth, Josef. S. 549.
Nowak, Hans-Benedikt. S. 446.
Padberg, Hans. S. 489.
Prechel, Herbert. S. 77.
Reuther, Hans J. S. 77.
Röhm, Karl. S. 354.
Schaarschmidt, Friedrich. S. 121.
Schmidt, Willy. S. 35.
Schönemann, Karl Friedrich. S. 400.
Schweizer, Karl. S. 77.
Trenschel, Rudolf. S. 399.
Voltz, Fritz. S. 244.
Wiedenbruch, Hans. S. 549.
Wilisch, Julius. S. 399.
Wöhrle, Hermann. S. 308.

Todesfälle

Edelmann, Carl. S. 398.
Güntter, Hellmuth. S. 547.
Hartmann, Conrad. S. 488.
Ibing, Ernst. S. 156.
Katz, Karl. S. 156.
Kiessig, Heinz. S. 156.
Koenig, Franz. S. 446.
Larisch, Hubert. S. 489.
Merkle, Walter. S. 547.
Raitz v. Frentz, Josef Frhr. S. 156.
Rohardt, Henning. S. 27, 76.
Graf von Wilamowitz-Moellendorff, Gero. S. 398.
Wurz, Otto. S. 354.

Ernennungen

Abelmann, Horst Günter. S. 549.
Aubry, Jacques. S. 402.
Baumgürtel, Hellmuth. S. 36.
Beaumont, Claude. S. 490.
Berkevall, Olof. S. 550.
Binz, Peter. S. 355.
Büttiker, Heinz. S. 355.
Carlsson, Hans. S. 35.
Chlupsa, Otto. S. 35.
Drissler, Jürgen. S. 78.
Dürst, Anthony P. S. 78.
Eyberg, Willy. S. 549.

Fiala, Wilhelm. S. 158.
Fischer, Heinrich. S. 355.
Fromen, Wolfgang. S. 355.
Gasche, Urs. S. 355.
Göhrmann, Klaus. S. 203.
Hagemann, Gerd-Heinz. S. 550.
v. d. Heyde, Otto. S. 355.
Holste, W. S. 447.
Hoppe, Jürgen. S. 35.
Hülser, J. S. 78.
Hüsler, Wolfgang. S. 355.
Johnson, Roger W. S. 78.
Källenfors, Rolf. S. 550.
Käßberger, Franz. S. 158.
Kissling, Roland. S. 355.
Klement, Horst. S. 355.
Knoche, Jörg. S. 447.
Kurt, Hans. S. 355.
Lang, Philippe. S. 355.
Maurer, Rainer. S. 550.
Moser, Peter. S. 355.
Nauser, Erich. S. 78.
Nugel, Wolfram. S. 355.
Orga, Juan. S. 355.
Paulus, Anton. S. 550.
Riekehof, Wolfram. S. 355.
Rosenfeld, Klaus. S. 77.
Rothen, Paul. S. 355.
Rutishauser, Max. S. 308.
Schanz, Daniel. S. 78.
Scherler, Alfred (jun.). S. 355.
Schmid, Walter. S. 78.
Schönholzer, Christoph. S. 355.
Schurz, Josef. S. 550.
Schweers, W. S. 122.
Sieber, Christoph. S. 355.
Spuler, Berta. S. 203.
Stark, Helmut. S. 157.
Steuler, Georg. S. 402.
Supthut, Christian R. S. 550.
Troxler, Johann. S. 355.
Vogel, G. P. S. 78.
Voller, Herwig. S. 36.
Wechsberg, H. S. 355.
Weidenmüller, Ralf. S. 34.
Wikström, Ake. S. 77.
Williams, John F. S. 35.

Ehrungen

Attwood, Brian W. S. 157.
Blosser, Russell O. S. 157.
Dugal, Hardev S. S. 355.
Gabor, Dénes. S. 402.
Klemm, Karl Heinz. S. 355.
Marton, Renata. S. 244.
Miller, Roy L. S. 490.
Presser, Helmut. S. 245.
Rance, Herbert F. S. 122.
Sihtola, Hannes. S. 447.

Jubiläen

Agte, Rolf. S. 549.
Bartling, Friedr.-Aug. S. 489.
Diermeier, Hans. S. 157.
Farenkopf, Rudi. S. 244.
Gattiker, Hans. S. 549.
Genz, Heinz. S. 489.
Hasheider, Günter W. S. 244.
Kober, Eduard. S. 447.
Lünborg, Karl. S. 203.
Nader, Josef. S. 402.
Ostmann, Klaus. S. 447.
Poensgen, Kurt Th. S. 77.
Schirmer, Karl-Heinz. S. 549.
Schnitzer, Otto. S. 157.
Stoppkotte, W. H. R. S. 203, 244.
von Wehner, Hermann. S. 489.
Vollmer, Wilfried. S. 203.
Zanders, Johann Wilhelm. S. 77.

Ein wichtiger Hinweis für den Buchbinder!

Wir empfehlen, beim Binden des Jahrgangs folgende Reihenfolge einzuhalten, nachdem aus postalischen Gründen die Sondernummer „Vortragsheft 1977" (Nr. 10A) gesondert paginiert (V 1–V 164) werden mußte:

1) **Index** (Sach- und Autoren-Register); 2) **Seite 1–556** (redaktioneller Teil); 3) **V 1–164** (Sonderausgabe Nr. 10A); 4) **L 1–L 80** (Literatur, Referate, Patente). Sucharbeit wird durch diese Reihenfolge weitgehend vermieden.

Einbanddecken in geschmackvoller Ausführung können zum Preise von 7,– DM + Versandspesen + MwSt. bezogen werden durch die Vertriebsabteilung des Eduard Roether Verlages, Berliner Allee 56, 6100 Darmstadt.